

ارزیابی انواع کارآیی^۱ محصولات پنبه و چغندرقند در ایران: با استفاده از روش تحلیل داده‌های فراگیر (پوششی)^۲

سعید یزدانی^{*} و اسماعیل پیش بهار^{**}

چکیده

در این تحقیق انواع کارآیی و عوامل مؤثر بر آن با استفاده از روش تحلیل فراگیر داده‌ها برای دو محصول صنعتی پنبه و چغندرقند بررسی شد. از داده‌های سال زراعی ۱۳۷۸-۷۹ مربوط به زارعین پنبه کار ۱۱ استان و نیز زارعین چغندرکار ۱۵ استان مهم تولیدکننده استفاده شد. نتایج نشان داد کارآیی بهره‌برداران در بیشتر استان‌های ایران مطلوب نیست. کارآیی اقتصادی چغندرکاران در چهار استان برای محصول پنبه و شش استان برای تولید چغندرقند در حد مطلوب می‌باشد. با فرض بازده ثابت نسبت به مقیاس نیز مقدار کارآیی پنبه‌کاران در استان یزد در حد مطلوب بود و کارآیی چهار استان نیز فقط از نظر فنی در تولید چغندرقند کارا تشخیص داده شد. آموزش‌های صحیح و مناسب با شرایط و خصوصیات هر استان امکان افزایش کارآیی در استان‌های دارای کارآیی کم را تأمین می‌نماید.

واژه‌های کلیدی: پنبه؛ تحلیل داده‌های فراگیر؛ چغندرقند؛ کارآیی فنی و تخصیصی

* - عضو هیأت علمی گروه اقتصاد کشاورزی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه تهران، تهران - ایران

** - دانشجوی کارشناسی ارشد اقتصاد کشاورزی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه تهران، تهران - ایران

1 - Efficiency

2 - Data Envelopment Analysis (DEA)

روغن‌کشی، تهیه غذای دام، نساجی و فرآورده‌های دیگری را می‌توان نام برد که همگام با افزایش تولید، در بالا بردن سطح اشتغال و درآمد ملی تأثیر دارد. اگر این منافع با ارزی که از صدور مازاد آن حاصل می‌شود درنظر گرفته شود، اهمیت اقتصادی این محصول بیشتر مشخص می‌شود.

چندرقند نیز یکی از منابع اصلی تهیه قند و شکر بوده و زراعت این محصول و صنایع وابسته به آن می‌تواند نقش مهمی در بهبود اقتصاد کشور داشته باشد. در ایران شرایط اقلیمی در مقایسه با اکثر کشورهای پیشرفته اروپایی تولیدکننده چندرقند، از نظر میزان درجه حرارت در فصل رشد، شدت تابش سورخورشید و اختلاف درجه حرارت شب و روز در فصل ذخیره‌سازی قند به مراتب بهتر بوده و شرایط فوق، ایران را یکی از مستعدترین مناطق تولیدکننده چندرقند در دنیا نموده است (۷).

البته بنا به دلایل مختلف تفاوت عملکرد در کشور با سایر کشورهای تولیدکننده این دو محصول زیاد و در داخل کشور هم در بین استان‌های تولیدکننده تفاوت عملکرد این محصولات زیاد است. به بیان دیگر کارآیی تولید این محصولات در استان‌های مختلف کشور متفاوت است. لذا در این تحقیق انواع کارآیی تولید این دو محصول در استان‌های عمدۀ تولیدکننده بررسی می‌شود.

با این محاسبات اهمیت نسبی عوامل تولید در افزایش عملکرد مشخص شده و ظرفیت و منابع بهبود کارآیی را می‌توان بررسی نمود. به طورکلی کارآیی عبارت از نسبت ارزش

عموماً در شرایط مختلف، عوامل تولید موجود و دردسترس (اعم از انسانی و غیرانسانی) با محدودیت رویرو می‌باشد. باتوجه به رشد جمعیت و افزایش تقاضا برای مواد غذایی یک مشکل مهم محدودیت عوامل تولید است. این محدودیت‌ها استفاده مطلوب و بهینه از منابع تولید کشاورزی را از طریق انجام تحقیقات مناسب برای افزایش کارآیی عوامل تولید ضروری می‌نماید.

زراعت پنبه و صنایع وابسته به آن در اقتصاد کشورهای در حال توسعه به دلیل ایجاد اشتغال و افزایش درآمد اهمیت دارد. در ضمن دانه پنبه یک منبع مناسب برای تأمین پروتئین و روغن موردنیاز در تغذیه بسیاری از این کشورها بوده و از این نظر پنبه بعد از سویا قرار دارد (۷).

پنبه در حال حاضر در ۷۵ کشور که ۷۰ کشور از آنها جزو کشورهای در حال رشد محسوب می‌شوند تولید می‌گردد و تعداد افرادی که تنها در این کشورها به‌نحوی از این محصول امرار معاش می‌کنند حدود ۲۰۰ میلیون نفر برآورد شده است. بدین ترتیب سهم پنبه در کمک به اقتصاد و پیشرفت جامعه روستایی در جهان سوم قابل توجه می‌باشد (۷).

در کشور ما نیز پنبه یکی از مهمترین منابع صادراتی غیرنفتی است. چنانچه پنبه به روش صحیح و پیشرفته تولید شود، محصول پربرکتی است که نه تنها درآمد خوبی برای کشاورزان تأمین خواهد کرد بلکه محصولات فرعی و صنایع وابسته آن می‌تواند سهم مهمی در بالا بردن سطح اقتصاد کشور داشته باشد. در این زمینه فعالیت‌های مختلف نظیر صنایع پنبه پاک‌کنی،

این روش مبتنی بر بهینه نمودن عوامل با استفاده از برنامه‌ریزی خطی می‌باشد که به آن روش غیرپارامتریک نیز گفته می‌شود. در این روش منحنی مرز کارا از یک سری نقاط که به وسیله برنامه‌ریزی خطی تعیین می‌شود تشکیل می‌گردد. برای تعیین این نقاط می‌توان از دو فرض بازده ثابت و متغیر نسبت به مقیاس استفاده کرد. روش برنامه‌ریزی خطی وضعیت بهینه بنگاه‌ها را باتوجه به خط کارآیی مشخص می‌کند. بدین طریق واحدهای کارا و ناکارا از یکدیگر تفکیک می‌شوند. در این روش می‌توان تابع هدف (ستاده) را باتوجه به نهاده‌های مشخص حداکثر نمود، یا این‌که با استفاده از دوگان (Dual) آن می‌توان با ستاده معین نهاده‌ها را حداقل کرد (۳). در این روش از کلیه داده‌ها استفاده می‌شود و به‌همین دلیل تحلیل فراگیر (پوششی) داده‌ها نامیده شده است. علاوه بر تعیین کارآیی می‌توان با استفاده از شاخص مالمکوییست^۴ بهره‌وری را برای هر یک از مؤسسات محاسبه کرد و تغییرات بهره‌وری را به دو بخش (تغییرات ناشی از کارآیی و تکنولوژی) تقسیم نمود. همچنین با این روش بدون نیاز به مشخص کردن نوع تابع تولید میزان کارآیی و بهره‌وری را برای مؤسسه‌ای که چندین محصول تولید می‌کنند محاسبه کرد.

در روشهای غیرپارامتری که اساس روش تحلیل فراگیر داده‌ها است ستاده‌ها و نهاده‌های یک واحد تولیدی را به یک ستاده و نهاده مجازی

ستاده به ارزش نهاده است. بنابراین مؤسسه‌ای که در سطح معینی از فناوری با اعمال مدیریت صحیح، بیشترین ستاده (محصول) را از مقدار مشخصی از عوامل تولید کسب نمایند و یا همان مقدار ستاده را با کمترین مقدار نهاده داشته باشند دارای بیشترین کارآیی فنی می‌باشند (۱، ۲، ۹ و ۱۰).

عموماً کارآیی را به سه گروه تقسیم می‌کنند:
کارآیی فنی^۱ : عبارت از حداکثر تولید ممکن از مقدار مشخصی عوامل تولید می‌باشد (۶، ۱۱ و ۱۴).

کارآیی تخصیصی یا قیمتی^۲ : عبارت از بهره‌گیری از ترکیبی از عوامل تولید است که دارای حداقل هزینه برای واحد تولیدی می‌باشد و باتوجه به سطح مشخص محصول حداکثر سود حاصل می‌شود. پس این کارآیی میزان توانایی بنگاه در انتخاب ترکیب بهینه عوامل تولید باتوجه به قیمت آنها می‌باشد (۶ و ۱۴).

کارآیی اقتصادی یا کل^۳ : حاصل ضرب کارآیی فنی در کارآیی تخصیصی است. در تعریف، کارآیی اقتصادی را توانایی بنگاه در کسب حداکثر سود ممکن باتوجه به قیمت و سطوح نهاده‌ها می‌دانند (۱۲ و ۱۴).

روش تحقیق

در این تحقیق با استفاده از روش تحلیل فراگیر داده‌ها (DEA) و داده‌های سال زراعی ۱۳۷۸-۷۹ مربوط به زارعین پنbe کار ۱۱ استان و نیز زارعین چفتدرکار ۱۵ استان مهم تولیدکننده این محصولات، انواع کارآیی تولید و عوامل مؤثر بر آنها تعیین گردیده است (۴، ۵ و ۸).

1 - Technical Efficiency

2 - Allocative Efficiency

3 - Economic Efficiency

4 - Malmquist

زام به شکل زیر است:

$$MAX \quad \frac{\sum s_r Y_{rj}}{\sum w_i X_{ij}} \quad (2)$$

Y_{rj} = ستاده r ام مربوط به بنگاه زام

X_{ij} = نهاده i ام مربوط به بنگاه زام

s_r = ضریب مربوط به ستاده r ام

w_i = ضریب مربوط به نهاده i ام

محدودیت مربوط به هر بنگاه این است که نسبت ستاده مجازی به نهاده مجازی باید کمتر یا مساوی یک شود. لذا:

$$MAX : \quad \frac{\sum s_r Y_{rj}}{\sum w_i X_{ij}} \quad (3)$$

s.t:

$$\frac{\sum s_r Y_{rj}}{\sum w_i X_{ij}} \leq 1$$

$$s_r, w_i \geq 0$$

با حل مدل فوق تعداد نامحدودی جواب حاصل می‌شود. در مدل فوق نحوه محاسبه مقادیر بهینه به گونه‌ای است که نسبت کل مجموع وزنی ستاده‌ها به مجموع وزنی نهاده‌ها حداقل می‌گردد مشروط بر این‌که اندازه کارآیی فنی هر بنگاه کوچکتر و یا مساوی واحد باشد. رابطه شماره (۳) را می‌توان به صورت مدل برنامه‌ریزی خطی زیر نیز نوشت:

$$MAX \quad \sum \mu_r Y_{rj} \quad (4)$$

s.t:

$$\begin{aligned} \sum \eta_i X_{ij} &= 1 \\ \sum \mu_r Y_{rj} - \sum \eta_i X_{ij} &\leq 0 \\ \mu_r, \eta_i &\geq 0 \end{aligned}$$

به دلیل تبدیل خطی از حروف μ و η به جای s و w استفاده شده است. نکته مهم این

تبدیل کرده و با استفاده از روش‌های برنامه‌ریزی ریاضی حل می‌نمایند.

شاخص بهره‌وری (TP) در مورد واحدهایی که با استفاده از نهاده X ، ستاده Y را تولید می‌کنند، عبارت از نسبت ستاده به نهاده است (۱۳).

$$TP = \frac{Y}{X}$$

حال اگر در این واحد یا بنگاه تولیدی چندنهاده و چندستاده وجود داشته باشد، باید برای هر یک از آن‌ها یک ضریب تعیین نمود. چون نقش نهاده‌ها در ایجاد ستاده‌ها متفاوت است لذا باید برای آنها ضریب مناسب با تأثیر هر یک از آنها در تولید تعیین شود. بعضی از محققین از شاخص قیمت‌ها و یا هزینه‌ها به عنوان ضرایب مورد نظر استفاده کرده‌اند (۱۳). یعنی:

$$TP = \frac{s_1 Y_1 + s_2 Y_2 + \dots}{w_1 X_1 + w_2 X_2 + \dots} = \frac{\sum s_i Y_i}{\sum w_j X_j} \quad (1)$$

در این فرمول، X_i نهاده‌های تولید و Y_i محصول تولید شده (ستاده)، w_i و s_i نیز ضرایب مربوط به محصولات تولید شده (ستاده) و نهاده‌های مصرفی می‌باشد (۷).

تعدادی از مدل‌های مهم مربوط به روش تحلیل پوششی به شرح زیر می‌باشند:

۱ - مدل CCR: در این مدل چندین مقدار برای نهاده‌ها و چندین مقدار برای ستاده‌ها به یک نهاده مجازی و یک ستاده مجازی تبدیل می‌شود. سپس برای هر بنگاه خاص نسبت این مقدار ستاده مجازی به نهاده مجازی که همان میزان کارآیی است محاسبه می‌شود. بنابراین تابع هدف بنگاه

شده است. می‌توان مدل‌های فوق را براساس حداکثر کردن محصول با توجه به سطح ثابت نهاده‌ها نیز نوشت. یعنی :

$$MAX : \varphi_j$$

S.T :

$$\sum Y_{rj} \lambda_j - \varphi Y_{rj} \geq 0$$

$$\sum X_{ij} \lambda_j - X_{ij} \geq 0$$

$$\lambda_j \geq 0$$

(V)

است که فرم دوگان مدل شماره (V) را عکس کارآیی فنی (θ) برای هر بنگاه به تفکیک ارایه می‌نماید که به صورت زیر است :

$$MIN : \theta_j$$

S.T :

$$\begin{aligned} \sum Y_{rj} \lambda_j - Y_{rj} &\geq 0 \\ \theta_j X_{ij} - \sum X_{ij} \lambda_j &\geq 0 \\ \lambda_j &\geq 0 \end{aligned}$$

(W)

λ یک ضریب ثابت است که ضرایب مجموعه مرجع را نشان می‌دهد (11).

$$MAX : \varphi_j$$

S.T :

$$\sum Y_{rj} \lambda_j - \varphi Y_{rj} \geq 0$$

$$\sum X_{ij} \lambda_j - X_{ij} \geq 0$$

$$\sum \lambda_j \geq 1$$

$$\lambda_j \geq 0$$

(X)

مدل (V) مدل CCR و مدل (X) مدل BCC است (11).

مفهوم کارآیی فنی با کمک نمودار نیز نشان داده شده است. منحنی تابع تولید مرزی با بازده متغیر نسبت به مقیاس (VRS) در طرف راست منحنی تولید با بازده ثابت نسبت به مقیاس (CRS) قرار می‌گیرد.

۲ - مدل BCC: این مدل نیز مانند مدل CCR است و تنها تفاوت آن در بازده نسبت به مقیاس است. در این مدل مقدار بازده نسبت به مقیاس به صورت زیر در مدل منظور می‌شود :

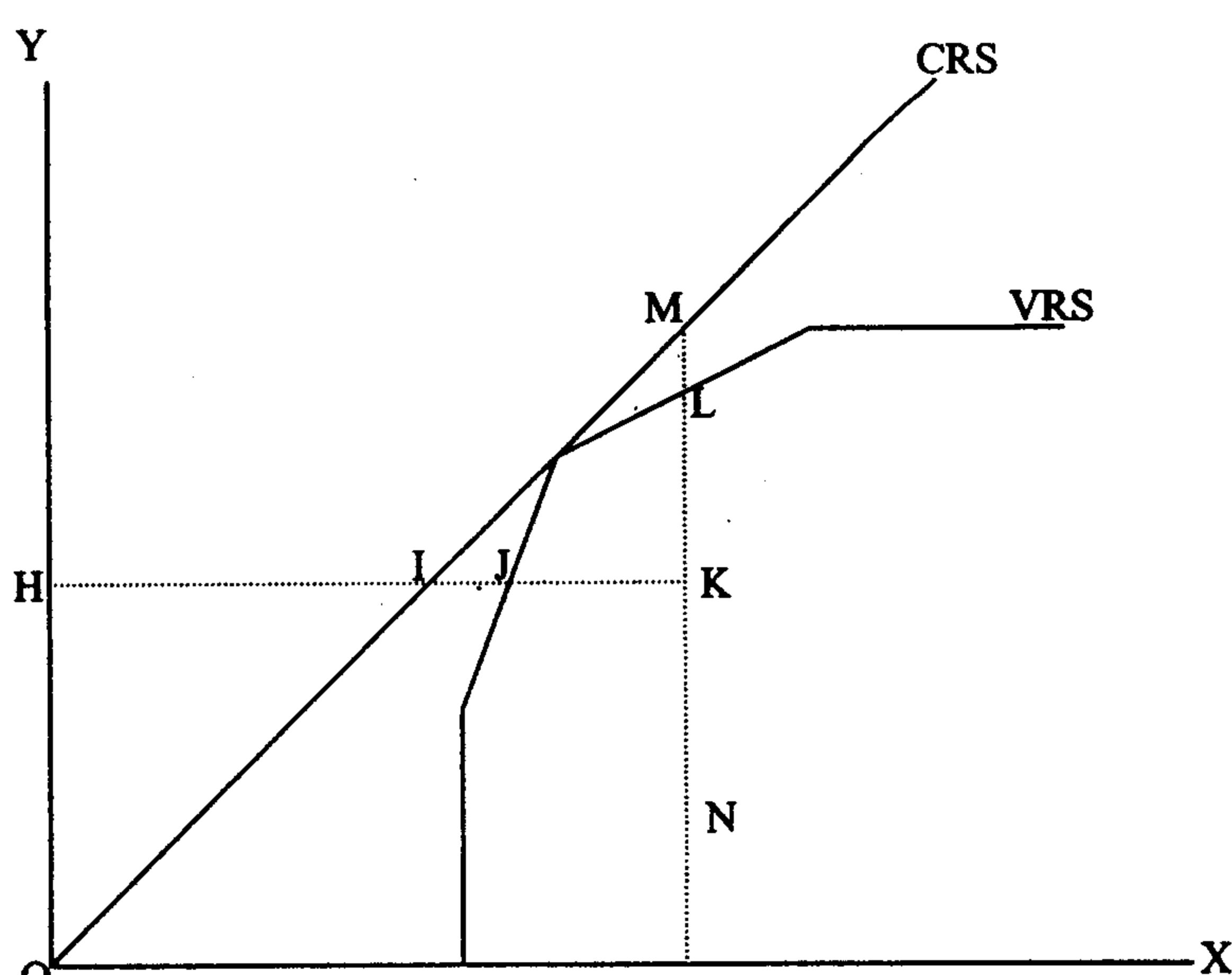
$$MIN : \theta_j$$

S.T :

$$\begin{aligned} \sum Y_{rj} \lambda_j - Y_{rj} &\geq 0 \\ \theta_j X_{ij} - \sum X_{ij} \lambda_j &\geq 0 \\ \sum \lambda_j \geq 1 \text{ or } \sum \lambda_j &= 1 \end{aligned}$$

$$\lambda_j \geq 0$$

در این مدل محدودیت $\sum \lambda_j \geq 1$ به محدودیت‌های مدل CCR اضافه شده است (11). مدل‌های CCR و BCC براساس حداقل کردن نهاده‌ها با توجه به سطح معین ستاده طراحی



محاسبه می‌شود:

$$\begin{array}{ll} \text{MIN} & \sum p_i X_{ij}^* \\ \text{s.t.:} & \sum Y_{ij} \lambda_j - Y_{ij} \geq 0 \\ & X_{ij}^* - \sum X_{ij} \lambda_j \geq 0 \\ & \sum \lambda_j \leq 1 \\ & \lambda_j \geq 0 \end{array} \quad (11)$$

در این قسمت P_i قیمت نهاده i ام و X_{ij}^* مقدار نهاده i ام مربوط به بنگاه j ام می‌باشد. کارآیی اقتصادی برای هر بنگاه به صورت زیر محاسبه می‌شود:

$$EE_j = \frac{\sum p_i X_{ij}^*}{\sum p_i X_{ij}} \quad (12)$$

در واقع کارآیی هزینه یا کارآیی اقتصادی نسبت حداقل هزینه ممکن به هزینه موجود می‌باشد. در مرحله دوم کارآیی تخصیصی به صورت زیر محاسبه می‌شود:

$$AE_j = \frac{EE_j}{TE_j} \quad (13)$$

طبق مدل CCR میزان کارآیی فنی بنگاه K

با فرض بازده ثابت نسبت به مقیاس برابر $\frac{HI}{HK}$ می‌باشد. طبق مدل BCC در حالت بازده متغیر نسبت به مقیاس کارآیی مقیاس $(\frac{HI}{HJ})$ و کارآیی مدیریت $(\frac{HJ}{HK})$ قابل تفکیک می‌باشد. کارآیی فنی از رابطه زیر محاسبه می‌گردد:

$$\frac{HI}{HK} = \frac{HJ}{HK} \times \frac{HI}{HJ} \quad (9)$$

هنگامی که بازده نسبت به مقیاس ثابت باشد میزان کارآیی در شرایط حداکثر کردن محصول $\frac{NK}{NM}$ است و در شرایط حداقل کردن $\frac{HJ}{HK}$ می‌باشد که این دو نسبت بنا به مشابه بودن مثلثهای OMN و IKM یکسان می‌باشند (شکل ۱). اما در حالتی که بازده نسبت به مقیاس متغیر باشد میزان کارآیی در شرایط حداقل کردن عوامل تولید $\frac{HJ}{HK}$ بوده و در شرایط حداکثر کردن محصول $\frac{NK}{NL}$ می‌باشد. در این حالت این دو نسبت با یکدیگر تفاوت دارند و رابطه (9) به صورت رابطه ۱۰ نوشته می‌شود (۱ و ۱۱):

$$\frac{NK}{NM} = \frac{NK}{NL} \times \frac{NL}{NM} \quad (10)$$

اگر اطلاعات مربوط به قیمت‌ها در دسترس باشد و هدف بنگاه حداقل کردن هزینه و یا حداکثر کردن درآمد باشد، امکان محاسبه کارآیی تخصیصی و کارآیی اقتصادی نیز وجود دارد. لذا ابتدا با استفاده از مدل DEA بر مبنای حداقل کردن عوامل تولید، کارآیی فنی محاسبه می‌شود و سپس کارآیی تخصیصی به صورت زیر

بحث و تابع

در این پژوهش کارآیی فنی، کارآیی تخصیصی و کارآیی اقتصادی محصول پنبه، در ۱۱ استان مهم تولیدکننده این محصول (مرکزی، مازندران، کرمانشاه، فارس، کرمان، خراسان، اصفهان، سمنان، یزد، تهران و گلستان) و نیز کل کشور در سال زراعی ۱۳۷۸-۷۹ محاسبه شد. کارآیی‌های مذکور در دو حالت بازده ثابت و بازده متغیر نسبت به مقیاس با استفاده از نرم‌افزار DEAP 2.1 محاسبه شد.

اصفهان، همدان، چهارمحال بختیاری، لرستان، سمنان، یزد و قزوین) و نیز کل کشور محاسبه شد. در این محاسبات نهاده‌های مهم مصرفی شامل بذر، کود، سم و نیروی کار می‌باشند. انواع کارآیی محصول پنبه به تفکیک استان‌های مهم تولیدکننده آن (استان مرکزی، آذربایجان غربی، کرمانشاه، خوزستان، فارس، کرمان، خراسان،

در این محاسبات اطلاعات موجود مربوط به میزان مصرف و قیمت نهاده‌های مهم تولید بذر، کود، سم و نیروی کار منظور شد.

انواع کارآیی (فنی، قیمتی و اقتصادی) برای محصول چغندرقند نیز در ۱۵ استان مهم تولیدکننده آن (استان مرکزی، آذربایجان غربی، کرمانشاه، خوزستان، فارس، کرمان، خراسان،

جدول ۱ - کارآیی محاسبه شده براساس حداقل کردن میزان نهاده‌های مصرفی برای محصول پنبه (سال زراعی ۱۳۷۸-۷۹)

CRS	کارآیی مدیریت	کارآیی مقیاس	TE ^۳			CRS ^۲			VRS ^۱			
			EE	AE	TE	EE ^۵	AE ^۴	TE				
۰/۰۲۹	۰/۲۶۳	۰/۱۱۱	۰/۰۲۴	۰/۸۰۹	۰/۰۲۹	۰/۲۱۲	۰/۸۰۹	۰/۲۶۳	مرکزی			
۰/۰۸۸	۰/۳۵۸	۰/۲۴۵	۰/۰۴۷	۰/۵۳۶	۰/۰۸۸	۰/۲۱۱	۰/۵۹۰	۰/۳۵۸	مازندران			
۰/۳۸	۱	۰/۳۸	۰/۲۹۷	۰/۷۷۱	۰/۳۸	۰/۸۹۲	۰/۸۹۲	۱	کرمانشاه			
۰/۰۲۴	۰/۰۵۳	۰/۴۴	۰/۰۲۱	۰/۸۹۹	۰/۰۲۴	۰/۰۴۸	۰/۸۹۹	۰/۰۵۳	فارس			
۰/۲۰۳	۰/۳۴۸	۰/۵۸۵	۰/۱۴۰	۰/۷۱۲	۰/۲۰۳	۰/۲۶۱	۰/۷۰۱	۰/۳۴۸	کرمان			
۰/۰۱	۰/۰۱۵	۰/۶۶۷	۰/۰۱	۰/۹۹	۰/۰۱	۰/۰۱۰	۰/۹۹۰	۰/۰۱۰	خراسان			
۰/۱۳۵	۰/۱۷۳	۰/۷۷۸	۰/۱۰۷	۰/۷۹۲	۰/۱۳۵	۰/۱۳۷	۰/۷۹۲	۰/۱۷۳	اصفهان			
۰/۱۶۴	۰/۱۸۴	۰/۸۸۹	۰/۱۴۶	۰/۸۹۳	۰/۱۶۴	۰/۱۶۵	۰/۸۹۳	۰/۱۸۴	سمنان			
۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	یزد			
۰/۱۶۳	۱	۰/۱۶۳	۰/۱۱۸	۰/۷۲۲	۰/۱۶۳	۱	۱	۱	تهران			
۰/۰۴۶	۱	۰/۰۴۶	۰/۰۲۷	۰/۰۹۲	۰/۰۴۶	۱	۱	۱	گلستان			
۰/۰۰۸	۱	۰/۰۰۸	۰/۰۰۷	۰/۸۵۷	۰/۰۰۸	۱	۱	۱	کل کشور			

۱ = فرض بازده متغیر نسبت به مقیاس ۲ = فرض بازده ثابت نسبت به مقیاس ۳ = کارآیی فنی ۴ = کارآیی تخصیصی
۵ = کارآیی اقتصادی

بوده و کارآیی استان‌های یزد، تهران و گلستان از نظر تخصیصی و اقتصادی مناسب است. استان‌های فارس، سمنان و خراسان دارای حداقل کارآیی فنی می‌باشند. برای افزایش کارآیی

در جدول (۱) وجود عدد یک به مفهوم مناسب بودن کارآیی می‌باشد. پس کارآیی استان‌های کرمانشاه، یزد، تهران و گلستان با فرض بازده متغیر نسبت به مقیاس از نظر فنی مناسب

کارآیی فنی حاصل ضرب کارآیی مدیریت و کارآیی مقیاس است. در جدول (۱) که سه ستون آخر به ترتیب کارآیی مقیاس، کارآیی مدیریت (کارآیی فنی با فرض بازده متغیر نسبت به مقیاس) و کارآیی فنی (در شرایط بازده ثابت به مقیاس) را نشان می‌دهد استان‌های خراسان و فارس دارای کمترین کارآیی مدیریت می‌باشند که لازم است با ارایه آموزش‌های صحیح کارآیی زارعین را در این زمینه افزایش داد. کارآیی محصول چغندرقند به تفکیک استان‌های مهم تولیدکننده آن در جدول (۲) ارایه شده است:

لازم است مصرف نهاده‌های کود، بذر، سم و نیروی کار بهینه شود. این امر از طریق ارایه آموزش‌های ترویجی صحیح، بیان اهمیت هر یک از نهاده‌ها، نحوه و میزان مصرف صحیح و به موقع آنها میسر می‌باشد.

استان یزد در استفاده از نهاده‌های مزبور دارای بیشترین کارآیی تخصیصی و فنی در بین سایر استان‌های تولیدکننده پنبه است. می‌توان به منظور افزایش کارآیی‌های سایر استان‌ها، تجربیات زارعین این استان را به زارعین سایر استان‌ها انتقال داد.

جدول ۲ - کارآیی محاسبه شده براساس حداقل کردن نهاده مصرفی برای محصول چغندرقند (سال زراعی ۱۳۷۸-۷۹)

CRS	TE ^۳			CRS ^۲			VRS ^۱			
	کارآیی مدیریت	کارآیی مقیاس	کارآیی مدیریت	EE	AE	TE	EE ^۵	AE ^۴	TE	
۱	۱	۱	۰/۸۶۸	۰/۸۶۷	۱	۰/۹۰۶	۰/۹۷۵	۱	۰/۹۷۵	مرکزی
۱	۱	۱	۰/۶۱۵	۰/۶۱۵	۱	۱	۱	۱	۰/۹۷۵	آذربایجان غربی
۰/۳۵۴	۰/۳۸۹	۰/۹۱۱	۰/۲۶۶	۰/۷۵۰	۰/۳۵۴	۰/۲۸۵	۰/۷۳۳	۰/۳۸۹	۰/۳۸۹	کرمانشاه
۱	۱	۱	۰/۹۷۷	۰/۹۷۷	۱	۱	۱	۱	۰/۹۷۷	خوزستان
۰/۴۱۲	۰/۴۰۰	۰/۹۰۰	۰/۲۰۰	۰/۶۰۷	۰/۴۱۲	۰/۳۸۱	۰/۸۳۹	۰/۴۰۰	۰/۴۰۰	فارس
۰/۳۹۷	۰/۳۷۹	۰/۹۹۹	۰/۲۱۸	۰/۵۴۹	۰/۳۹۷	۰/۲۲۴	۰/۵۶۳	۰/۳۷۹	۰/۳۷۹	کرمان
۰/۷۷۹	۱	۰/۷۷۹	۰/۳۵۰	۰/۴۴۹	۰/۷۷۹	۰/۸۰۸	۰/۸۵۸	۱	۰/۸۵۸	خراسان
۰/۵۱۸	۰/۰۲۰	۰/۹۹۷	۰/۴۵۴	۰/۸۷۷	۰/۵۱۸	۰/۴۷۹	۰/۹۰۲	۰/۰۲۰	۰/۰۲۰	اصفهان
۰/۷۸۰	۰/۸۳۳	۰/۸۱۶	۰/۴۶۶	۰/۶۸۶	۰/۷۸۰	۰/۵۲۳	۰/۶۲۸	۰/۸۳۳	۰/۸۳۳	همدان
۰/۷۳۵	۰/۷۷۲	۰/۹۵۲	۰/۵۶۲	۰/۷۶۵	۰/۷۳۵	۰/۵۸۴	۰/۷۵۷	۰/۷۷۲	۰/۷۷۲	چهارمحال بختیاری
۰/۸۸۹	۰/۹۰۷	۰/۹۳۰	۰/۳۳۲	۰/۳۷۳	۰/۸۸۹	۰/۳۳۴	۰/۳۴۹	۰/۹۰۷	۰/۹۰۷	لرستان
۱	۱	۱	۰/۴۸۶	۰/۴۸۶	۱	۰/۴۹۸	۰/۴۹۸	۱	۰/۴۹۸	سمنان
۱	۱	۱	۰/۸۲۵	۰/۸۲۵	۱	۱	۱	۱	۰/۸۲۵	یزد
۰/۷۲۲	۰/۷۲۲	۱	۰/۵۴۷	۰/۸۷۹	۰/۶۲۲	۰/۵۷۶	۰/۹۲۷	۰/۶۲۲	۰/۶۲۲	قزوین
۰/۷۱۱	۱	۰/۶۱۱	۰/۳۵۴	۰/۵۷۹	۰/۷۱۱	۱	۱	۱	۰/۷۱۱	کل کشور

۱ = فرض بازده متغیر نسبت به مقیاس ۲ = فرض بازده ثابت نسبت به مقیاس ۳ = کارآیی فنی ۴ = کارآیی تخصیصی ۵ = کارآیی اقتصادی

آموزش‌های ترویجی صحیح، بیان اهمیت هر یک از نهاده‌ها، نحوه و میزان مصرف صحیح و به موقع آنها میسر می‌باشد.

استان لرستان در هر دو حالت بازده ثابت و متغیر، دارای حداقل کارآیی تخصیصی در بین استان‌های تولیدکننده چغندرقند می‌باشد.

باتوجه به یافته‌های تحقیق پیشنهاد می‌شود :

- برگزاری دوره‌های آموزشی مناسب با شرایط و خصوصیات مناطق مختلف کشور در رابطه با روابط بین داده‌ها و ستاده‌ها.

- شناسایی عوامل مؤثر بر انواع کارآیی بهره‌برداران. با انجام مطالعات تکمیلی می‌توان عوامل مؤثر بر کارآیی و عدم کارآیی را شناسایی نمود و براساس آنها روش‌های عملی را در بهبود کارآیی اتخاذ نمود.

- در مورد بهره‌برداران استان‌هایی که از نظر انواع کارآیی‌ها موفق بوده‌اند مطالعه شود. سپس روش‌های انتقال دانش و تجربه از استان‌های موفق به سایر استان‌ها را فراهم نمود.

در این جدول نیز وجود عدد یک به مفهوم مناسب بودن کارآیی می‌باشد. کارآیی استان‌های آذربایجان غربی، خوزستان و یزد با فرض بازده متغیر نسبت به مقیاس از نظر فنی، تخصیصی و اقتصادی مناسب بوده و کارآیی فنی استان‌های خراسان، سمنان و مرکزی از نظر تخصیصی و اقتصادی مناسب است.

با فرض بازده ثابت نسبت به مقیاس استان‌های مرکزی، آذربایجان غربی، خوزستان، سمنان و یزد از نظر فنی کارا بوده ولی از نظر تخصیصی کارا نمی‌باشند.

در تولید محصول چغندرقند استان‌های یزد و مرکزی بیشترین کارآیی در استفاده از نهاده‌ها را دارند. لذا می‌توان برای افزایش کارآیی زارعین سایر استان‌ها تجربیات زارعین این استان‌ها را به سایر استان‌ها انتقال داد.

استان‌های کرمانشاه، کرمان و لرستان دارای حداقل کارآیی فنی در هر دو حالت بازده ثابت و متغیر می‌باشند. افزایش کارآیی از طریق ارایه

منابع مورد استفاده

کاربرد آن در اقتصاد کشاورزی، مجموعه مقالات سومین کنفرانس اقتصاد کشاورزی در ایران. ۱۱۸۵-۱۱۷۱.

۴ - مرکز آمار ایران، ۱۳۸۰. قیمت فروش محصولات و هزینه خدمات کشاورزی در مناطق روستایی کشور ۱۳۷۹.

۵ - مرکز آمار ایران، ۱۳۷۹. قیمت فروش محصولات و هزینه خدمات کشاورزی در مناطق روستایی کشور ۱۳۷۷.

۶ - محدث حسینی، س. ا. و یزدانی، س. ۱۳۷۳.

۱ - امامی میدی، ع، ۱۳۷۹. اصول اندازه‌گیری کارآیی و بهروزی. مؤسسه مطالعات، چاپ و نشر بازرگانی.

۲ - کرمی، آ و زیبایی، م. ۱۳۷۹. تعیین کارآیی فنی برنج کاران در ایران (مطالعه موردی استان‌های فارس، گیلان و مازندران) مجموعه مقالات سومین کنفرانس اقتصاد کشاورزی در ایران ۹۸۸-۹۷۳.

۳ - عباس آبادی، م. و چیذری، ا. ح. ۱۳۷۹. تحلیل پوششی داده‌ها (DEA)، مدل‌ها و روشها و

- کارآیی اقتصادی انواع برنج در استان مازندران
(با استفاده از توابع تولید مرزی)، پایان نامه
کارشناسی ارشد، دانشگاه تهران.
- ۷ - مجموعه اطلاعات کشاورزی، ۱۳۷۴. معاونت
کشاورزی سال ۱۳۸۰.

- 9 . Amara N. et. al. (1999) Technical Efficiency and Farmers Attitudes toward Technological Innovation: The case of the Potato Farmers in Quebec. Canadian Journal of Agricultural Economics 47: 31-43.
- 10 . Charmes A, Cooper W and Rhodes E (1978) Measuring The Efficiency of decision marking units. European Journal of operational Research, Vol. 2.
- 11 . Coelli TJ (1996) A Guide to DEAP Version 2.1 - Department of Econometrics. University of New England Armidal, Australia.
- 12 . Coelli TJ and Battese G (1994) Identification of Factor, Which Influence the Technical Inefficiency of Indian Farmers. Australia Journal of Agricultural Economics 40: 28-103.
- 13 . Coelli TJ (1997) A Guide to FRONTIER Version 4.1-Department of Econometrics University of New England Armidal, Australia.
- 14 . Farrel MY (1957) The measurement of productive Efficiency. Journal of Royal statistical society, se., 120.
- 15 . Parikh A and Shah K (1994) Measure of Technical Efficiency in the North - West Frontier Province of Pakistan. Journal of Agricultural Economics 45: 132-138.

