

بررسی خصوصیات کمی و کیفی الیاف بز مرغز و اثر برخی عوامل بر آنها

رضا اسدی مقدم، جعفر زاخری، ناصر کاشانیان و سراین رذاق زاده

بترتیب دانشیار گروه علوم دامی دانشکده کشاورزی، استادیار و عضو هیأت علمی موسسه

استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران - کرج، استاد و دانشجوی سابق کارشناسی ارشد

گروه علوم دامی دانشکده کشاورزی دانشگاه تهران

تاریخ پذیرش مقاله ۱۰/۱۱/۲۵

خلاصه

در این بررسی جهت تعیین ویژگیهای کمی و کیفی الیاف، از نتایج آزمون‌های ۹۰۰ نمونه برداشته شده از الیاف بزهای مرغز ایستگاه دامپروری سندج و همچنین از ۷۳۰ رکورد وزن بیده ثبت گردیده در طی سالهای ۱۳۷۳ و ۱۳۷۲، ۷۱، ۷۰ استفاده شده است. خصوصیات مورد مطالعه عبارت از وزن بیده، درصد چربی، درصد مواد گیاهی و خارجی درصد الیاف تمیز، درصد الیاف مد و لایی و مرده، قطر الیاف، طول الیاف در سیستم Hauteur و تعداد فلس در ۱۰۰ میکرون از طول، رنگ سنجی و تعیین میزان وراثت پذیری بیده، اثر سن، جنس و نوع تولد روی شاخصهای فوق می‌باشد. نتایج حاصله را می‌توان بشرح زیر خلاصه نمود.

میانگین وزن بیده $5/2 \pm 695/5$ گرم بود و اثر سن و جنس بر روی وزن بیده کاملاً معنی دار (۰/۰/۰ <P>) ولی اثر نوع تولد (یک قولو یا چند قولو) معنی دار نبوده است. میزان وراثت پذیری وزن بیده براساس روش خواهان و برادران تنی معادل $24/0 \pm 1$ درصد و بر اساس خواهان و برادران ناتنی مادری معادل $60/0 \pm 2$ درصد بدست آمد. میانگین درصد چربی در بیده‌ها معادل $1/6$ بود و اثر سن و جنس روی درصد چربی معنی دار (۰/۰ <P>) ولی اثر رنگ معنی دار نبود. میانگین درصد مواد گیاهی و خارجی در نمونه‌ها $20/0 \pm 7/3$ بود و اثر سن و جنسیت و رنگ بر روی درصد مواد گیاهی و خارجی معنی دار نبود. میانگین درصد الیاف تمیز در نمونه‌ها $9/0 \pm 4/8$ درصد بود و اثر سن و جنس بر روی درصد الیاف تمیز معنی دار نبود. میانگین الیاف مد و لایی و مرده به ترتیب برابر $59/3$ و $71/2$ درصد بود. میانگین قطر الیاف در نمونه‌ها برابر $62/6 \pm 6/2$ میکرون بوده و اثر جنس بر روی قطر الیاف معنی دار (۰/۰ <P>) و اثر سن کاملاً معنی دار بود (۰/۰/۰ <P>) بود. ولی رنگ اثر معنی دار نداشت. میانگین طول الیاف در سیستم Hauteur در نمونه‌ها برابر $64/6 \pm 2/0$ میلی متر و در سیستم Barbe برابر $64/3 \pm 8/3$ میلی متر بوده و سن، جنس و رنگ اثر معنی داری روی طول الیاف نداشته است. میانگین تعداد فلس در ۱۰۰ میکرون از طول الیاف برابر $7/0$ عدد بوده است. مقادیر محورهای رنگی محرکهای سه‌گانه با استفاده از دستگاه رنگ سنجی در نمونه‌ها بصورت پنج رنگ سفید، کرم، قهوه‌ای روشن و قهوه‌ای تیره تفکیک و دامنه تغییرات آنها تعیین شده‌اند.

واژه‌های کلیدی: وزن بیده، درصد چربی، درصد مواد گیاهی، الیاف بز، قطر الیاف، طول الیاف، تعداد فلس در

۱۰۰ میکرون

تمیز را 10 ± 6 میانگین قطر الیاف را 18 تا 19 میکرون و میانگین طول الیاف را در سیستم Hauteur $29/4 \pm 6/16$ میلیمتر و در سیستم Barbe $45 \pm 9/34$ میلیمتر گزارش نموده است. رسولی (۸) متوسط وزن بزهای مرغز کرستان را 600 کیلو گرم به ازاء هر راس، میانگین قطر الیاف را 25 تا 36 میکرون و میانگین طول الیاف را 15 تا 20 سانتیمتر تعیین کرده است زاخی و اسدی مقدم (۱۰) میانگین طول الیاف کرک را در بزهای بافت $1/47$ ، شهر بابک $44/65$ ، نی ریز یزد $44/33$ ، ندوشن یزد $43/50$ میلیمتر و میانگین قطر الیاف را در بزهای بافت $62/14$ ، شهر بابک $92/15$ ، نی ریز یزد $48/15$ وند و شن یزد $42/17$ میکرون محاسبه و گزارش نموده اند.

با توجه به مطالعات فوق الذکر این بررسی به منظور شناخت خصوصیات کمی و کیفی الیاف بز مرغز و اثر برخی عوامل بر آنها انجام شده است. و نظر به محدودیت امکانات انجام این تحقیق محدود به گله تحقیقاتی ایستگاه دامپروری سندج می باشد که دامهای آن در سالهای گذشته از طرف مسئولین ایستگاه از بزهای مرغز پراکنده در استان کردستان جمع آوری شده است.

مواد و روشها

داده های مورد استفاده و روش نمونه برداری:

تعداد 730 رکورد ثبت شده وزن بزهای گله هسته ای ایستگاه دامپروری سندج در طی سالهای 1370 لغاً 1373 جهت محاسبه میانگین وزن بزهای در سنین و گروههای جنسی مختلف (جدول ۱) و همچنین محاسبه میزان وراثت پذیری این صفت و عوامل غیر ارثی موثر در آن مورد استفاده قرار گرفت. بدليل اینکه اندازه گیری و ثبت رکوردهای مربوط به وزن بزهای در هر سال کامل نبودند، لذا تعداد در رکوردهای مورد استفاده متغیر بودند.

علاوه بر این هنگام کرک چینی سال 1372 از تعداد 109 راس بز نر و ماده ایستگاه دامپروری سندج (69 رأس بز ماده و 40 رأس بز نر) در سنین یکسالگی (18 رأس)، دو سالگی (54 رأس)، سه سالگی (28 رأس) و چهار سالگی از سمت راست حیوان در محل تقاطع خط فرضی که شانه را به استخوان پین^۹ متصل می کند با

مقدمه

الیاف دامی گاهی بعنوان تولیدات دامی و در برخی موارد به شکل مواد فرعی دام تلقی می گرددند. از نظر اقتصادی، الیاف دامی از منابع تامین ارز برای کشورهایی (جهان سوم) به شمار می آید که از نظر صنعت نساجی چندان رشد چشمگیری نداشته و در نتیجه به علت عدم برخورداری از تکنولوژی پیشرفته مورد نیاز، الیاف دامی تولید شده اکثر اوقات بصورت خام صادر می گرددند.

در کشور مانیز صادرات الیاف دامی به صورت خام و بعضی اوقات فرآیند شده بصورت منسوجات یا فرش، پس از نفت بالاترین رقم صادراتی را شامل می شود و از این نظر در سال 1372 بر اساس آمار بازرگانی، قریب 1200 میلیون دلار را شامل بوده است (۶). بعد از پشم تولیدی از گوسفند، الیاف تولیدی از بز دوین ماده اولیه از الیاف کراتینی می باشد که با نامهای کرک^۱، کشمیر^۲، موهر^۳، تیفتیک^۴، پت^۵، تبد^۶، پشمینه^۷ و کاشکورا^۸ در بازارهای جهانی عرضه می گرددند.

بنابرگفته مایولان اگر قرن نوزدهم قرن پشم و قرن بیست قرن الیاف مصنوعی باشد محققاً قرن بیست و یکم قرن الیاف بز خواهد بود (۱۸).

مطالعات و بررسیهایی که قبل^۹ روی الیاف بز و خصوصیات مختلف آن در نژادهای بومی ایران بعمل آمده، بعلت قلیل بودن بررسیها هنوز تصویر جامع و کاملی از ظرفیت تولیدی نژادهای موجود در زمینه تولید الیاف بز و ویژگیهای آن بدست نداده است. جهت روشن شدن این موضوع ذیلاً بمرور مطالعات و تحقیقات انجام شده در زمینه مورد بحث می پردازیم:

زاخی (۹) وزن بزهای رأس بز رائینی را در بزهای نر بین 112 تا 125 گرم و در بزهای ماده بین 194 تا 200 گرم، میانگین $18/75$ میکرون و متوسط طول الیاف را $47/4$ تا $62/6$ میلیمتر گزارش نموده است.

اماً (۱۰) در بزهای رائینی ایستگاه دامپروری بافت کرمان میزان وراثت پذیری وزن بزهای را $14/0$ تا $14/33$ درصد الیاف

الیاف ابتدا با استفاده از میکروتوم از هر نمونه مقطع کیری انجام گرفته و پس از آماده سازی لام و لامل (۳) محتوی الیاف را ریز میکروسکوپ دستگاه پروژکتیبا قرار داده و تعداد ۲۰۰ لیف را اندازه گیری نموده و سپس میانگین قطر الیاف محاسبه گردید.

در حین اندازه گیری قطر الیاف درصد الیاف مد و لایی و کمپ نیز بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره ۱۴۵۸ (۲) تعیین گردیده و همچنین تعداد فلس در ۱۰۰ میکرون از طول الیاف طبق روش ویلدم (۲۱) تعیین شد.

در این بررسی سنجش رنگ نمونه ها (سفید، خاکستری، قهوه ای و مشکی) بعد از شستشو در شرایط استاندارد توسط دستگاه که با طول موج ۱۰ نانومتر با نور D65 کار می کند Data colour انجام گرفت (۱۱ و ۱۵).

تعیین درصد مواد گیاهی و خارجی کلیه نمونه ها در این تحقیق بر اساس یکی از روش های توصیه شده توسط فون برکن (۲۰) روش استفاده از سود سوز آور که مورد تائید استاندارد های ملی ایران (۵) نیز می باشد صورت گرفت.

جهت تعیین درصد الیاف تمیز ابتدا هر نمونه پس از خشک شدن درآون و توزین داخل کبیسه های توری قرار داده شده و در داخل حوضچه های چهارگانه شستشو داده شدند. حوضچه های ۲، ۱ و ۳ حاوی آب دارای ۱/۰ درصد صابون خشی و ۱/۰ درصد بی کربنات سدیم و حوضچه چهارم حاوی آب خالص بودند. دمای آب در حوضچه ها ۴۰ درجه سانتیگراد تنظیم شده بود. نمونه ها پس از شستشو دوباره در دستگاه اتو ۱۱۰ درجه سانتیگراد خشک و توزین گردیدند و میزان افت هر نمونه تعیین گردید و بالاخره درصد الیاف تمیز نیز بر اساس فرمول زیر محاسبه شد:

$$\text{وزن مواد گیاهی، خارجی} + \text{کاهش وزن دراثر شستشو} - \text{وزن نمونه} = \text{درصد الیاف تمیز} \times 100$$

محاسبات و تجزیه و تحلیل اطلاعات:

جهت ثبت اطلاعات در کامپیوتر و ترسیم نمودارها از نرم افزار Quattro ۱۱۱ استفاده گردید و همچنین از نرم افزار Harvey و Mastat-c جهت آنالیز آماری داده ها استفاده شد. برای برآورد وراثت پذیری وزن بیده، مدل شماره ۴ برنامه Harvey بصورت زیر بکار گرفته شد:

جدول ۱ - پراکندگی داده ها بر اساس گروههای سنی، جنسی و نوع تولد

مشخصات	سال	رأس	سن
یکساله	۱۵۶	دو ساله	سن
دو ساله	۷۱	سه ساله	سن
سه ساله	۱۹	چهار ساله	سن
چهار ساله	۱۰	ماده	جنس
ماده	۱۵۵	نر	جنس
نر	۱۰۱	یک قلو	نوع تولد
یک قلو	۱۷۵	دو قلو	نوع تولد
دو قلو	۸۱		

خطی که از پشت دندنه ها می گذرد طبق روش (۱۷) McGregor et al با قیچی دو کارد انجام گرفت. هر نمونه به محض چیده شدن به همراه یادداشت تاریخ کرک چینی، سن و جنس حیوان مورد نظر داخل کیسه فریزر قرار می گرفت.

اندازه گیری صفات مختلف الیاف:

در آزمایشگاه برای اندازه گیری صفات کمی و کیفی، ابتدا هر نمونه به دو قسمت تقسیم شد. یک قسمت جهت اندازه گیری درصد چربی، طول و قطر الیاف، شمارش تعداد فلس در ۱۰۰ میکرون از طول الیاف و رنگ سنجی مورد استفاده قرار گرفت. و قسمت دیگر جهت تعیین درصد مواد گیاهی و خارجی و درصد الیاف تمیز بکار برده شد.

درصد چربی هر نمونه با دستگاه سوکسله و جلال دی اتیل اثر بر اساس روش استانداردهای ملی ایران بشماره ۶۰/۱۹۳۹ (۴) که از طرف استاندارد بین المللی (ISO) به شماره ۳۰۳۴ (۱۴) نیز تائید و توصیه شده است تعیین گردید.

جهت اندازه گیری طول الیاف، هر نمونه را ابتدا داخل دستگاه FL100 جهت انجام شانه زنی قرار داده و پس از شانه شدن به داخل دستگاه AL 101 انتقال یافته و این دستگاه میانگین طول الیاف هر نمونه را در دو سیستم Barbe و Hauteur (۱۵) تعیین و توسط کامپیوتر بصورت نمودار اعلام می کند. جهت اندازه گیری قطر

و میانگین درصد الیاف کمپ معادل ۲/۷۱ درصد (۱۴/۵ - ۰). میانگین تعداد فلس در ۱۰۰ میکرون از طول الیاف در کل برابر ۷/۰۷ عدد بوده و در مورد الیاف دارای قطر کمتر از ۳۰ میکرون معادل ۱۹/۶ عدد و در مورد الیاف دارای قطر بیشتر از ۳۰ میکرون معادل ۸۱/۵ عدد بوده است.

نتیجه تعیین مقادیر مطلق محورهای رنگی محرک سه گانه در مورد پنج نمونه از نمونه های الیاف بز مرغز (هرکدام از نمونه ها بعنوان نماینده یک رنگ) (به شرح جدول ۴ و نتیجه تعیین اختلاف رنگ نمونه ها با استفاده از روش لاب استار (Lab***)) به شرح جدول ۵ بوده است.

وراثت پذیری وزن بیده از روش خواهان و برادران تنی^۱ معادل ۲۴/۰ ± ۱۰ درصد و از روش خواهان و برادران ناتنی^۲ مادری معادل ۶۰۲/۰ ± ۹/۹ درصد برآورد گردید. پراکندگی صفات مورد اندازه گیری در این بررسی در شکل ۱ تا ۸ منعکس می باشد.

نتایج بدست آمده از بررسی اثر رنگ، سن، جنس و همچنین مشاهدات ناشی از شرایط محیطی از قبیل اثرات مواد گیاهی و سایر ناخالصیها، پژوهشگران را بر چنین استنباطی ناگزیر می کند که ضرورت دارد در جهت شناخت بیشتر بزهای مرغز بویژه از نظر نوع الیاف تولیدی، مطالعات ژنتیکی گسترده ای در خصوص کشف پایه های خصوصیات الیاف از نظر موهر و کشمیر بودن، بعمل آید. زیرا بعضی پژوهشگران در گذشته با مطالعه سطحی، الیاف بز مرغز را موهر و برخی کرک یا کشمیر تلقی کرده اند که نتایج بدست آمده حداقل استشهاد بر این امر دارند که مطابق کلیه ویژگیهای هیچیک از دو عنوان نامبرده نمی باشد و نمی توان با نتایج بدست آمده بطور یقین آمیخته بودن این بز را از دو مورد فوق منشعب دانست زیرا جمع اضداد در یک جا در پاره ای موارد نقیص هم می باشد. بعنوان مثال الیاف ظریفتر از کرک کشمیر دارای کanal مدو لاو همین الیاف دارای تعداد فلس بیشتر از موهر در ۱۰۰ میکرون از طول الیاف می باشند. نظر به اینکه در مورد الیاف بزهای مرغز تا کنون بررسی جامعی انجام نگرفته است، با توجه به نتایج بدست آمده از آزمونها و موارد مشابه و مغایرت ویژگیهای الیاف بز مرغز با الیاف موهر و کشمیر، پیشنهاد می گردد که الیاف مورد مطالعه بصورت مستقل و

MoDEL 4 F= SIR DAM:SIR AGE SEX TY-B

BETWEEN = 0.25 BETWEEN 2= 0.25 WITHIN = 0.50؛ جهت برآورد اثرات سن، جنس و نوع تولد روی وزن بیده از مدل شماره ۱ برنامه LSMLMW بصورت زیر استفاده گردید:

MODEL 1F= AGE SEX TY-B;

برای برآورد اثرات سن، جنس و رنگ روی درصد الیاف تمیز، قطر الیاف طول الیاف، درصد چربی و درصد مواد گیاهی نیز مدل شماره ۱ برنامه Harvey بکاربرده شد:

MODEL 1X= SEX COL AGE;

در این مدل X صفت مورد نظر می باشد.

کلیه میانگین ها با روش دانکن مقایسه گردیدند (۷).

نتایج و بحث

میانگین وزن بیده در گروههای مختلف سنی، جنسی و نوع تولد در جدول ۲ و میانگین درصد چربی، درصد مواد گیاهی و خارجی، درصد الیاف تمیز، قطر الیاف و طول الیاف در سیستم Barbe Hauteur جهت برآورد اثرات سنی، رنگ و سن در جدول ۳ گزارش شده است.

میانگین درصد الیاف مدولای ۵۹/۳ درصد (۲۴ - ۰ درصد)

جدول ۲ - میانگین وزن بیده در گروههای مختلف سنی، جنسی و نوع تولد

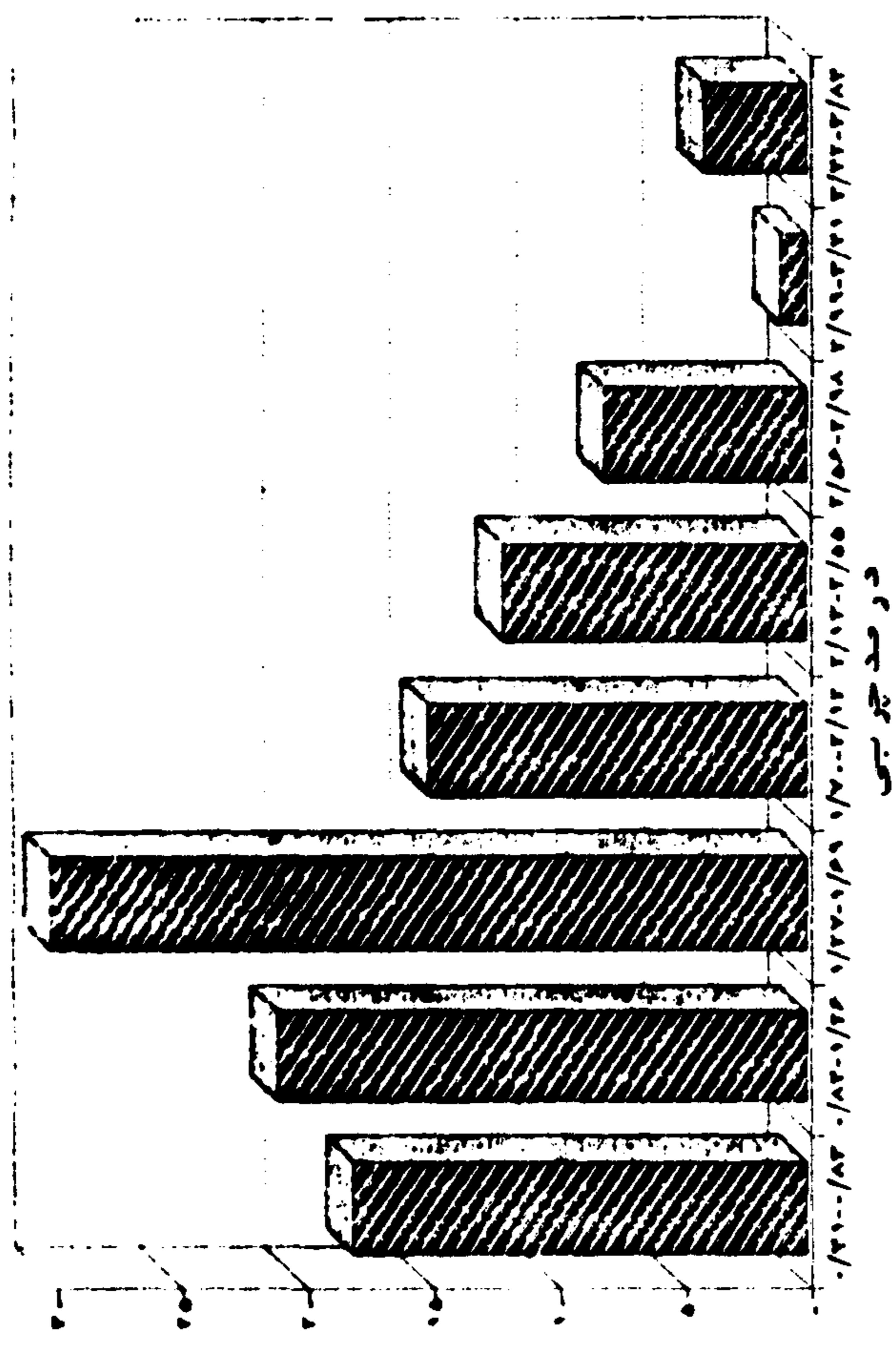
نوع تولد	تعداد مشاهدات	میانگین وزن بیده (گرم)
سن	یکساله	۵۱۱/۳ ± ۶۷/۴
سن	دوساله	۷۸۱/۹ ± ۷۳/۹
سن	سه ساله	۷۸۱/۳ ± ۷۳/۹
سن	چهارساله	۷۲۲/۶ ± ۱۱۲/۴
جنس	نر	۷۷۹/۹ ± ۷۷/۷
جنس	ساده	۶۱۱/۱ ± ۷۱/۶
نوع تولد	تک قلو	۶۸۶/۳ ± ۳۱/۳
نوع تولد	دو قلو	۶۶/۷ ± ۴۰/۹

اسدی مقدم و همکاران: بررسی خصوصیات کمی و کیفی الیاف بزم رغز...

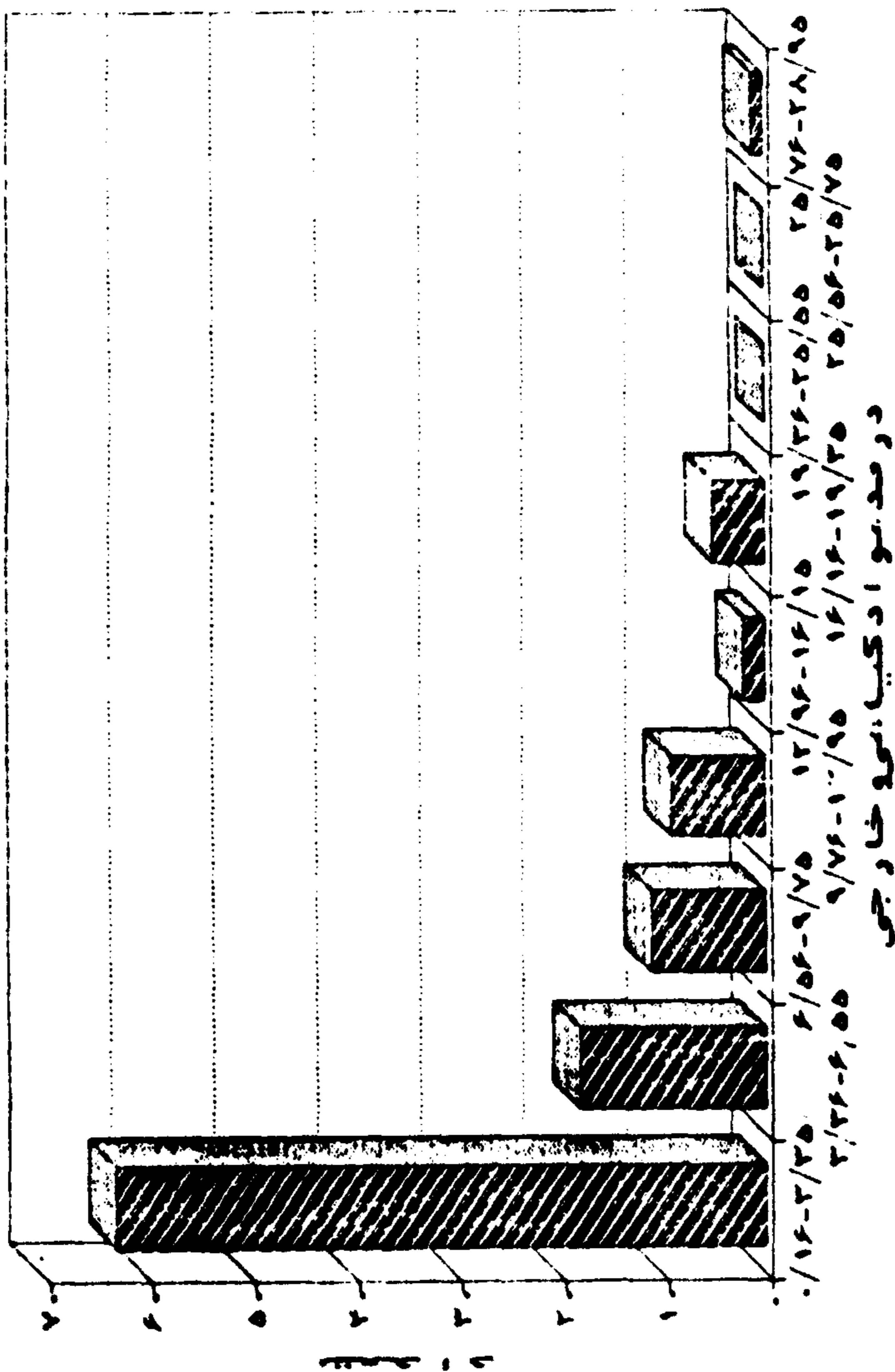
جدول ۳ - میانگین درصد جرمی، درصد مواد گیاهی و خارجی، درصد الیاف تمیز و طول الیاف در سیستم Barbe و Hauteur در گروههای مختلف

سن	زنگ الیاف	جیبیت	بنیت نوع
چهارساله	دوساله	سه ساله	پنجم
۱/۲	۱/۶	۱/۵	۱/۴
۲/۴	۲/۲	۱/۷	۱/۸
۳/۴	۳/۲	۱/۵	۱/۴
۴/۴	۴/۰	۴/۰	۴/۰
۵/۰	۵/۰	۵/۰	۵/۰
۵/۴	۵/۰	۵/۰	۵/۰
۶/۰	۶/۰	۶/۰	۶/۰
۶/۴	۶/۰	۶/۰	۶/۰
۷/۰	۷/۰	۷/۰	۷/۰
۷/۴	۷/۰	۷/۰	۷/۰
۸/۰	۸/۰	۸/۰	۸/۰
۸/۴	۸/۰	۸/۰	۸/۰
۹/۰	۹/۰	۹/۰	۹/۰
۹/۴	۹/۰	۹/۰	۹/۰
۱۰/۰	۱۰/۰	۱۰/۰	۱۰/۰
۱۰/۴	۱۰/۰	۱۰/۰	۱۰/۰
۱۱/۰	۱۱/۰	۱۱/۰	۱۱/۰
۱۱/۴	۱۱/۰	۱۱/۰	۱۱/۰
۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰
۱۲/۴	۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰
۱۳/۰	۱۳/۰	۱۳/۰	۱۳/۰
۱۳/۴	۱۳/۰	۱۳/۰	۱۳/۰
۱۴/۰	۱۴/۰	۱۴/۰	۱۴/۰
۱۴/۴	۱۴/۰	۱۴/۰	۱۴/۰
۱۵/۰	۱۵/۰	۱۵/۰	۱۵/۰
۱۵/۴	۱۵/۰	۱۵/۰	۱۵/۰
۱۶/۰	۱۶/۰	۱۶/۰	۱۶/۰
۱۶/۴	۱۶/۰	۱۶/۰	۱۶/۰
۱۷/۰	۱۷/۰	۱۷/۰	۱۷/۰
۱۷/۴	۱۷/۰	۱۷/۰	۱۷/۰
۱۸/۰	۱۸/۰	۱۸/۰	۱۸/۰
۱۸/۴	۱۸/۰	۱۸/۰	۱۸/۰
۱۹/۰	۱۹/۰	۱۹/۰	۱۹/۰
۱۹/۴	۱۹/۰	۱۹/۰	۱۹/۰
۲۰/۰	۲۰/۰	۲۰/۰	۲۰/۰
۲۰/۴	۲۰/۰	۲۰/۰	۲۰/۰
۲۱/۰	۲۱/۰	۲۱/۰	۲۱/۰
۲۱/۴	۲۱/۰	۲۱/۰	۲۱/۰
۲۲/۰	۲۲/۰	۲۲/۰	۲۲/۰
۲۲/۴	۲۲/۰	۲۲/۰	۲۲/۰
۲۳/۰	۲۳/۰	۲۳/۰	۲۳/۰
۲۳/۴	۲۳/۰	۲۳/۰	۲۳/۰
۲۴/۰	۲۴/۰	۲۴/۰	۲۴/۰
۲۴/۴	۲۴/۰	۲۴/۰	۲۴/۰
۲۵/۰	۲۵/۰	۲۵/۰	۲۵/۰
۲۵/۴	۲۵/۰	۲۵/۰	۲۵/۰
۲۶/۰	۲۶/۰	۲۶/۰	۲۶/۰
۲۶/۴	۲۶/۰	۲۶/۰	۲۶/۰
۲۷/۰	۲۷/۰	۲۷/۰	۲۷/۰
۲۷/۴	۲۷/۰	۲۷/۰	۲۷/۰
۲۸/۰	۲۸/۰	۲۸/۰	۲۸/۰
۲۸/۴	۲۸/۰	۲۸/۰	۲۸/۰
۲۹/۰	۲۹/۰	۲۹/۰	۲۹/۰
۲۹/۴	۲۹/۰	۲۹/۰	۲۹/۰
۳۰/۰	۳۰/۰	۳۰/۰	۳۰/۰
۳۰/۴	۳۰/۰	۳۰/۰	۳۰/۰
۳۱/۰	۳۱/۰	۳۱/۰	۳۱/۰
۳۱/۴	۳۱/۰	۳۱/۰	۳۱/۰
۳۲/۰	۳۲/۰	۳۲/۰	۳۲/۰
۳۲/۴	۳۲/۰	۳۲/۰	۳۲/۰
۳۳/۰	۳۳/۰	۳۳/۰	۳۳/۰
۳۳/۴	۳۳/۰	۳۳/۰	۳۳/۰
۳۴/۰	۳۴/۰	۳۴/۰	۳۴/۰
۳۴/۴	۳۴/۰	۳۴/۰	۳۴/۰
۳۵/۰	۳۵/۰	۳۵/۰	۳۵/۰
۳۵/۴	۳۵/۰	۳۵/۰	۳۵/۰
۳۶/۰	۳۶/۰	۳۶/۰	۳۶/۰
۳۶/۴	۳۶/۰	۳۶/۰	۳۶/۰
۳۷/۰	۳۷/۰	۳۷/۰	۳۷/۰
۳۷/۴	۳۷/۰	۳۷/۰	۳۷/۰
۳۸/۰	۳۸/۰	۳۸/۰	۳۸/۰
۳۸/۴	۳۸/۰	۳۸/۰	۳۸/۰
۳۹/۰	۳۹/۰	۳۹/۰	۳۹/۰
۳۹/۴	۳۹/۰	۳۹/۰	۳۹/۰
۴۰/۰	۴۰/۰	۴۰/۰	۴۰/۰
۴۰/۴	۴۰/۰	۴۰/۰	۴۰/۰
۴۱/۰	۴۱/۰	۴۱/۰	۴۱/۰
۴۱/۴	۴۱/۰	۴۱/۰	۴۱/۰
۴۲/۰	۴۲/۰	۴۲/۰	۴۲/۰
۴۲/۴	۴۲/۰	۴۲/۰	۴۲/۰
۴۳/۰	۴۳/۰	۴۳/۰	۴۳/۰
۴۳/۴	۴۳/۰	۴۳/۰	۴۳/۰
۴۴/۰	۴۴/۰	۴۴/۰	۴۴/۰
۴۴/۴	۴۴/۰	۴۴/۰	۴۴/۰
۴۵/۰	۴۵/۰	۴۵/۰	۴۵/۰
۴۵/۴	۴۵/۰	۴۵/۰	۴۵/۰
۴۶/۰	۴۶/۰	۴۶/۰	۴۶/۰
۴۶/۴	۴۶/۰	۴۶/۰	۴۶/۰
۴۷/۰	۴۷/۰	۴۷/۰	۴۷/۰
۴۷/۴	۴۷/۰	۴۷/۰	۴۷/۰
۴۸/۰	۴۸/۰	۴۸/۰	۴۸/۰
۴۸/۴	۴۸/۰	۴۸/۰	۴۸/۰
۴۹/۰	۴۹/۰	۴۹/۰	۴۹/۰
۴۹/۴	۴۹/۰	۴۹/۰	۴۹/۰
۵۰/۰	۵۰/۰	۵۰/۰	۵۰/۰
۵۰/۴	۵۰/۰	۵۰/۰	۵۰/۰
۵۱/۰	۵۱/۰	۵۱/۰	۵۱/۰
۵۱/۴	۵۱/۰	۵۱/۰	۵۱/۰
۵۲/۰	۵۲/۰	۵۲/۰	۵۲/۰
۵۲/۴	۵۲/۰	۵۲/۰	۵۲/۰
۵۳/۰	۵۳/۰	۵۳/۰	۵۳/۰
۵۳/۴	۵۳/۰	۵۳/۰	۵۳/۰
۵۴/۰	۵۴/۰	۵۴/۰	۵۴/۰
۵۴/۴	۵۴/۰	۵۴/۰	۵۴/۰
۵۵/۰	۵۵/۰	۵۵/۰	۵۵/۰
۵۵/۴	۵۵/۰	۵۵/۰	۵۵/۰
۵۶/۰	۵۶/۰	۵۶/۰	۵۶/۰
۵۶/۴	۵۶/۰	۵۶/۰	۵۶/۰
۵۷/۰	۵۷/۰	۵۷/۰	۵۷/۰
۵۷/۴	۵۷/۰	۵۷/۰	۵۷/۰
۵۸/۰	۵۸/۰	۵۸/۰	۵۸/۰
۵۸/۴	۵۸/۰	۵۸/۰	۵۸/۰
۵۹/۰	۵۹/۰	۵۹/۰	۵۹/۰
۵۹/۴	۵۹/۰	۵۹/۰	۵۹/۰
۶۰/۰	۶۰/۰	۶۰/۰	۶۰/۰
۶۰/۴	۶۰/۰	۶۰/۰	۶۰/۰
۶۱/۰	۶۱/۰	۶۱/۰	۶۱/۰
۶۱/۴	۶۱/۰	۶۱/۰	۶۱/۰
۶۲/۰	۶۲/۰	۶۲/۰	۶۲/۰
۶۲/۴	۶۲/۰	۶۲/۰	۶۲/۰
۶۳/۰	۶۳/۰	۶۳/۰	۶۳/۰
۶۳/۴	۶۳/۰	۶۳/۰	۶۳/۰
۶۴/۰	۶۴/۰	۶۴/۰	۶۴/۰
۶۴/۴	۶۴/۰	۶۴/۰	۶۴/۰
۶۵/۰	۶۵/۰	۶۵/۰	۶۵/۰
۶۵/۴	۶۵/۰	۶۵/۰	۶۵/۰
۶۶/۰	۶۶/۰	۶۶/۰	۶۶/۰
۶۶/۴	۶۶/۰	۶۶/۰	۶۶/۰
۶۷/۰	۶۷/۰	۶۷/۰	۶۷/۰
۶۷/۴	۶۷/۰	۶۷/۰	۶۷/۰
۶۸/۰	۶۸/۰	۶۸/۰	۶۸/۰
۶۸/۴	۶۸/۰	۶۸/۰	۶۸/۰
۶۹/۰	۶۹/۰	۶۹/۰	۶۹/۰
۶۹/۴	۶۹/۰	۶۹/۰	۶۹/۰
۷۰/۰	۷۰/۰	۷۰/۰	۷۰/۰
۷۰/۴	۷۰/۰	۷۰/۰	۷۰/۰
۷۱/۰	۷۱/۰	۷۱/۰	۷۱/۰
۷۱/۴	۷۱/۰	۷۱/۰	۷۱/۰
۷۲/۰	۷۲/۰	۷۲/۰	۷۲/۰
۷۲/۴	۷۲/۰	۷۲/۰</	

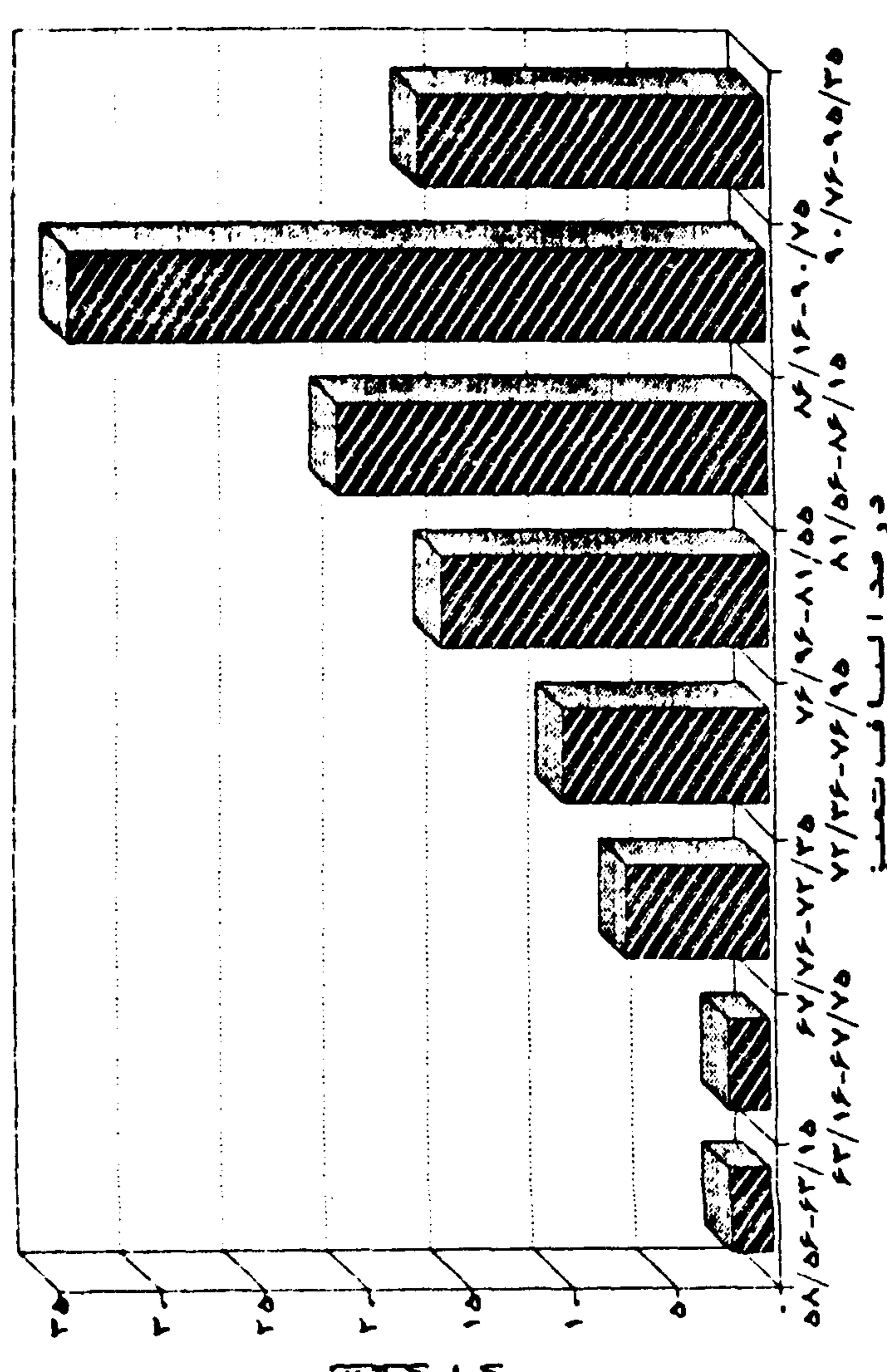
شکل ۱ - پراکندگی درصد چوبی در نمونه های الیاف بزرگتر



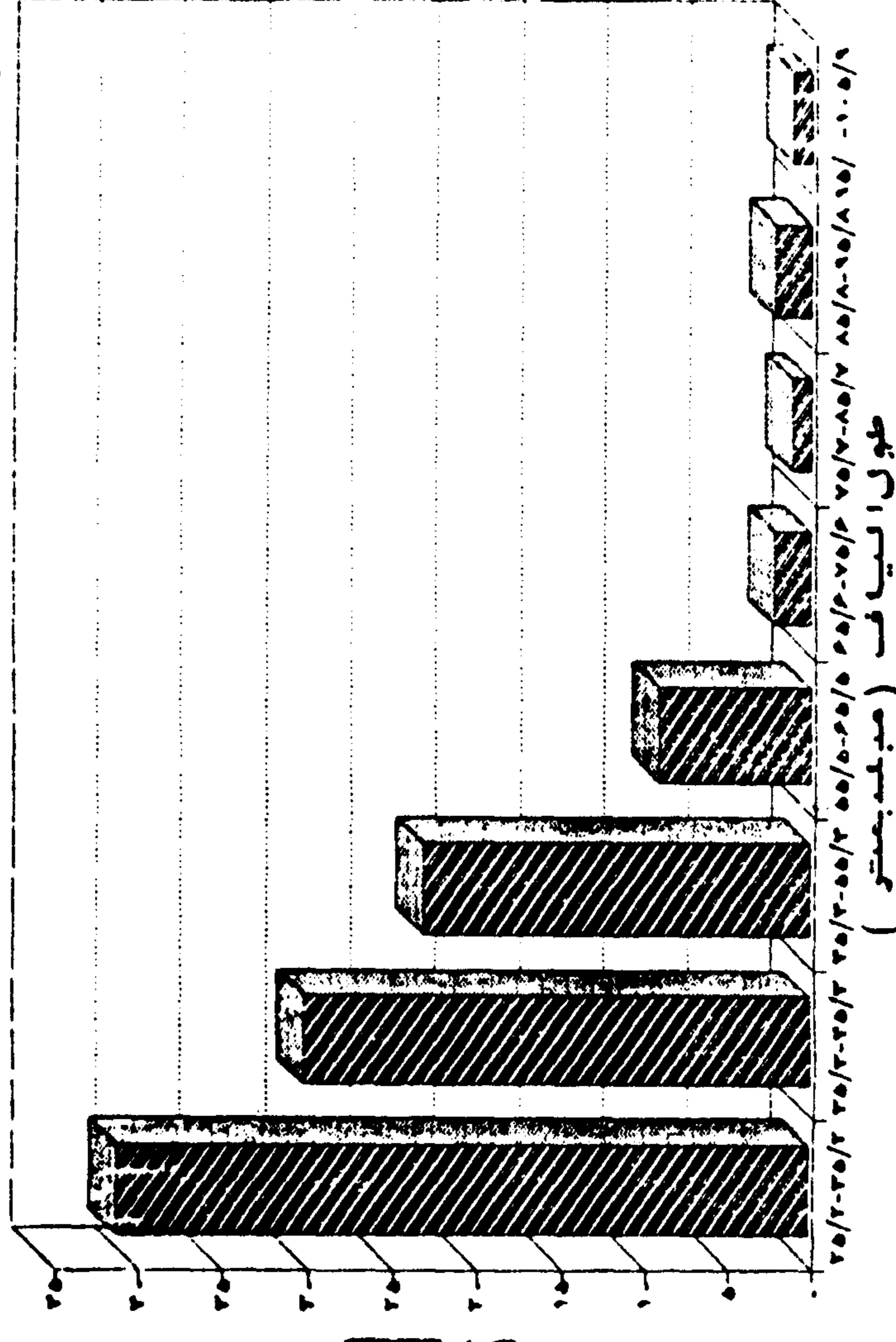
شکل ۲ - پراکندگی درصد مواد گامی و خارجی در نمونه های الیاف بزرگتر



شکل ۳ - پراکندگی درصد الیاف تمیز در نمونه های الیاف بزرگتر

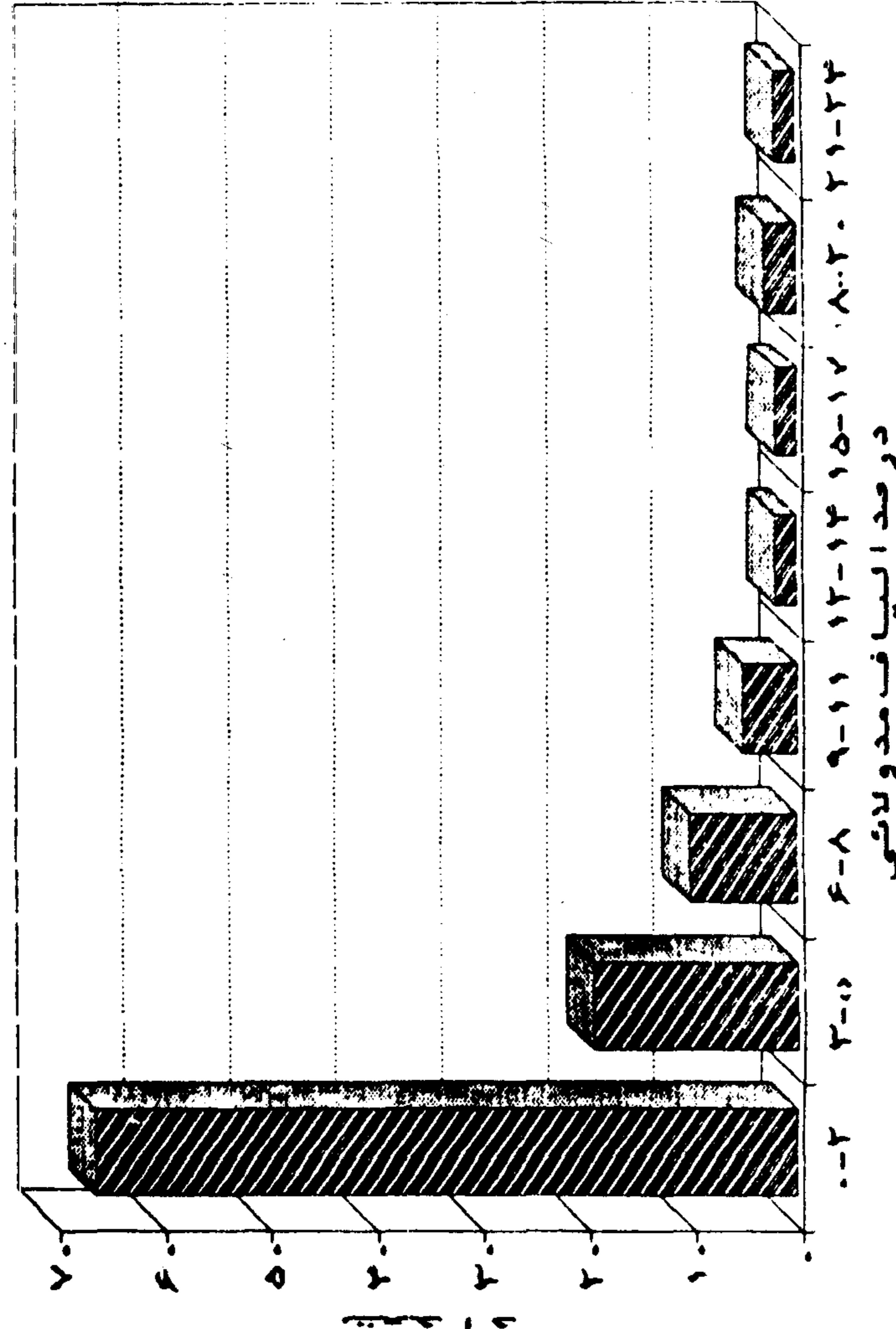


شکل ۴ - پراکندگی طول الیاف در نمونه های الیاف بزرگتر در سیسم (Heuteur)

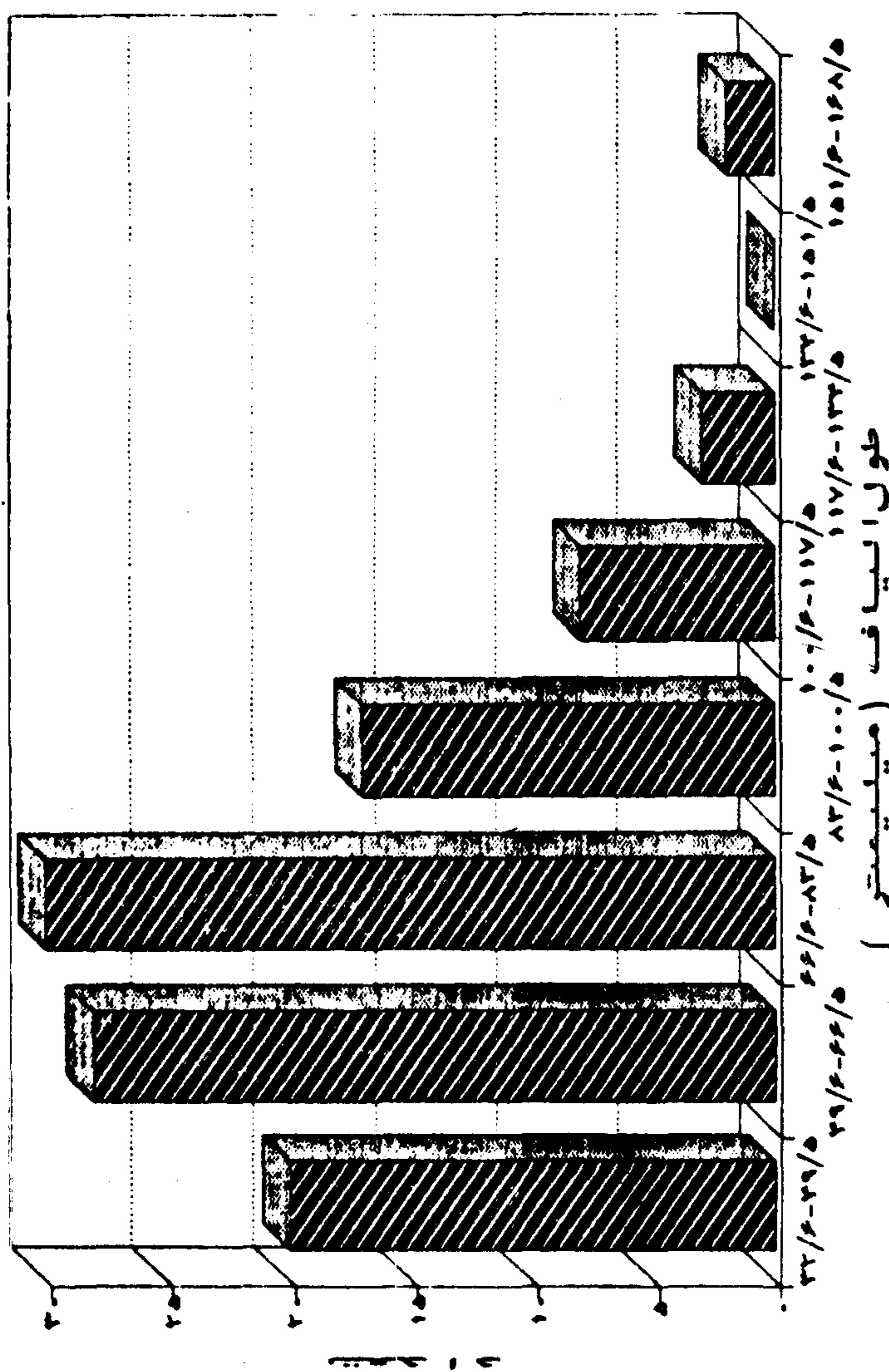


اسدی مقدم و همکاران: بررسی خصوصیات کمی و کیفی الایاف بز مرغز...

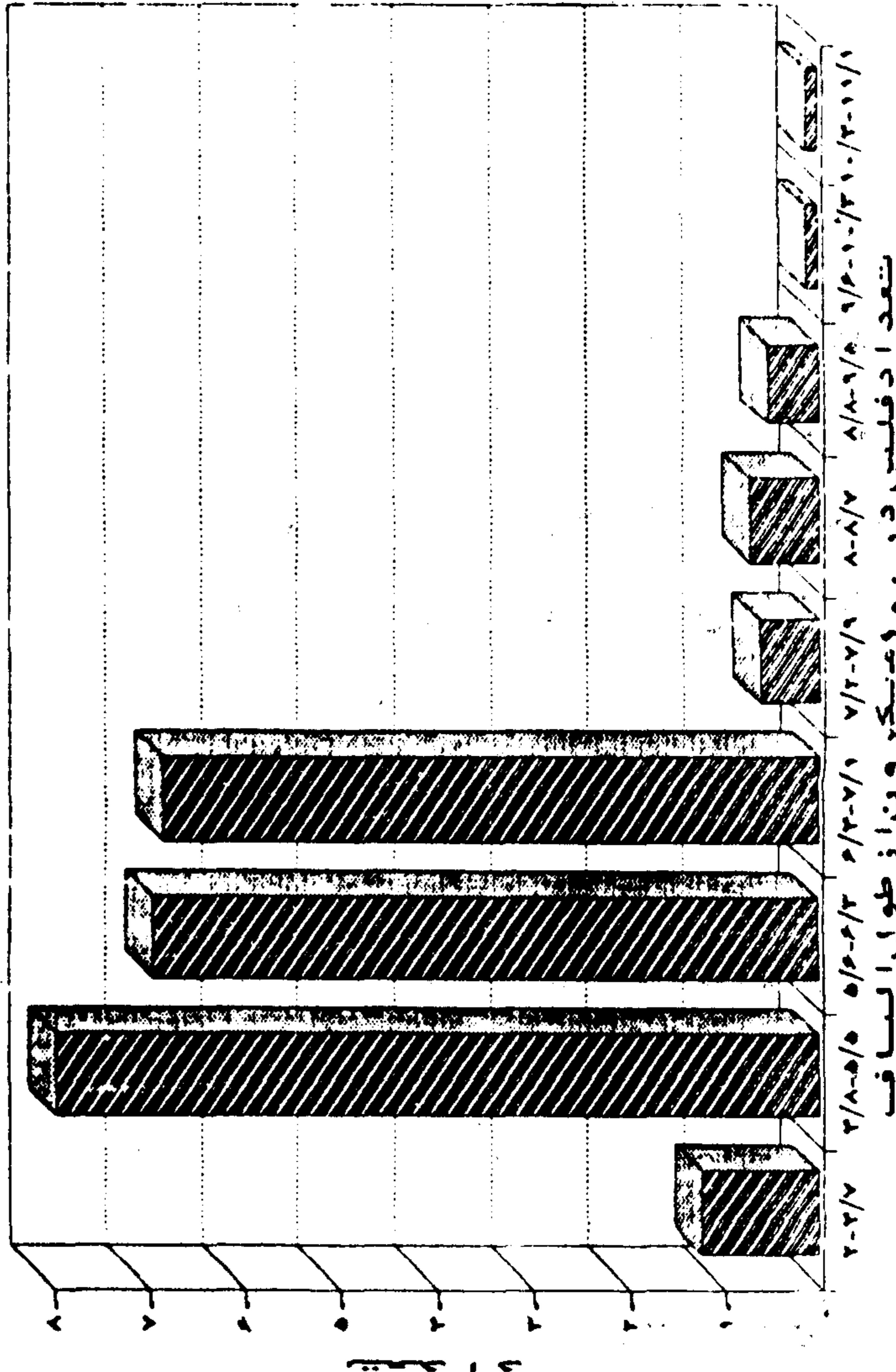
شکل ۶ - پراکنده‌گی درصد الایاف مدد و لایه در نمونه‌های الایاف بز مرغز



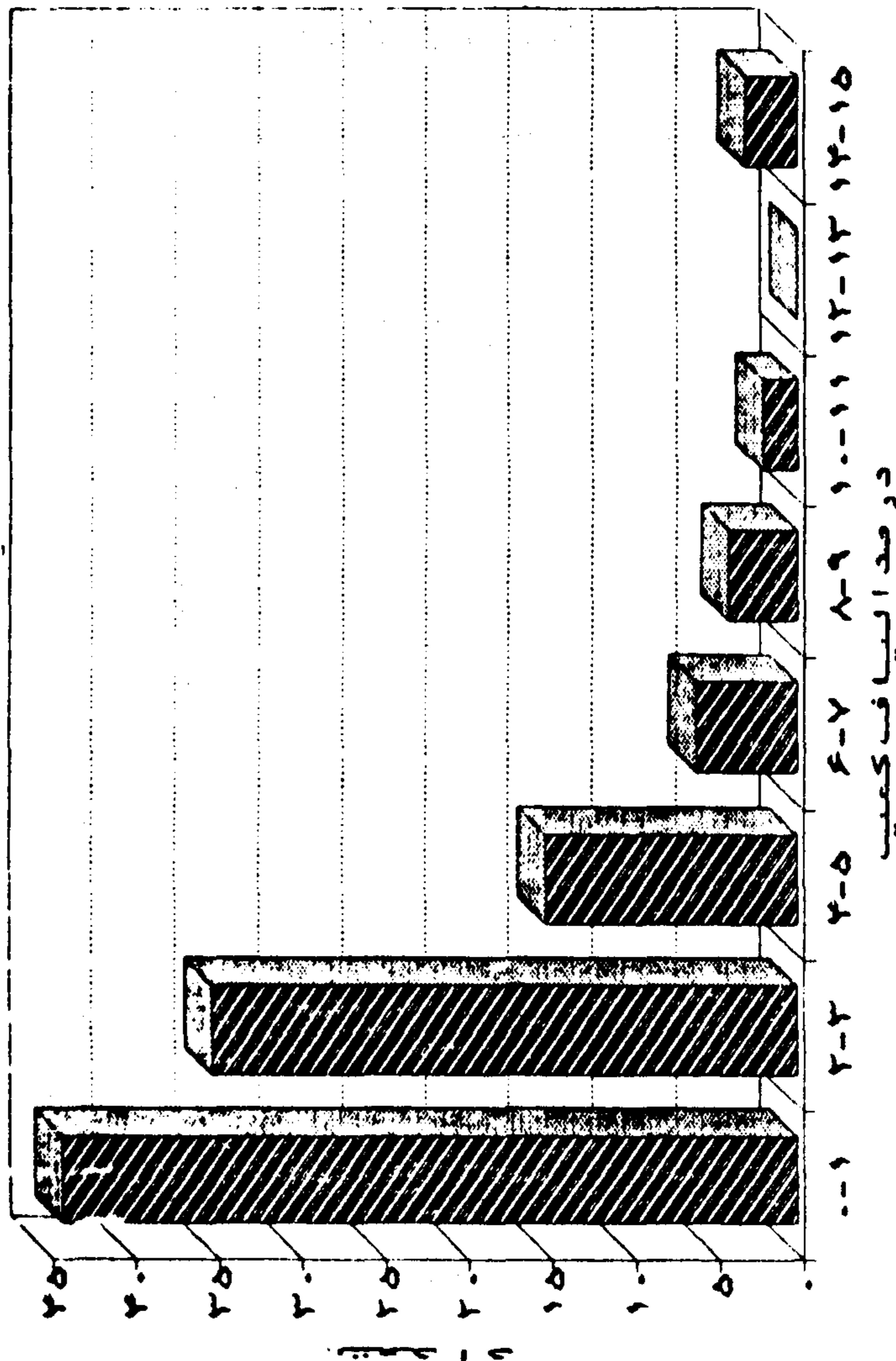
شکل ۵ - پراکنده‌گی طول الایاف در سیستم (Barbe) در نمونه‌های الایاف بز مرغز



شکل ۸ - پراکنده‌گی تعداد فلس در ۱۰۰ میکرون از طول الایاف بز مرغز



شکل ۷ - پراکنده‌گی درصد الایاف کمب در نمونه‌های الایاف بز مرغز



جدول ۴ - نتیجه تعیین مقادیر مطلق محورهای رنگی محرك سه گانه در مورد نمونه های الیاف بز مرغز

رنگ نمونه	X	Y	Z	X	Y	Z
سفید	۵۲/۹۹۳	۵۶/۱۶۸	۴۹/۷۷۹	۰/۳۲۲۴	۰/۳۵۳۴	۰/۳۵۳۴
شکری (کرم)	۳۷/۷۲۸	۳۸/۸۳۶	۳۰/۸۶۷	۰/۳۵۱۲	۰/۳۶۱۵	۰/۳۶۱۵
قهوہ ای روشن	۲۷/۹۱۹	۲۸/۲۵۰	۲۲/۱۹۵	۰/۳۵۶۳	۰/۳۶۰۵	۰/۳۶۰۵
قهوہ ای	۹/۵۲۸	۹/۱۳۴	۵/۹۷۶	۰/۳۸۶۷	۰/۳۷۰۷	۰/۳۷۰۷
قهوہ ای تیره	۲/۷۷۸	۲/۸۴۵	۲/۷۸۹	۰/۳۳۱۹	۰/۳۳۹۸	۰/۳۳۹۸

جدول ۵ - نتیجه تعیین اختلاف رنگ نمونه ها با استفاده از روش لاب استار (Lab***)

رنگ نمونه ها	l^*	a^*	b^*	i^*	c^*	h^*
سفید	۸۰/۰۱۱	-۰/۷۰۸	۹/۷۱۴	۸۰/۰۱۰۷	۹/۲۹۷	۹۴/۱۱۸۶
شکری (کرم)	۶۷/۲۵۹	۲/۷۰۹	۱۳/۶۲۵	۶۷/۲۵۸۷	۱۳/۸۹۱۳	۷۸/۷۵۴۵
قهوہ ای روشن	۵۴/۳۴۹	۶/۰۴۳	۱۵/۷۰۶	۱۶/۸۲۸۶	۵۴/۳۲۴	۶۸/۹۵۶۴
قهوہ ای	۳۷/۴۲۷	۷/۴۸۲	۱۴/۸۱۴	۱۴/۵۹۶۴	۱۴/۴۲۷۱	۶۳/۲۰۳۸
قهوہ ای تیره	۲۰/۳۱۶	۱/۸۳۷	۲/۳۲۱	۲/۹۹۸	۲۰/۳۱۶۳	۵۱/۶۴۰۴

شیری (کرم)، قهوه ای روشن، قهوه ای و قهوه ای تیره نشان می دهد.

با توجه به اهمیت الیاف بز صادره از کشور که از نظر اقتصادی بعد از چین مقام دوم را در جهان دارد، باید توجه لازم به تفکیک انواع الیاف بز تولیدی در کشور مبدول گردد و از تداخل این الیاف در محوله های تجاری جلوگیری بعمل آید.

سپاسگزاری

بدینوسیله از همکاری و همراهی مرکز تحقیقات جهاد سازندگی سندج و معاونت محترم پژوهشی دانشگاه تهران که وسائل اجرای این تحقیق را فراهم نموده اند تشکر و قدردانی می نماید.

بنام الیاف مرغز نامیده شوند.

اگرچه در بعضی کشورها آمیخته بزهای کشمیر و موهر را در نسلهای بعدی بعنوان بز کاشگورا معرفی می نمایند و تقریباً ویژگیهای مورد نظر در این الیاف حد متوسط الیاف والدین می باشد مع الوصف از این جنبه نیز نمی توان بزهای مرغز را مشابه کاشگورا تلقی نمود، زیرا اگر بزهای مرغز آمیخته ای از بزهای آنقوله و بزهای کشمیر تصور گردد با عنایت به غالب بودن رنگ روشن و سفید در بزهای آنقوله انتظار می رفت رنگ اکثر بزهای مذکور به رنگ سفید مشاهده گردد و لو اینکه بصورت تلاقي برگشتی نیز عمل شده باشد. در حالیکه ترکیب گله مرغز، رنگهای موجود را بصورت سفید،

REFERENCES

- ۱ - امامی میدی.م.ع. ۱۳۷۱ . برآورد پارامترهای ژنتیکی برخی از صفات اقتصادی در بز کرکی رائین . پایان نامه کارشناسی ارشد . دانشگاه فردوسی مشهد .

مراجع مورد استفاده

- ۲ - بی نام . ۱۳۵۴. استاندارد روش اندازه گیری درصد الیاف دارای مدو لا . استاندارد ملی ایران بشماره ۱۴۵۸ . موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران .
- ۳ - بی نام . ۱۳۵۶. استاندارد در روش اندازه گیری قطر الیاف بوسیله میکروپرولوژکتور استاندارد ملی ایران بشماره ۱۴۵۵ موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ملی ایران .
- ۴ - بی نام . ۱۳۵۷. استاندارد روش تعیین مواد قابل تقطیر موجود در تاپس پشمی . استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۳۹ . موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران .
- ۵ - بی نام . ۱۳۵۷ . استاندارد روش تعیین مواد گیاهی و سایر مواد خارجی غیر محلول در قلیابی موجود در پشم . استاندارد ملی ایران بشماره ۱۹۸۲ . موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران .
- ۶ - بی نام . ۱۳۷۳. فرش دستباف مجله صنعت نساجی . ماهنامه علمی ، فنی ، اقتصادی .
- ۷ - بصیری ، ع. ۱۳۶۸. طرحهای آماری در علوم کشاورزی ، انتشارات دانشگاه شیراز.
- ۸ - رسولی ، س.ج. ۱۳۷۲. معرفی اکوتیپ بز مرغز استان کردستان . مجله امور دام و آبزیان . ویژه نامه سمینار پژوهش و اصلاح نژاد گوسفند و بز .
- ۹ - زاخری ، ج. ۱۳۶۰. پژوهشی در شناخت الیاف بز (مو ، کرک ، کشمیر ، موهر و تیفتیک) و بررسی الیاف بزهای رائین ایستگاه دامپروری بافت کرمان . موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران .
- ۱۰ - زاخری ، ج.، ر. اسدی مقدم ، س. . صنایعی . ۱۳۷۴. تحلیل ویژگهای عمدہ کرک و تاریخچه صنعت آن در حاشیه کویر . انتشارات دانشگاه آزاد اسلامی ایران - واحد جنوب تهران .
- ۱۱ - مرادیان ، س. ۱۳۶۴. اصول علم و تکنولوژی رنگ . انتشارات فائد . تهران .
- 12- Gall,G.1987. Goat Production.Academic Press.London.619 pp.
- 13 - Horst , P. A.V. Zarat, H. Gunes & B.C. Yalcin . 1993. Growth rate and wool production of crossbred progeny from turkish and american Angora. Animal research and Development (38) : 92-99.
- 14 - ISO. 1975. Wool- Determination of dichloromethane - soluble matter in combed sliver. 3074 (E).
- 15 - ISO.1987. Method for the measurment of color and color diffrences. ISO 105/Jol.
- 16 - Korakar , D.P. , V.K. Patil & V.S. Narawade . 1990. Mohair production in Angora and crossbred goats Indian Jornal of Animal Sciences 60(8) : 1010- 1017.
- 17 - McGregor, B.A. , M. An & Y.Jiang. 1991. Fleece metrology of cashmere goats . Smal Ruminant Research (4): 61-71.
- 18 - Moylan, F. 1987. Development of Australian and New Zealand Goat . Proceedings of the 2nd International cashmere Conference. Lincoln College. New Zealand.
- 19 - Pattie, W.A. & B.J. Restall . 1991. Breeding Cashmere in Australian Feral Goat.A Collection of Articls presented to Meeting of Goat Breeders. New Zealand. 95pp.
- 20 - Von Bergen , W. 1963. Wool Handbook . Vol 1.3 th edition . Interscience publishers. London . 689 pp.
- 21 - Wildman , A. B. 1985.The Microscopy of Animal Textile Fibers , including methods for complete analysis of fiber blends. Wool industries research Association . Heading , Leeds . 106 pp.

Study of Quantity and Quality of Morghoz Goats Fibres and Effects of Some Factors on Mentioned Properties

**R.ASSADI-MOGHADDAM, J.ZAKHARI, N.KASHANIAN
AND S.RAZZAGHZADEH**

**Associate Professor , Department of Animal Science , College of Agriculture
University of Tehran , Assistant Professor , institue of Standards
and Industrial research of Iran , Professor , University of
Tehran and Former Graduate Student University of
Tehran Karaj,Iran.**

Accepted 29 Jan.1997

SUMMARY

In this study to determine the quantitative and qualitative properties of fibres, we took advantage of test results of 109 samples gained from morghoz goats and also from 730 records of fleece weights data, which were available in Sanandaj Animal Husbandry Station , during the years of 1991, 1992, 1993 and 1994. Investigated properties are : Fleece weight , grease percentage vegetable and forein matter content , yield , percentage of medullated and kempfibres, fiber diameter, fibre lenght in Hauteur and Barbe systems , scale numbers in 100 microns of fibre lenght, colourimetry , heritability of fleece weight and effects of age , sex and brith type on mentioned characters. The results of this study run as follows: The fleece weight mean was 695.5 ± 72.5 grams in total and the effect of age and sex on fleece weight is statistically significant ($P<0.0001$) . But the birth type effect was not significant statistically. The heritability of fleece weight which has been calculated by fullsibs is equal to 10 ± 0.42 percent and by maternal half sibs method is equivalent to 19.9 ± 0.602 percent. Mean grease content between the samples is 1.6 percent and the effect of age and sex on grease percentage are significant ($P<0.01$) , but the color effect has not significance. The average of vegetable and foreign materials is 3.7 ± 0.02 percent and the effects of age, sex and color are not significant. The fibre clean content mean is 85.9 ± 0.02 percent and the effects of age, sex and color, are not significant statistically. The average of medullated and kemp fibres are 3.59 and 2.71 percent respectively . The fibre diameter mean is 28.6 ± 0.62 microns and the effect of sex and age are significant ($P<0.05$), thoroughly significant ($P<0.0001$) respectively , but the effect of color is not significant on fibre diameter. The average of fibre lenght is calculated 45.2 ± 2.07 mm in Hauteur system and 73.8 ± 3.64 mm in Barbe and the effects of age, sex and color on fibre lenght are not significant statistically. The average of scale number per 100 microns lenght of fibre considered 6.07 numbers. The tristimulus values (X,Y,Z) of fibres colours are estimated by data color in five shades: White , Cream , light brown , brown and dark brown , and the range of values are calculated.