

# مدلسازی هیدرولاستیک و تحلیل دینامیکی دریچه های کشوئی سد

محمد صادق صادقی پور

استاد دانشکده مهندسی مکانیک - دانشگاه صنعتی شریف

حمید مهدیقلی

استادیار دانشکده مهندسی مکانیک - دانشگاه صنعتی شریف

علیرضا میرزا آقا

کارشناس ارشد دانشکده مهندسی مکانیک - دانشگاه صنعتی شریف

(تاریخ دریافت ۷۷/۸/۱۹، تاریخ تصویب ۷۸/۸/۲۲)

## چکیده

دریچه های عمیق سدهای بزرگ که جهت تنظیم دبی بکار می روند دارای شرایط عملکردی سختی بوده و می توانند در معرض انواع ارتعاشات ناشی از جریان باشند. چنانچه شرایط کاری نامناسب و یا ارتعاشات کنترل نشده دریچه باعث شکست آن شود، خسارات مالی و جانی هنگفتی بار خواهد آمد.

بمنظور بررسی پدیده ارتعاشات ناشی از جریان در دریچه های با ابعاد کوچک ، از مدل های یک درجه آزادی استفاده می شود، در حالیکه در دریچه هائی که ابعاد بزرگی دارند، معمولاً مدل های یک درجه آزادی مناسب نبوده و انجام آزمایشات مدل هیدرولاستیک و آنالیز مودال توصیه می شود. در پژوهش حاضر ، دریچه کشوئی تونل تخلیه تحتانی یکی از سدهای در دست احداث در کشور مدل سازی هیدرولاستیک شده و برای آن آنالیز مودال انجام گرفته است.

**واژه های کلیدی :** مدلسازی، آنالیز مودال، هیدرولاستیک، تحلیل دینامیکی، دریچه های سد

## مقدمه

[۷] اشاره نمود. Naudascher [۸] در کتاب خود به بررسی و دسته بندی کلیه عوامل موثر در ایجاد ارتعاشات در انواع سازه های هیدرولیکی پرداخته است.

از کارهای انجام شده برای اولین بار در ایران میتوان به مدل سازی یک درجه آزادی دریچه کشوئی تونل تخلیه تحتانی سد مارون اشاره نمود [۹]. در این آزمایش که بمنظور کسب دانش فنی آزمایش مدل ارتعاشاتی دریچه ها در داخل ایران انجام گرفت، نتایج بسیار خوبی بدست آمده است.

یکی از کارهای جالب در زمینه ارتعاشات دریچه ها، توسط کارشناسان دانشگاه تیان جان چین بر روی دریچه سد تشرین در سوریه انجام شده است [۱۰]. در این پژوهش، آنالیز مودال دریچه های کشوئی واقعی

دریچه های کنترل جریان در سدها معمولاً تحت تاثیر شرایط دینامیکی و ارتعاشاتی نامساعدی قرار دارند که چنانچه اثرات عوامل فوق بخوبی شناسایی و کنترل نشده باشند، می توانند باعث خسارات عمدی ای گردند. لذا، بهینه سازی دریچه ها، به منظور اطمینان از عدم وقوع ارتعاشات مخرب برای آنها، یکی از اقدامات مهم در مراحل طراحی می باشد.

بررسی های گسترده ای، با استفاده از مدل های یک درجه آزادی، درباره ارتعاشات دریچه های کشوئی و شعاعی انجام گرفته است که از میان آنها میتوان به کارهای انجام شده توسط Brown [۱]، Hardwick [۲]، Simmons [۳]، Campbell [۴]، Jongeling [۶] و Nguyen [۵] Belevins

محرك دریچه از نوع هیدرولیکی است که در آن، سیلندر به بالای سقف محفظه دریچه نابت شده و پیستون به دریچه متصل می شود و دریچه را جابجا می نماید. دریچه در هیچ نقطه ای گیردار نشده است و تنها اتصال آن به سقف محفظه و از طریق جک هیدرولیکی می باشد که بصورت یک تکیه گاه فتری عمل می نماید. نقشه ای از دریچه در شکل (۱) نشان داده شده است.

### مدل سازی ارتعاشی دریچه

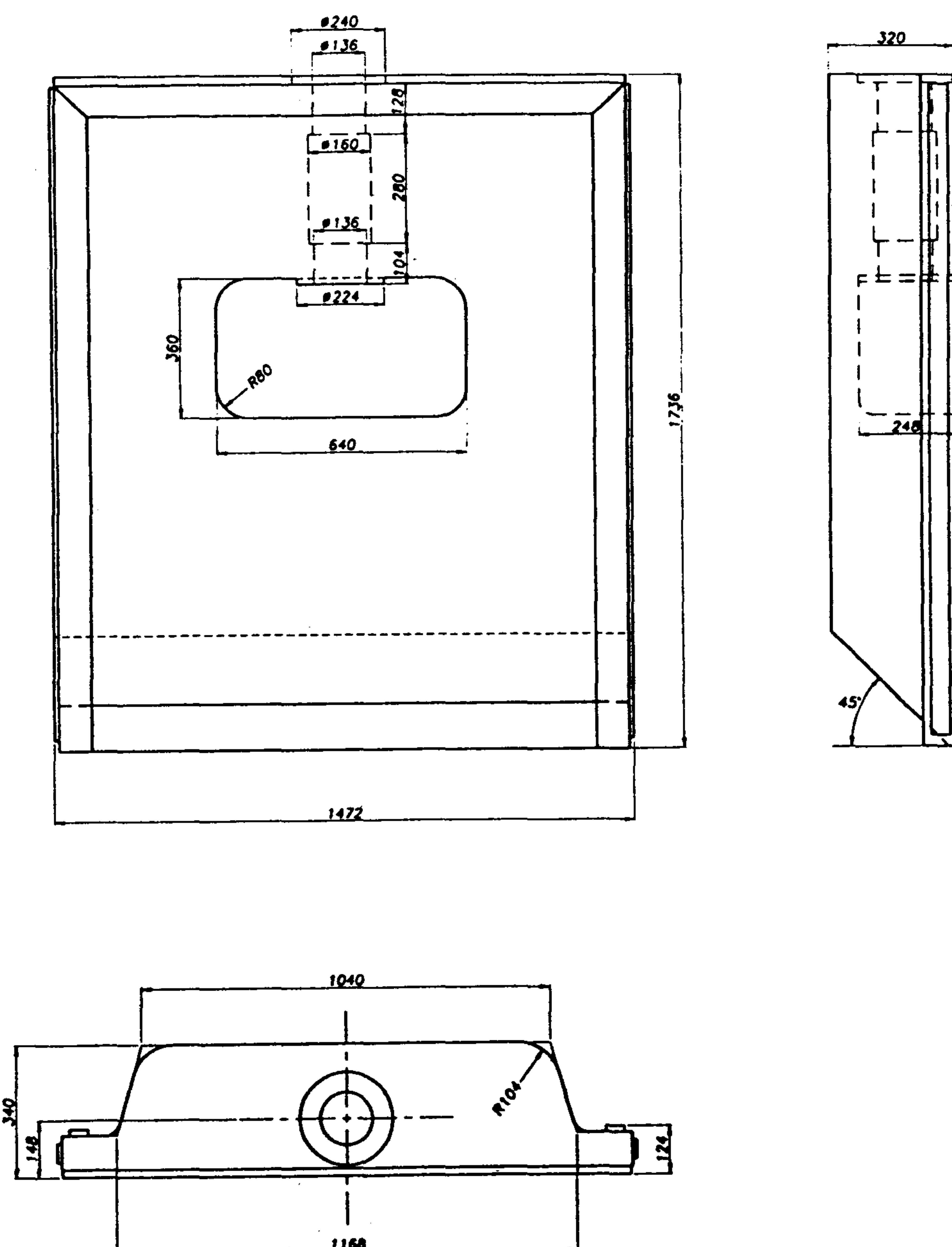
بطور کلی ارتعاشات، ناشی از جریان دریچه ها را می توان به سه دسته کلی ، ارتعاش ناشی از تحریک خارجی<sup>۱</sup> ، ارتعاش ناشی از ناپایداری<sup>۲</sup> و ارتعاش ناشی از

انجام گرفته و سپس نتایج توسط مدل سازی کامپیووتری کنترل شده است.

در پژوهش حاضر با استفاده از دو مدل یک و دو بعدی ، ارتعاش دریچه کشوئی تونل تخلیه تحتانی یکی از سدهای در دست احداث در کشور مورد بررسی قرار گرفته است. سپس با استفاده از نتایج بدست آمده سعی شده است که ضمن بررسی وضعیت دریچه از نقطه نظر احتمال وقوع ارتعاشات مخرب برای آن، یک روش کلی نیز جهت انجام چنین آزمایشاتی در داخل کشور تدوین گردد.

### مشخصات دریچه

دریچه مورد بررسی از نوع کشوئی بوده و از چدن و بطور یکپارچه توسط ریخته گری ساخته می شود.



شکل ۱: نقشه دریچه همراه با ابعاد اصلی آن .  
(کلیه ابعاد بر حسب میلی متر هستند)

رفتار ارتعاشی دریچه از آنالیز مودال استفاده شود. در اینجا نیاز به ساخت یک مدل هیدرولاستیک کامل می باشد، اما با توجه به پیچیدگی های دریچه های کشوئی و برخی محدودیتهای ساخت مواد و قطعات که باید در هنگام آنالیز مودال بطور دقیق رعایت شوند، و همچنین دشوار بودن اعمال شرایط مرزی کاملا مشابه، در آنالیز مودال مدلهای مقیاسی به ندرت ساخته شده و معمولاً این آنالیز بر روی دریچه اصلی و در شرایط واقعی انجام می پذیرد. بدیهی است که استفاده از نتایج حاصل از چنین آزمایشی در مراحل طراحی امکان پذیر نیست. لذا، برای اینگونه دریچه ها، در مراحل طراحی، با استفاده از مدلسازی عددی، آنالیز مودال انجام گرفته و در صورت نیاز، پس از ساخته شدن دریچه، با اندازه گیری های مناسب، این آنالیز را برای دریچه واقعی نیز انجام داده و نتایج را باهم مقایسه می کنند. امروزه، با توجه به امکانات نرم افزاری جدید امکان مدلسازی دریچه و جک هیدرولیکی متصل به آن با استفاده از روش المانهای محدود موجود می باشد و این روش به عنوان ابزاری مهم در مدلسازی واقعی دریچه بکار می رود.

### معیارهای تشابه هیدرولاستیک

برای آنکه بتوان اثر تؤام جریان و سازه دریچه را برهم مدل نموده و رفتار ارتعاشی دریچه و پایداری آن را پیش بینی نمود، لازم است که یک مدل هیدرولاستیک هر دو تشابه سیستم هیدرودینامیکی و دینامیکی سازه را، بطور همزمان تأمین نماید. منظور از تشابه سیستم هیدرودینامیکی، تشابه نیروهای دینامیکی هستند که از طرف سیال بر دریچه وارد شده و باعث ارتعاش آن می گردند. جهت برقراری تشابه هیدرودینامیکی لازم است که علاوه بر وجود تشابه هندسی، اعداد رینولدز و اویلر نیز در مدل و نمونه واقعی باهم مساوی باشند. عملاً برقراری تساوی اعداد رینولدز امکان پذیر نیست. لیکن، برای اعداد رینولدز بزرگتر از  $10^5$ ، می توان از اثرات لزجت صرفنظر نموده و جهت انتخاب سرعت در مدل، بجای تساوی اعداد رینولدز از تساوی اعداد فرود استفاده نمود.

[۸] اگر مقیاس مدل  $\lambda$  باشد، ضرایب تشابه برای دامنه و فرکанс نیروی هیدرودینامیکی وارد بر دریچه،

حرکت جسم نوسانگر<sup>۱</sup> تقسیم کرد. هریک از این سه نوع ارتعاش، خود دارای منابع تحریک متنوعی هستند که عامل ایجاد آنها می باشند. جهت اطلاع از این عوامل و بحث مشروحی درباره عوامل ایجاد ارتعاشات ناشی از جریان می توان به [۸] مراجعه نمود.

در حال حاضر، با بررسی های گسترده و تحقیقات وسیعی که بر روی ارتعاشات ناشی از جریان دریچه ها انجام گرفته است، دستورالعمل ها و توصیه های بسیار خوبی جهت طراحی دریچه های ایمن از ارتعاشات مخرب، در دسترس می باشد [۱۱]. با این وجود هزینه بسیار بالای طراحی و ساخت سدها از یک طرف و مشکلات و احیاناً خسارات مالی و جانی جبران ناپذیری که شکست و یا عدم توفیق دریچه ها در عملکرد مناسب می تواند ایجاد کند، از طرف دیگر، لازم می سازد که برای برخی از دریچه ها از طریق آزمایش، بررسی کاملتری در رابطه با احتمال وقوع ارتعاشات صورت گیرد.

مدلهای مقیاسی فیزیکی مورد استفاده در بررسی ارتعاشی دریچه ها می توانند یک و یا دو بعدی باشند. یعنی اینکه، در یک جهت (قائم) و یا در دو جهت (قائم و افقی) قابلیت جابجایی داشته باشند. در صورتیکه ابعاد دریچه کوچک باشند، و یا به دلایلی نظری کم بودن ترانسهای نصب و یا سختی بالای ایجاد شده در لبه دریچه، بتوان از ارتعاشات عرضی دریچه و لبه آن صرفنظر نمود، استفاده از مدل یک بعدی پیشنهاد می شود [۹]. در غیر اینصورت، باید از مدل دو بعدی استفاده کرد. اما استفاده از مدلها مقیاسی دو بعدی، با توجه به نیاز به وجود برقراری تشابه هیدرولاستیک بین مدل و نمونه واقعی و نیز نیاز به اندازه گیری جابجایی دریچه در دو جهت قائم و افقی و ایجاد ارتباط بین آنها، بسیار پیچیده میباشد. از طرف دیگر، مدلها دو بعدی نمی توانند ارتعاشات عرضی دریچه را به درستی مدل کرده و در واقع دریچه را در جهت عرضی نیز بصورت صلب درنظر می گیرند، در حالیکه ارتعاشات عرضی دریچه همگون نبوده و نقاط مختلف مقاطع نسبت به هم، می توانند میزان جابجایی متفاوتی را نشان دهند. این موضوع برای دریچه هایی با ابعاد بزرگ، می تواند غیر قابل اغماض باشد. بنابراین، برای رسیدن به نتیجه ای واقعی تر، پیشنهاد می شود که با توجه به امکانات جدید برای بررسی

$$\lambda_{\zeta} = 1$$

(۴ - ج)

که در این روابط  $\lambda_m, \lambda_c, \lambda_k, \lambda_{rs}, \lambda_E, \lambda_L$  و  $\lambda_{\zeta}$  بترتیب، ضرائب مقیاس مربوط به جرم، میرائی، سختی، مدول الاستیسیته، جرم حجمی و نسبت میرائی دریچه می باشند.

### تحلیل دینامیکی سازه

در اینجا برخلاف تحلیل استاتیکی سازه ها که در آنها پاسخ یک سازه در برابر یک بار استاتیکی بدست می آید، هدف یافتن پاسخ سازه به یک بار دینامیکی است. بطور کلی معادله حاکم بر رفتار دینامیکی یک سازه، یک معادله دیفرانسیل شبه هارمونیک به فرم کلی زیر است :

$$\frac{\partial}{\partial x} \left( k_x \frac{\partial \phi}{\partial x} \right) + \frac{\partial}{\partial y} \left( k_y \frac{\partial \phi}{\partial y} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left( k_z \frac{\partial \phi}{\partial z} \right) + \\ (Q - \eta \frac{\partial \phi}{\partial t} - \rho \frac{\partial^2 \phi}{\partial t^2}) = 0 \quad (5)$$

که در این معادله  $k_x, k_y, k_z$  و  $Q$  توابعی از  $\phi$  و  $t$  هستند. فرم کلی معادله معرف معادله حاکم بر هدایت حرارت در جامدات و معادله انتشار موج در سیالات نیز می باشد. اکنون، برای اینکه بتوانیم معادله بالا را جهت حل با استفاده از روش عددی اجزاء محدود فرموله نمائیم، تابع  $\phi$  را با استفاده از توابع وزن  $N_i$  بصورت زیر نشان می دهیم.

$$\phi = \sum_{i=1}^n N_i \phi_i \quad (6)$$

فرمولاسیون اجزاء محدود معادله (۵) بفرم کلی زیر در می آید:

$$M \ddot{\phi} + C \dot{\phi} + K \phi + f = 0 \quad (7)$$

که در این معادله

$$M = \int_V N^T \rho N dV \quad (8 - \text{الف})$$

$$C = \int_V N^T \mu N dV \quad (8 - \text{ب})$$

بترتیب، برابر خواهد بود با :

$$\lambda_p = \lambda_L \quad (1 - \text{الف})$$

$$\lambda_{\omega} = \lambda_L^{-1/2} \quad (1 - \text{ب})$$

برای برقراری تشابه سیستم های دینامیکی، باید تشابه هندسی و شرایط مرزی، تشابه شرایط فیزیکی و تشابه شرایط حرکت برقرار باشد.

برای برقراری تشابه هندسی و شرایط مرزی باید داشته باشیم:

$$\lambda_e = \lambda'_y = 1 \quad (2 - \text{الف})$$

$$\lambda_u = \lambda_L \quad (2 - \text{ب})$$

که در این روابط  $\lambda_e, \lambda'_y$  و  $\lambda_u$  بترتیب ضرائب مقیاس کرنش خطی، کرنش زاویه ای و جابجایی می باشند.

برای برقراری تشابه شرایط فیزیکی، خصوصیات مکانیکی و همچنین حالات تنش در مدل و نمونه اصلی باید مشابه باشند. بنابراین :

$$\lambda_y = 1 \quad (3 - \text{الف})$$

$$\lambda_{\sigma} = \lambda_{\tau} = \lambda_E = \lambda_G \quad (3 - \text{ب})$$

که در این معادلات  $\lambda_y, \lambda_{\tau}, \lambda_{\sigma}, \lambda_E$  و  $\lambda_G$ ، به ترتیب، ضرائب مقیاس پواسون، تنش قائم، تنش برشی، مدول الاستیسیته و مدول برشی می باشند.

برای ارضاء تشابه شرایط حرکت، با بهره گیری از معادله دیفرانسیل حرکت، بدست می آید.

$$\lambda_m = \lambda_L^3 \quad (4 - \text{الف})$$

$$\lambda_c = \lambda_L^{2.5} \quad (4 - \text{ب})$$

$$\lambda_k = \lambda_L^2 \quad (4 - \text{پ})$$

$$\lambda_E = \lambda_L \quad (4 - \text{ت})$$

$$\lambda_{rs} = 1 \quad (4 - \text{ث})$$

بصورت کاملا سه بعدی تحلیل شود، جهت مدل نمودن آن از المانهای آجری<sup>۱</sup> استفاده شده است. برای مدل سازی حدود ۸۰٪ حجم دریچه از المانهای آجری مکعبی به ابعاد ۱۱۰ mm × ۱۰۰ mm × ۸۰ mm استفاده شده است. برای سایر قسمت های دریچه از جمله لبه، کشویی ها و قوسهای اطراف، از المانها آجری با سطوح قاعده مثلثی استفاده شده است. نسبت حجم بزرگترین المان ایجاد شده به حجم کوچکترین المان برابر دو می باشد. در تمام مجموعه تنها دو المان دارای وجود نامنظم هستند. اشکال (۲) و (۳) مدل مجموعه دریچه و بازوی جک هیدرولیکی را از دو دید مختلف نشان می دهند.

در مدل سازی ساده سازیهایی انجام گرفته است، نظیر فرض آنکه تیغه های آب بندی جزئی از کشویی است و یا تقریب قوس ها با خط مستقیم. این تقریب ها، در مجموع منجر به افزایش حجمی حدود ۱٪ برای مدل نسبت به نمونه واقعی گردیده است.

برای تعریف مشخصات المانها از مشخصات مکانیکی چدن استفاده شده است که عبارتند از :

$$\rho_0 = 7800 \text{ kg/m}^3, E = 21 \times 10^{10} \text{ Pa}, v = 0.3$$

در اینجا لازم است که جرم حجمی دریچه براساس جرم افزوده بصورت زیر اصلاح شود:

$$\rho = \rho_0 = \frac{m + m_0}{m_0} \quad (10)$$

که  $m_0$  جرم دریچه بوده و برابر است با  $kg 8600$  و  $m$  جرم افزوده دریچه است.

### جرم افزوده دریچه

جرم افزوده دریچه برابر است با :

$$m = m_w + m_x \quad (11)$$

که  $m_x$  جرم آب داخل دریچه بوده و برای دریچه های مشبك مقدار آن در حدود ۷۵٪/۰ جرم آب هم حجم دریچه می باشد. برای دریچه های توپر، نظیر دریچه مورد بررسی،  $m_x$  برابر صفر است. همچنین :

$$m_w = C_m (\rho D^2 L) \quad (12)$$

$$f = \int_V N^T Q dV \quad (8-\text{پ})$$

اگر دامنه تغییر مکان نقاط مختلف سازه الاستیک با زمان تغییر نماید، دو نوع نیروی دیگر به سیستم وارد میشود. یکی از این نیروها اینرسی است و براساس قاعده دالamber می توان آن را با معادل استاتیکی  $cii$  جایگزین نمود، که در اینجا «دامنه جابجائی و  $M$  چگالی جسم است. این نیرو که معمولا بصورت نیرو در واحد حجم ارائه می شود، همواره هم راستا و در فاز مخالف با بردار تغییر مکان است. محل اثر این نیرو در ماتریس جرم  $M$  بوده و اعمال آن در محاسبات از طریق سعی و خط انجام می شود. نیروی دوم در اثر وجود مقاومت سیال و یا میرایی سازه ای ایجاد شده، و از حرکت جلوگیری می نماید. معادل استاتیکی این نیرو بصورت  $cii$  داده می شود که در آن  $C$  ضریب میرایی ویسکوز معادل است. این نیرو همواره بر امتداد تغییر مکان عمود است.

در عمل محاسبه ماتریس  $C$  دشوار است، چون ، اطلاعات ما درباره ماتریس لزجت  $\mu$  کم است. لذا، فرض می شود که ماتریس میرایی بصورت یک ترکیب خطی از ماتریس های سختی و جرم تعریف شود:

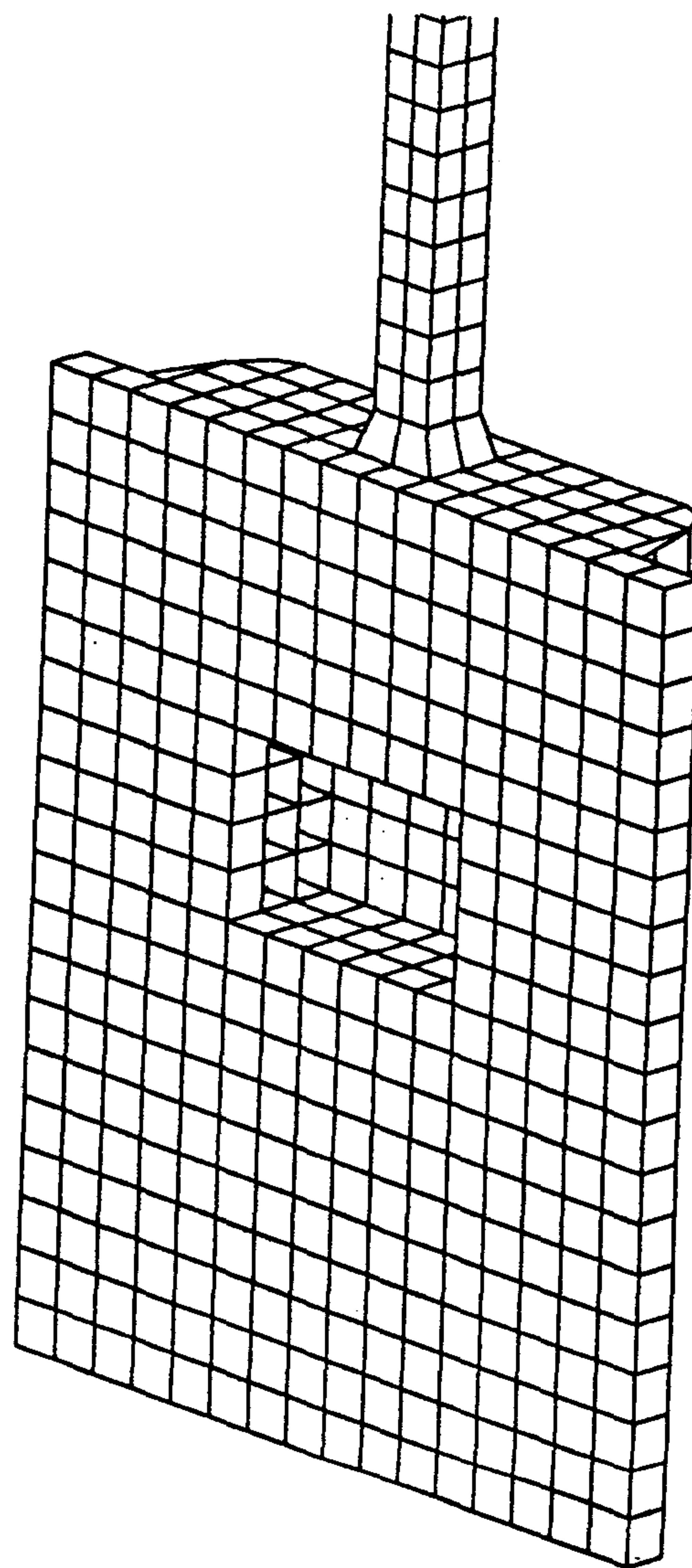
$$C = \alpha M + \beta K \quad (9)$$

که در این رابطه  $\alpha$  و  $\beta$  بصورت تجربی محاسبه می شوند [۱۲].

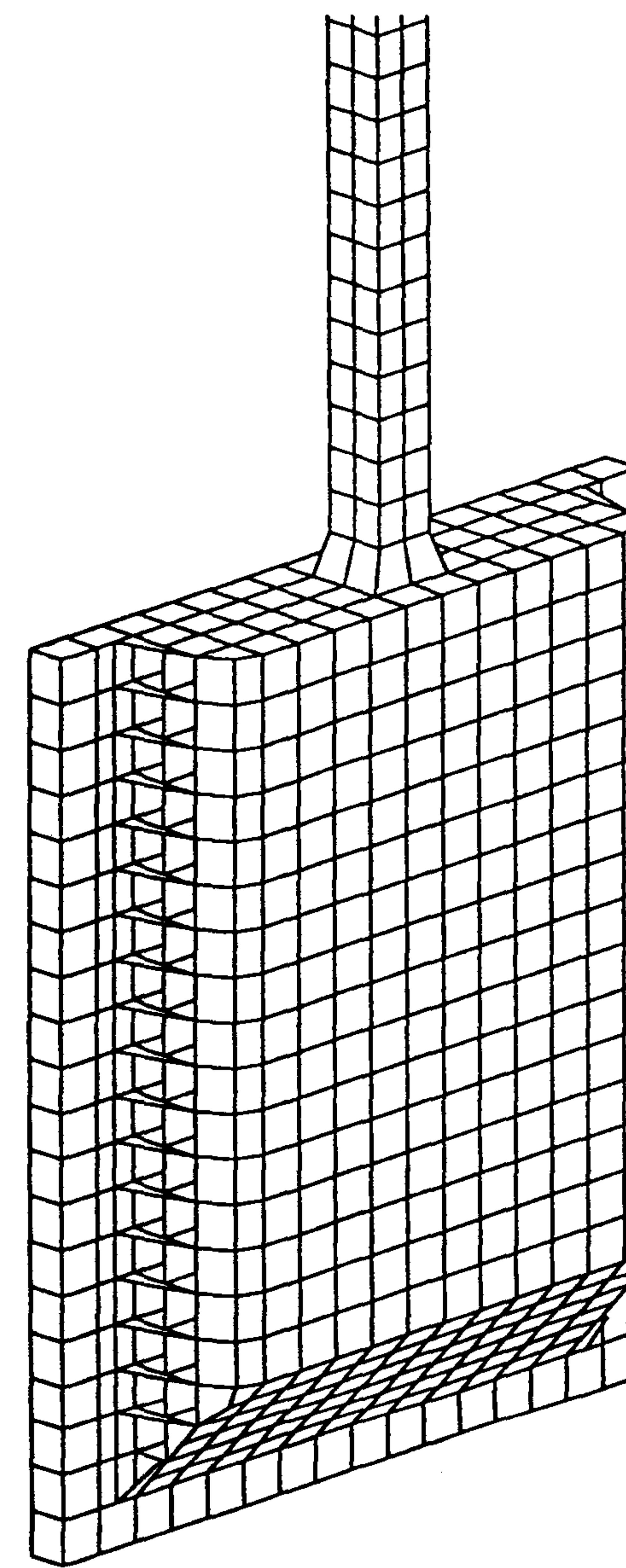
پس از تعیین ماتریس های جرم و سختی برای یک سازه، معادله مشخصه سیستم بصورت ماتریسی بدست آمده و حل می شود. از آنجا، فرکانس های طبیعی و شکل مودها بدست می آیند. برای مدل سازی سازه نیاز به یک نرم افزار اجزاء محدود می باشد که در این پژوهش از نرم افزار SAP90 استفاده شده است. این نرم افزار، دارای بسته های اطلاعاتی در داخل خود است که بر حسب نوع سازه مورد بررسی، مقادیر مناسب  $\alpha$  و  $\beta$  را از آنجا انتخاب می نماید.

### مدل سازی کامپیوترا دریچه

همانگونه که گفته شد دریچه توپر بوده و از چدن ریخته گری ساخته شده است. با توجه به اینکه دریچه باید



شکل ۳: دریچه مدل شده از دید پشت.



شکل ۲: دریچه مدل شده از دید روبرو.

جدول ۱: ضریب جرم افزوده و جرم افزوده دریچه در بازشدگی های مختلف.

| دراصد بازشدگی دریچه | ۰    | ۱۰   | ۲۰   | ۳۰   | ۴۰   | ۵۰   | ۶۰   | ۷۰   | ۸۰   | ۹۰   | ۱۰۰  |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $C_m$               | ۴/۸۸ | ۴/۵۷ | ۴/۲۷ | ۴/۰۰ | ۳/۷۶ | ۳/۶۰ | ۳/۴۲ | ۳/۳۰ | ۳/۲۰ | ۳/۲۰ | ۳/۳۰ |
| $m_w$               | ۱۲۸۷ | ۱۲۰۵ | ۱۱۲۶ | ۱۱۰۵ | ۹۹۲  | ۹۴۹  | ۹۰۲  | ۸۷۰  | ۸۴۶  | ۸۴۶  | ۸۷۰  |

مربوط به جک هیدروليكي.  
المانهای مربوط به کشوئی ها، تنها می توانند در  
جهت قائم جابجا شوند، لذا درجات آزادی گرههای مربوط  
به این المانها به گونه ای در نظر گرفته می شوند که این  
شرط را تامین نمایند.

محل اتصال پیستون به جک یک تکیه گاه فنری  
است، چون روغن موجود در جک بصورت فتر عمل  
می نماید. بنابراین، در این قسمت با استفاده از بلوك  
در نرم افزار مربوطه از تکیه گاه فنری استفاده  
شده است.

در این رابطه  $C_m$  ضریب جرم افزوده بوده، که برای  
دریچه های مختلف و بر حسب درصد بازشدگی ارائه شده  
است [۱۲]. در این رابطه  $D$  عمق دریچه و  $L$  پهنای آن  
می باشد. مقادیر  $C_m$  و  $m_w$ ، بر حسب میزان بازشدگی  
دریچه، در جدول (۱) داده شده اند.

### شرایط مرزی

برای این مسئله دو نوع شرط مرزی باید در نظر  
گرفت، شرط مرزی مربوط به کشوئی ها و شرط مرزی

ارتعاش طولی و عرضی است، لذا، نمی‌توان برای مدل سازی آن از المان Frame استفاده نمود و باید آن را با المان Solid مدل کرد. دسته پیستون دارای مقطع دایره است، پس اولاً مدل کردن آن مشکل است و ثانیاً اتصال آن به دریچه که با المانهای مکعبی مدل شده است، مشکل می‌باشد. برای حل این مشکل، دسته پیستون با یک منشور معادل به ابعاد  $R = a = b = 1/774$  تقریب شده است. در این جایگزینی مساحت مقاطع فشاری و خمشی تقریباً حفظ شده‌اند. به این ترتیب نسبت ممان اینرسی خمشی سطح مقطع برای مربع معادل، نسبت به دایره، چهار درصد افزایش خواهد داشت که قابل اغماض است. لذا، برای مدل سازی این قسمت از المانهای مکعبی با اضلاع  $R = a = 1/774$  استفاده شده است.

### مدل تجربی و تعیین فرکانس‌های تحریک

با استفاده از مدل سازی عددی و آنالیز مودال فرکانس‌های طبیعی دریچه و مودهای ارتعاشی تعیین می‌شوند. جهت تعیین رفتار ارتعاشی دریچه لازم است که فرکانس‌های تحریک دریچه بطريق تجربی، تعیین شده و با فرکانس‌های طبیعی مقایسه شوند.

بمنظور بدست آوردن سختی فنری روغن، ابتدا سختی فنری معادل کل مجموعه جک را با استفاده از مدل جرم و فنر یک درجه آزادی بدست می‌آوریم، برای این منظور از رابطه

$$k = m\omega_n^2 \quad (13)$$

استفاده می‌شود. « $\omega$ » فرکانس طبیعی مدل یک درجه آزادی دریچه بوده و مقدار آن برابر  $26\text{Hz}$  بدست می‌آید [۱۴].

باتوجه به اینکه جک هیدرولیکی از دو فنر معادل اصلی، روغن و پیستون، تشکیل شده است که بصورت سری قرار گرفته‌اند، پس:

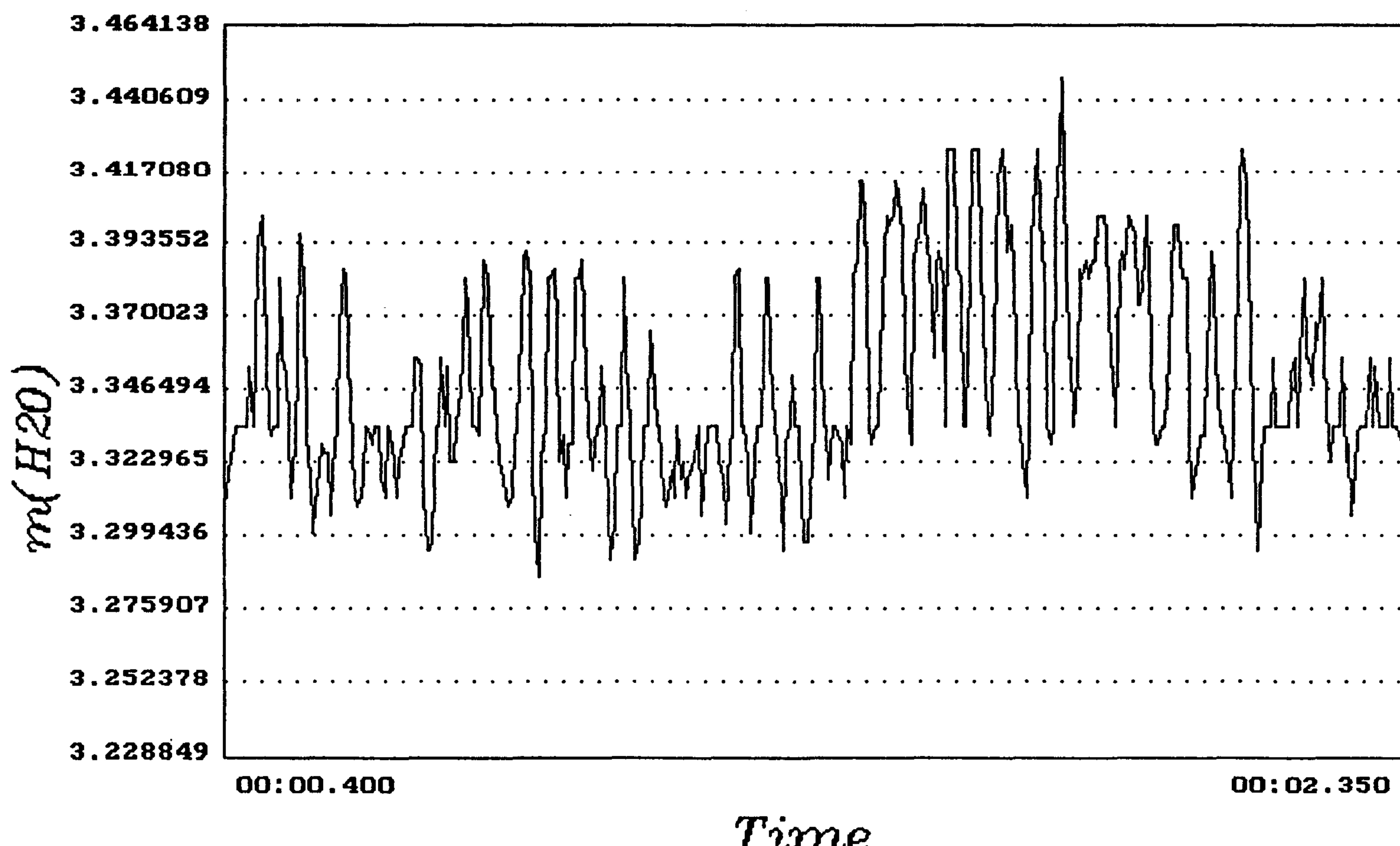
$$\frac{1}{k} = \frac{1}{k_1} + \frac{1}{k_2} \quad (14)$$

سختی فنری دسته پیستون از رابطه،

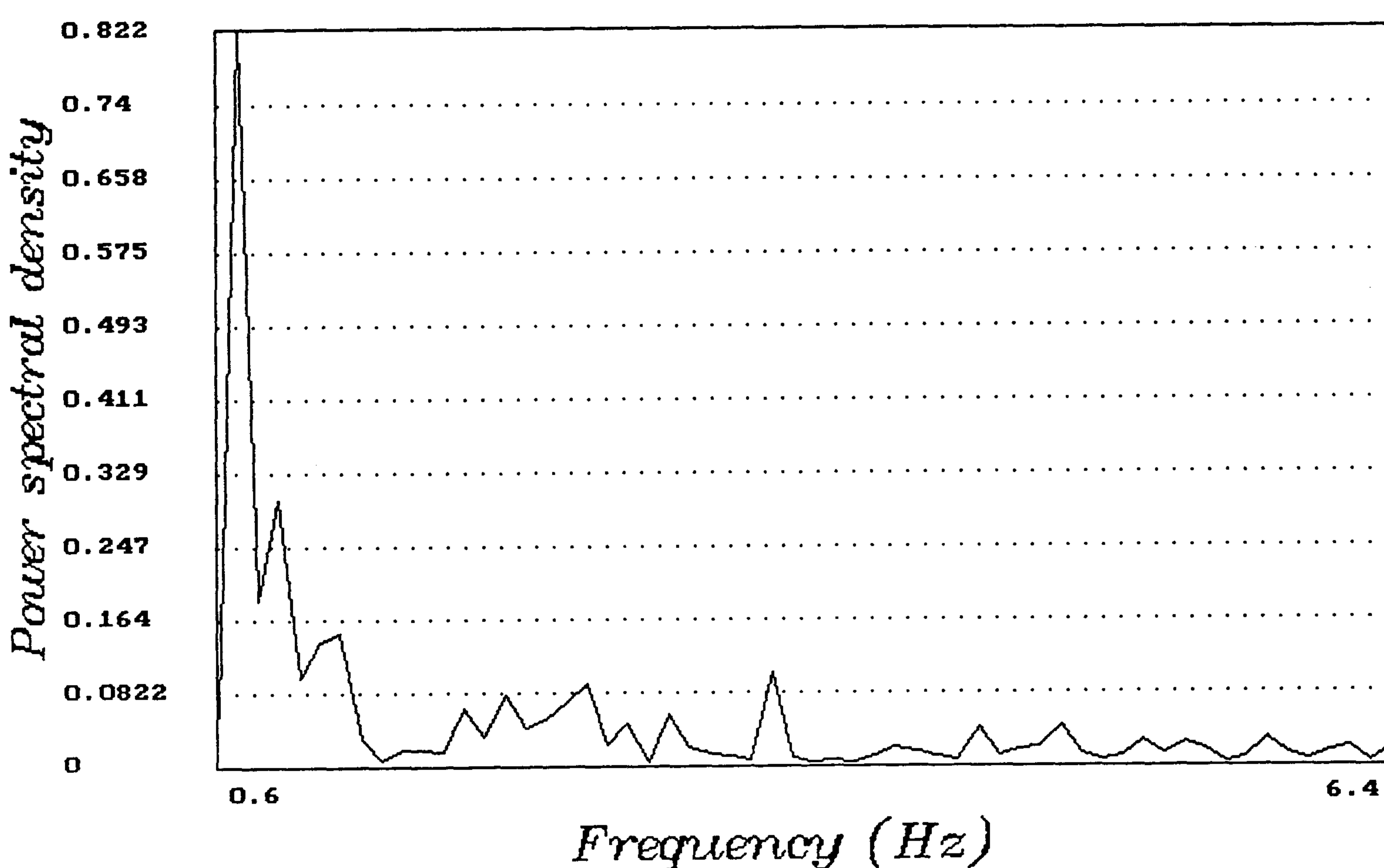
$$k_1 = \frac{AE}{L} \quad (15)$$

محاسبه می‌شود. لذا،  $k_2$ ، سختی فنری معادل روغن بدست می‌آید. باتوجه به اینکه دسته پیستون دارای دو

### Piz10



شکل ۴: نمونه‌ای از نوسانات فشار.

*Piz5*

شکل ۵: نمونه ای از منحنی طیف فرکانسی توان.

### تحلیل نتایج

#### الف - نتایج آنالیز مودال

فرکانس های طبیعی ده مود اول دریچه برای ده بازشدگی مختلف در جدول (۲) آمده است. از بررسی جدول (۲) و نتایج گرافیکی بدست آمده می توان نتیجه گیری های زیر را نمود.

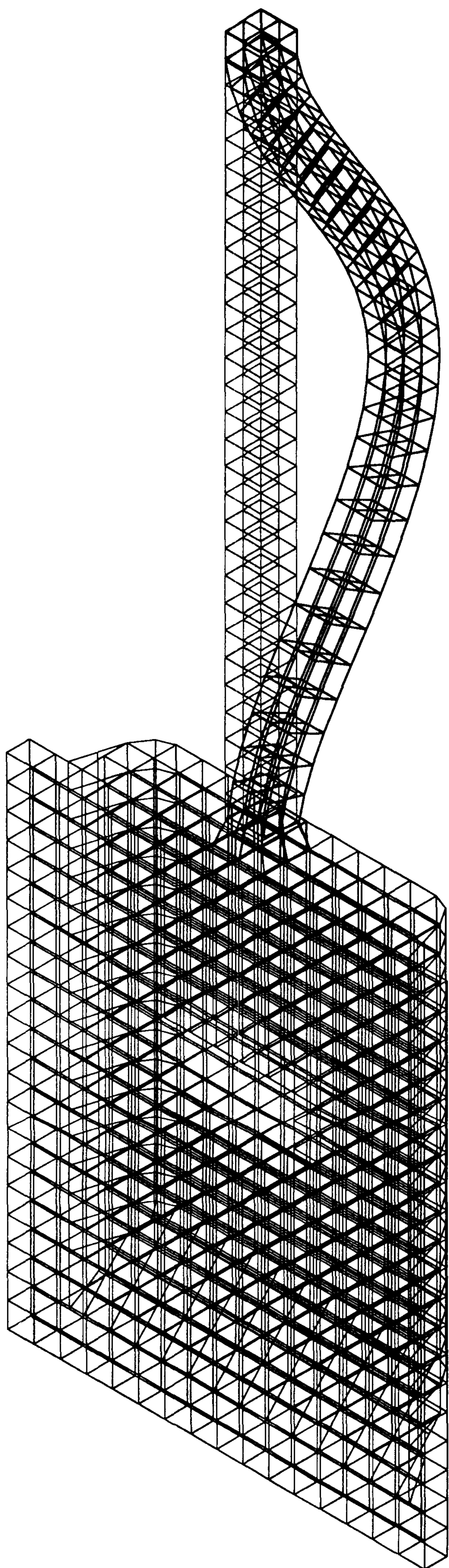
- ۱ - فرکانس های طبیعی برای یک مود ارتعاشی مشخص با تغییر میزان بازشدگی دریچه تغییر قابل توجهی نمی نماید. در مود اول، حداکثر فرکانس در بازشدگی ۱۰٪ اتفاق افتاده و تا بازشدگی ۶۰٪ تدریجاً کاهش و سپس اندکی افزایش می یابد.

- ۲ - در برخی از مودها، ارتعاش پیکره اصلی دریچه غالب است (شکل ۶). لیکن در سایر مودها (شکل ۷)، پیکره اصلی دریچه ارتعاش چندانی نداشته و ارتعاش بازوی جک متصل به آن غالب است. این پدیده معمولاً بصورت دو شکل مود متوالی جک ظاهر می شود.

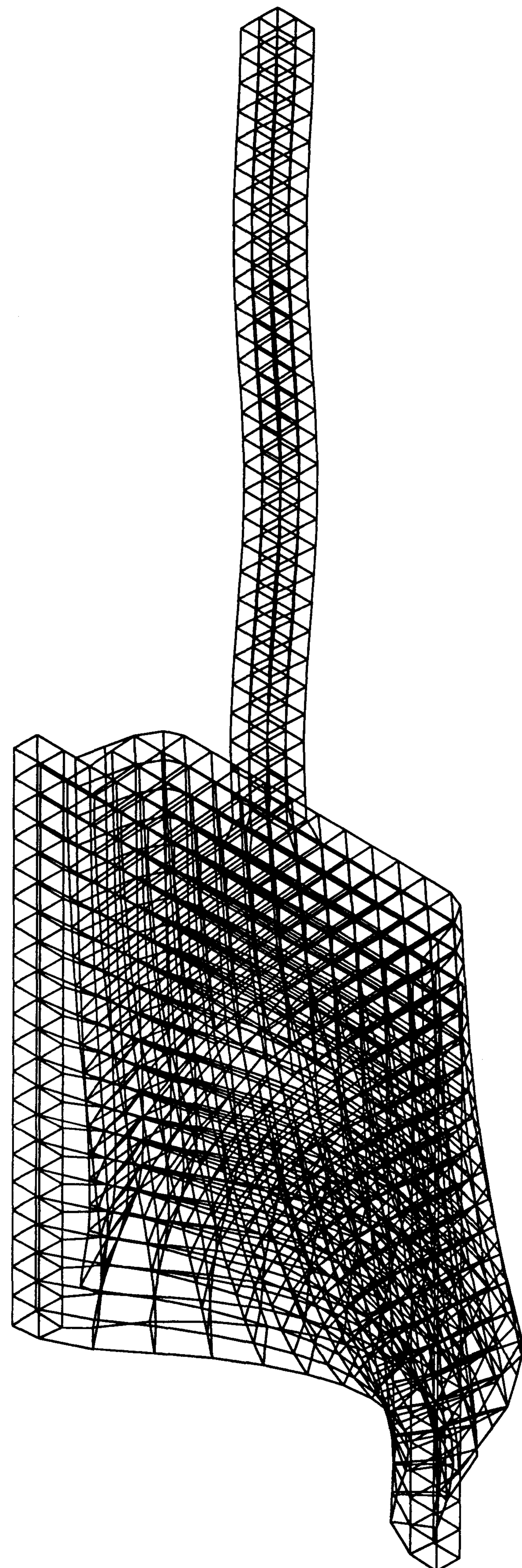
- ۳ - بررسی ده شکل مود اول دریچه نشان می دهد که برخلاف آنچه که مدل ساده یک بعدی نشان میدهد، فرکانس های طبیعی دریچه از مقادیر خیلی کم (حدود ۷۵ Hz / ۰٪) شروع می شوند. در حالیکه، فرکانس نوسانی

جهت اندازه گیری فرکانس های تحریک دریچه، ناشی از نیروهای هیدرودینامیکی، با استفاده از تشابه فرودیک مدل با مقیاس  $\frac{1}{12.5}$  از دریچه ساخته شده است. مدل ساخته شده از پلکسی گلاس است. از طریق تعییه سوراخهای مناسب در نقاط مختلف دریچه و اتصال آنها به فشار سنج های الکترونیکی نوسانات فشار اندازه گیری و ضبط می شوند. این فشار سنج ها فشارهای حداکثر تا ده متر آب را با دقت یک درصد فشار مراکزیم اندازه گیری می نمایند.

پس از ضبط نوسانات فشار بصورت فایل های عددی، با استفاده از تبدیل سریع فوریه (FFT)، منحنی های طیف فرکانسی توان (SPD) بدست می آیند. که به کمک آنها، فرکانس های تحریک تعیین می شوند. عملیات فوق برای بازشدگی های مختلف دریچه انجام می گیرد. شکل (۴) نمونه ای از نوسانات فشار ضبط شده را برای بازشدگی ده درصد دریچه و شکل (۵) نتایج پردازش شده را برای طیف فرکانسی توان نشان می دهد.



شکل ۷ : ارتعاش دریچه در مود دوم ارتعاشی.



شکل ۶ : ارتعاش دریچه در مود چهارم ارتعاشی.

جدول ۲: فرکانس‌های طبیعی در بازشدنی های مختلف بر حسب Hz.

| شکل مود | ۱۰    | ۲۰    | ۳۰    | ۴۰    | ۵۰    | ۶۰    | ۷۰    | ۸۰    | ۹۰    | ۱۰۰   | بازشدنی % |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| ۱       | ۰/۷۹  | ۰/۷۶  | ۰/۷۵  | ۰/۷۴  | ۰/۷۳  | ۰/۷۳  | ۰/۷۴  | ۰/۷۵  | ۰/۷۷  | ۰/۷۸  |           |
| ۲       | ۲/۷۹  | ۲/۸۰  | ۲/۸۲  | ۲/۸۲  | ۲/۸۳  | ۲/۸۳  | ۲/۸۴  | ۲/۸۵  | ۲/۸۵  | ۲/۸۳  |           |
| ۳       | ۷/۵۳  | ۷/۵۸  | ۷/۶۲  | ۷/۶۲  | ۷/۶۶  | ۷/۶۶  | ۷/۶۷  | ۷/۷۱  | ۷/۷۱  | ۷/۶۷  |           |
| ۴       | ۱۲/۶۹ | ۱۲/۷۷ | ۱۲/۸۴ | ۱۲/۸۴ | ۱۲/۹۰ | ۱۲/۹۱ | ۱۲/۹۱ | ۱۳    | ۱۲/۹۹ | ۱۲/۹۱ |           |
| ۵       | ۱۳/۶۵ | ۱۳/۶۶ | ۱۳/۷۰ | ۱۳/۶۸ | ۱۳/۷۵ | ۱۳/۷۵ | ۱۳/۷۵ | ۱۳/۸۷ | ۱۳/۸۷ | ۱۳/۸۴ |           |
| ۶       | ۱۴/۳۸ | ۱۴/۴۶ | ۱۴/۵۴ | ۱۴/۵۴ | ۱۴/۶۲ | ۱۴/۶۳ | ۱۴/۶۳ | ۱۴/۷۱ | ۱۴/۷۱ | ۱۴/۶۸ |           |
| ۷       | ۱۸/۱۴ | ۱۸/۲۴ | ۱۸/۳۵ | ۱۸/۳۴ | ۱۸/۴۵ | ۱۸/۴۵ | ۱۸/۴۵ | ۱۸/۵۶ | ۱۸/۵۶ | ۱۸/۵۲ |           |
| ۸       | ۲۰/۲۹ | ۲۰/۴۱ | ۲۰/۵۲ | ۲۰/۵۲ | ۲۰/۶۴ | ۲۰/۶۴ | ۲۰/۶۴ | ۲۰/۷۷ | ۲۰/۷۷ | ۲۰/۷۱ |           |
| ۹       | ۲۳/۰۴ | ۲۳/۱۷ | ۲۳/۳۰ | ۲۳/۳۰ | ۲۳/۴۳ | ۲۳/۴۳ | ۲۳/۴۳ | ۲۳/۵۷ | ۲۳/۵۷ | ۲۳/۵۲ |           |
| ۱۰      | ۲۶/۱۷ | ۲۶/۳۲ | ۲۶/۴۷ | ۲۶/۴۷ | ۲۶/۶۲ | ۲۶/۶۲ | ۲۶/۶۲ | ۲۶/۷۸ | ۲۶/۷۸ | ۲۶/۷۲ |           |

جدول ۳: مقایسه فرکانس‌های طبیعی دریچه در آب و هوا برای بازشدنی ۰٪

| شکل مود | فرکانس در آب | فرکانس در هوا | درصد کاهش فرکانس |
|---------|--------------|---------------|------------------|
| ۱       | ۰/۸۴         | ۰/۹           | ۶/۷              |
| ۲       | ۲/۸          | ۳             | ۶/۷              |
| ۳       | ۷/۵          | ۸/۰۵          | ۶/۸۳             |
| ۴       | ۱۲/۷         | ۱۳/۵۶         | ۶/۳۴             |
| ۵       | ۱۳/۷۶        | ۱۴/۷          | ۶/۴              |
| ۶       | ۱۴/۴         | ۱۵/۳۶         | ۶/۲۵             |
| ۷       | ۱۸/۱۴        | ۱۹/۴          | ۶/۵              |
| ۸       | ۲۰/۳         | ۲۱/۷          | ۶/۴۵             |
| ۹       | ۲۳/۰۴        | ۲۴/۶۱         | ۶/۳۸             |
| ۱۰      | ۲۶/۱۷        | ۲۷/۹۵         | ۶/۳۷             |

۵- مقایسه مدل دریچه موردنظر (درویچه ای که از چدن ساخته می شود) با دریچه ساخته شده از ورق فولادی، نشان می دهد که توزیع جرم یکنواخت در این دریچه و جرم نسبتاً بالای آن، باعث کاهش شدید فرکانس های طبیعی آن می شود. لذا، احتمال نزدیک شدن فرکانس طبیعی دریچه به فرکانس تحریک وجود دارد.

۶- بررسی مودهای ارتعاشی دریچه نشان می دهد که در صورت وقوع ارتعاش در دریچه، لبه های نازک بخصوص لبه های ۴۵ درجه در معرض بیشترین خطر قرار دارند. در صورت ساخته شدن دریچه بصورت یکپارچه، امکان تقویت لبه های آن وجود نداشته و لذا لازم است که این ناحیه از

قائم که از مدل ارتعاشی یک بعدی بدست می آید در حدود ۲۶ Hz است. جدول (۲) نشان می دهد که این فرکانس تقریباً منطبق بر مود دهم دریچه است. بنابراین دیده می شود که مدل یک بعدی، به دلیل فرض تمرکز جرم و صرفنظر کردن از ارتعاشات عرضی جک و لبه آزاد دریچه، نمی تواند رفتار ارتعاشی را بخوبی پیش بینی نماید.

۴- بررسی مدل های ارتعاشی دریچه در هوا و آب (جدول ۳) نشان می دهد که طبق انتظار، جرم افزوده باعث کاهش فرکانس طبیعی آن می شود. این کاهش ممکن است تا ۷٪ فرکانس طبیعی دریچه در هوا باشد.

می توانند دریچه را تحریک نمایند. نمودار نشان می دهد که فرکانس تحریک برای مدل در حدود  $0.16 \text{ Hz}$  می باشد. با توجه به اینکه فرکانس مدل و نمونه اصلی با عکس ریشه دوم ضریب مقیاس (۱/۱) ارتباط دارد، فرکانس تحریک برای دریچه واقعی در این بازشده‌گی در حدود  $0.17 \text{ Hz}$  خواهد بود. بطور کلی ناحیه بین  $0.14 \text{ Hz}$  و  $0.20 \text{ Hz}$  ناحیه خطرناک از نظر احتمال ارتعاش به حساب می آید.

باتوجه به نتایج، ملاحظه می شود که کمترین فرکانس طبیعی دریچه در حدود  $0.75 \text{ Hz}$  و بیشترین فرکانس تحریک در حدود  $0.2 \text{ Hz}$  است. براساس مرجع [۱۱]، جهت اطمینان از عدم وقوع ارتعاش، لازم است که فرکانس طبیعی دریچه حداقل سه برابر فرکانس تحریک باشد. در اینجا این نسبت  $= 3/25 = 0.12 / 0.75 = 0.16$  بوده و لذا می توان از عدم وقوع ارتعاش اطمینان نمود.

### تشکر و قدردانی

بدینوسیله از همکاری مرکز تحقیقات آب، وابسته به وزارت نیرو، باخاطر ساخت مدل و تامین امکانات آزمایشگاهی و کامپیوتراپی سپاسگزاری می شود.

دریچه از نظر احتمال ایجاد تنفس های بالا در هنگام ارتعاش، مورد توجه جدی قرار گیرد.

۷ - بررسی برخی از مودهای ارتعاشی دریچه نشان می دهد که چنانچه بدنه دریچه و بازوی جک متصل به آن دچار ارتعاش قائم گردند (نظیر شکل مود اول)، محل اتصال جک به دریچه در معرض تنفس های برشی شدید قرار خواهد گرفت.

**ب - نتایج حاصل از آزمایش مدل هیدرولیکی**  
بررسی منحنی های طیف فرکانسی توان در ده بازشده‌گی مختلف نشان می دهد که :

۱ - منحنی های طیف فرکانسی توان در بازشده‌گی های مختلف سیر نزولی دارند. مقدار ماکریزیم منحنی نزدیک به فرکانس صفر بوده و با افزایش فرکانس، طیف فرکانسی کاهش می یابد.

۲ - منحنی های طیف فرکانسی توان در بازشده‌گی های مختلف بجز بازشده  $10\%$  فاقد قله خاصی هستند. این نشان دهنده عدم وجود تحریک در این نواحی است.

۳ - در بازشده  $10\%$ ، به دلیل وجود فشار بالا در لبه های دریچه و نیز سرعت زیاد آب، جریان کمی ناپایدار شده و این مسئله باعث ایجاد گردابه هایی می شود که

### مراجع

- 1 – Brown, F. R. (1961). *Fluctuations of Control Gates*. 9<sup>th</sup> Congress, Yougoslavia.
- 2 – Campbell, F. (1961). "Vibration problems in hydraulic structures." *Journal of the Hydraulic Division*, HY2, March.
- 3 – Simmons, W. (1965). "Experiences with flow induced vibrations." *Journal of the Hydraulic Division*, HY5.
- 4 – Hardwick, J. D. (1974). "Flow induced vibrations of vertical lift gates." *Journal of the Hydraulic Division*, HY5.
- 5 – Blevins, (1977). *Flow induced vibrations*. Ban Nostran Reinhold Pub.
- 6 – Naudascher, E. and Nguyen, D. V. (1986). "Self excited vibrations of vertical lift gates." *Journal of the Hydraulic Division*, Vol. 24, No. 5.
- 7 – Jongeling, (1987). "In flow vibrations of gates edges." *International Conference on Flow Induced Vibrations*, England, P. D3.
- 8 – Naudascher, E. (1991). *Hydrodynamic forces*. IAHR Pub.
- 9 – کاویانی، س. "تحلیل تجربی ارتعاش دریچه های کشوئی سد." پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی شریف، (۱۳۷۴).
- 10 – (1994). "Exptimental investigations on vibrations of bottom outlet service gates." *Technical Report*, Tianjan University, China.

- 11 – Lewin, J. (1990). *Hydraulic gates and valves*. Thomas Telford Pub.
- 12 – Zienkiewicz, O. C. (1982). *The finite element method*. McGraw Hill Company, New York.
- 13 – Nguyen, T. D. (1992). "Added mass and its characteristics at slide gates." *International Conference of Flow Induced Vibrations in Fluid Engineering*, Reading, England, P. A2.
- ۱۴ – میرزا آقا، ع. "مدل سازی هیدرولاستیک دوبعدی و آنالیز مودال دریچه های کشوئی سد." پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی شریف، (۱۳۷۶).

### واژه نامه :

|                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1 – Extraneously Induced Excitation | ارتعاش ناشی از تحریک خارجی      |
| 2 – Instability Induced Excitation  | ارتعاش ناشی از ناپایداری        |
| 3 – Movement Induced Excitation     | ارتعاش ناشی از حرکت جسم نوسانگر |