

# ارزیابی کمی و کیفی آلودگی لاشه‌های طیور کشتارگاه‌های صنعتی استان تهران به سالمونلا

سیاوش نیازی شهرکی<sup>۱\*</sup> نورده رکنی<sup>۱</sup> و دود رضویلر<sup>۱</sup> علیرضا باهنر<sup>۱</sup> افшин آخوندزاده<sup>۱</sup>

(۱) گروه بهداشت و کنترل مواد غذایی دانشکده دامپزشکی دانشگاه تهران، تهران - ایران.

(دریافت مقاله: ۱۳۸۴ شهریور ماه، پذیرش نهایی: ۲۷ اسفند ماه ۱۳۸۵)

## چکیده

لاشه طیور گوشتی به عنوان یک منبع مهم آلودگی به باکتری سالمونلا مطرح می‌باشد و تعیین فراوانی و میزان آلودگی باکتری در این فرآورده، معیاری برای ارزیابی وضعیت بهداشتی کشتارگاه و تعیین مخاطرات بهداشتی گوشت مرغ برای مصرف کنندگان محسوب می‌شود. در این مطالعه، با روش کشت مرسوم، وجود آلودگی به باکتری سالمونلادر لاشه‌های طیور کشتارگاه‌های استان تهران مشخص و به روش MPN مسه لوله‌ای تعداد باکتری در لاشه‌های مثبت شمارش شد. در ۳۱ درصد لاشه‌ها، آلودگی منفی و در ۶۹ درصد مثبت تعیین شد، براساس شاخص تعداد باکتری در لاشه میانگین تعداد، در ۷۳/۶۲ درصد لاشه‌های مثبت، در ۴۸/۱۶ درصد لاشه، ۴۹/۵ درصد بیش از ۳۳۰ و در ۳۰/۲ درصد بیش از ۲۶۰ و در ۷/۶ درصد ۶۹ درصد مثبت تعیین گردید. برپایه شاخص تعداد باکتری سالمونلادر گرم و سانتیمتر مربع مساحت لاشه، در ۴۲/۳ درصد، میانگین تعداد باکتری در گرم و در سانتیمتر مربع به ترتیب ۵۴/۰ و ۴۷/۰ درصد و در ۲۰/۲ درصد ۱۴۱ و در ۵۰/۱ تعیین شد. آنالیز آماری یافته‌های بدست آمده و مجامعت نسبت و میانگین نشان داد که میانگین تعداد باکتری برپایه شاخص‌های مختلف در لاشه‌های آلوه خیلی زیاد نیست، لیکن فراوانی آلودگی زیاد است.

واژه‌های کلیدی: سالمونلا، کشتارگاه، لашه طیور، شمارش، استان تهران.

گونه (subspecies) شامل آریزونا، انتریکا، دی آریزونا، سلامی، هوتا و ایندیکا می‌باشد. حدود ۹۹ درصد از مسمومیت‌های غذایی سالمونلاناشی از تحت گونه انتریکا است (۳). نوع سروتیپ نوع ماده غذایی و شرایط میزان در میزان بیماری زایی این باکتری و شدت علایم در بیماران، نقش اساسی و تعیین کننده داشته و افراد مبتلا به فرم حاد سالمونلوز با علائم اسهال، درد شکمی، استفراغ، تب و در فرم مزمم با علائم آرتрит، آندوکاردیت، ذات‌الریه و عفونت دستگاه ادراری مشاهده می‌شوند (۹). این باکتری با روش‌های آزمایشگاهی مختلف از جمله روش کشت مرسوم که مبتنی بر پیش غنی‌سازی در محیط‌هایی همچون آب پیتونه بافره، آب‌گوشت لاکتوز و غنی‌سازی در محیط‌هایی چون تتراتیونات، سلنتیت سیستئین یا آرایپورت و در نهایت کشت در محیط‌های انتخابی چون سالمونلا شیگلا آگار، مکانکی آگار و بریلیانت گرین می‌باشد و از روش‌های رایج در آزمایشگاه‌های معتبر می‌باشد از مواد غذایی آلوه در قابل جدا سازی است. همچنین از روش MPN می‌توان برای شمارش تعداد باکتری استفاده کرد (۱۷). براساس گزارش مرکز کنترل و پیشگیری بیماری آمریکا (CDC)، سالیانه در این کشور ۴/۱ میلیون مورد ابتلاء به سالمونلوز گزارش می‌شود که بالغ بر ۶۰۰ فراز آنها تلف می‌شوند و هزینه‌های این کشور از بابت این عفونت غذایی، سالیانه یک بیلیون دلار برآورد شده است. در بسیاری از مناطق جهان در بین بیماری‌های باکتریایی میزان بروز این بیماری از رتبه بیشتری برخوردار است و در کشورهای کانادا، نروژ و سوئد رتبه اول را به خود اختصاص داده است (۵). در کشور مالطا عادات و آمار مستند و کاملی از موارد بروز، تعداد تلفات و خسارت‌های اقتصادی این عفونت غذایی در جمعیت انسانی موجود نیست لیکن مطالعات مختلف حکایت از این واقعیت دارد که آلوه در مزارع پرورشی مرغ مادر و گوشتی کشور وجود دارد و در نتیجه، این آلوه به

## مقدمه

سالمونلوزیس از شایع‌ترین عفونت‌های غذایی در جهان محسوب می‌شود که سالیانه خسارت‌های زیادی در ابعاد مختلف بهداشتی و اقتصادی به جوامع انسانی وارد می‌کند، این عفونت سروتیپ‌های مختلف باکتری سالمونلا و عمده‌تاً سالمونلا انتریکا ایجاد می‌شود از گستردگی بالایی در کشورهای جهان برخوردار و گاهی باعث تلف شدن مبتلایان نیز می‌شود. عفونت درانسان متعاقب مصرف غذای آلوه به خصوص گوشت آلوه مرغ اتفاق می‌افتد. گوشت مرغ با پروتئینی در حد ۲۱ درصد، آب فعال ۹۸ درصد تا ۹۹ درصد و pH ۷/۰ تا ۸/۵ درگوشت سینه و ۴/۶ تا ۷/۶ درگوشت ران، محیط مناسبی برای رشد و تکثیر انواع میکروب‌ها به خصوص باکتری سالمونلامی باشد. بنابراین عوامل میکروبی با آلوه کردن و تکثیر و تزاید در داخل آن، از طریق خوراکی وارد بدن انسان شده و باعث بروز بیماری‌های مختلف از جمله سالمونلوزیس در مصرف کنندگان می‌شوند (۷). در این میان محل‌های فرآوری بویژه کشتارگاه‌های طیور، نقش مهمی در گسترش و انتقال آلوه‌گی داشته و با آلوه کردن محیط، پرسنل و ابزار و لوازم، بصورت ثانویه لاشه‌های بدبست آمده در کشتارگاه‌ها آلوه و در نهایت با مصرف این فرآورده، آلوه‌گی به انسان منتقل و بسته به میزان و حدت باکتری، شکل مزمن یا حاد بیماری بروز می‌کند (۲). تعیین میزان آلوه‌گی لاشه‌های مرغ در کشتارگاه‌ها به انواع سالمونلا، می‌تواند مسئولان اجرایی کشور را در تدوین و اعمال برنامه‌های کنترلی و پیشگیرانه و در نهایت کاهش یا حذف آلوه‌گی به این باکتری یاری نماید. باکتری سالمونلا که جزء خانواده انتریکا و سالمونلابونگری است که آنتریکا خود دارای شش تحت



وجود پوشش خارجی (پر)، دمای آنها با ترمومتر دیجیتالی اندازه‌گیری، و سپس در کیسه‌ها پلی پروپیلنی استریل (قبلاً با اشعه گاما استریل شده بودند) قرار داده و بقیه عملیات به شرح ذیل انجام می‌گرفت.

**شستشوی لاشه Carcass Rinse:** در ابتدا مقدار ۳۰۰ میلی لیتر محیط آب پپتونه با فره بر روزی لاشه داخل کیسه افزوده و لاشه در داخل کیسه به مدت یک دقیقه، در جهات مختلف شستشو داده می‌شد، سپس در شرایط آسپتیک، لاشه از کیسه خارج و پس از توزین با ترازوی دیجیتال (با دقت ۱/۱ گرم) وزن آن تعیین شده و بر روی شیشه استریل که مخصوص ارسال محلول شستشوی آزمایشگاه بود ثبت می‌گردید، سپس محلول شستشو در کنار کیسه‌های يخ و در داخل کلمن به آزمایشگاه انتقال و در آنجا برای تعیین وجود یا عدم وجود باکتری، با استفاده از روش کشت مستقیم (غنى سازى)، کشت در محیط انتخابی و تائید با آزمایش‌های بیوشیمیایی) آزمایش شده و سپس نمونه‌های مثبت برای شمارش تعداد باکتری سالمونلا در میلی لیتر محلول شستشو با روش MPN سه لوله‌ای طی مراحل ذیل مورد آزمون قرار می‌گرفتند.

آزمایش MPN سه لوله‌ای: در مطالعه حاضر از رقت‌های ۱/۱ و ۱۰/۱ روش استفاده گردید. برای این کار با استفاده از پی پت‌های استریل یکبار مصرف، از محلول شستشوی اصلی به میزان ۱۰ میلی لیتر در ۳ لوله اول، ۱ میلی لیتر در ۳ لوله دوم و ۵ میلی لیتر از رقت ۱/۱۰ آن در ۳ لوله سوم اضافه کرده و سپس لوله‌های برای مدت ۲ ساعت در دمای ۳۷ درجه سانتیگراد گرم خانه گذاری می‌شوند (۱۷).

جداسازی و تائید باکتری سالمونلا: پس از گرم خانه گذاری، از هر لوله، ۱/۱ میلی لیتر محلول، به لوله‌های حاوی ۱۰ میلی لیتر محیط را پورت و اسپلیاپس اضافه کرده و لوله‌های دارای درجه سانتیگراد برای مدت ۲ ساعت در انکوباتور قرار می‌گرفتند.

پس از خارج کردن لوله‌ها از انکوباتور، حجمی از محلول، به پلیت‌های حاوی محیط‌های کشت انتخابی سالمونلا شیگلا آگار و مک کانکی آگار منتقل و در این محیط‌ها کشت خطی داده می‌شد و پلیت‌های کشت داده شده برای مدت ۲۴ ساعت در دمای ۳۷ درجه سانتیگراد در داخل انکوباتور گذاشته می‌شوند.

پس از خارج کردن پلیت‌های از انکوباتور، پرگنه‌های مشکوک به سالمونلا که در محیط سالمونولا شیگلا آگار به رنگ زرد با نقاط سیاه در مرکز و در محیط مک کانکی آگار به صورت ریزو شفاف نمایان بودند در محیط بریلیانت گرین کشت خطی داده شده و در دمای ۳۷ درجه سانتیگراد برای مدت ۲۴ ساعت گرم خانه گذاری می‌شوند.

پس از خروج پلیت‌های از انکوباتور، پرگنه‌های مشکوک، برای تائید به محیط‌های بیوشیمیایی TSI، LDA و SIM انتقال و برای ۲۴ ساعت در گرم خانه ۳۷ درجه سانتیگراد قرار می‌گرفتند.

۵-۲ پس از ۲۴ ساعت، محیط‌های بیوشیمیایی بازبینی شده و در نمونه‌های مثبت، با استفاده از جدول de Man، تعداد باکتری در میلی لیتر

اشکال مختلف وارد سایر مراحل فرآوری و توزیع شده و گوشت استحصالی در کشتارگاه‌ها را آلووده و در نهایت آلوودگی به انسان منتقل می‌شود (۱۹). براساس مطالعات انجام شده طیور یکی از مهمترین و اصلی ترین عوامل انتشار و انتقال این باکتری محسوب می‌شود. در استرالیا مصرف گوشت مرغ یک فاکتور خطر مهم آلودگی انسان به موارد انفرادی سالمونلا انتربیتی دیس اعلام شده است (۱۳). در حال حاضر به استناد آمار و اطلاعات موجود، مصرف سرانه گوشت مرغ در کشور ما تقریباً ۱۸ کیلوگرم می‌باشد که در مقایسه با سایر کشورهای هم سطح، میزان قابل قبول است. در صورت وجود و بالا بودن آلوودگی و افزایش مصرف سرانه، احتمال بروز مسمومیت در مصرف کنندگان این ماده غذایی افزایش می‌یابد. واضح است که کشتارگاه در شرایط معمول، نمی‌تواند آلوودگی سالمونلا در لاشه‌های را کاهش دهد و در اکثر موارد آلوودگی افزایش می‌یابد ولی اقدامات کنترلی و عملیات بهداشتی و رعایت اصول GMP در مراحل مختلف کشتارگاه‌ها و نیز مراقبت زیستی در مزارع پرورشی، به طور بارزی آلوودگی گوشت طیور به سالمونلا و خطر انتقال آن به انسان را کاهش می‌دهند (۷). استان تهران بر اساس آمارهای ارائه شده پر مصرف ترین استان کشور از بابت گوشت مرغ می‌باشد و در حال حاضر دارای ۲۴ کشتارگاه صنعتی است که تعداد ۲۰ واحد آنها در زمان نمونه برداری دارای پروانه بهره برداری بهداشتی بودند. ظرفیت کشتار مرغ در این استان سالیانه ۹۰ میلیون قطعه که بر اساس آمار سازمان دامپزشکی کشور، ۲۵ درصد حجم کل کشتار مرغ در کشور است. وضعیت کشتار در کشتارگاه‌های مذکور به گونه‌ای است که لاشه خروجی از چیلر دوم محصول نهایی تلقی می‌شود و به شکل بسته‌بندی نشده با وسایل نقلیه کانتینر دار مجہز به سردخانه، به مراکز عرضه مرغ در سطح شهر منتقل و در معرض فروش و اختیار مصرف کنندگان قرار می‌گیرند. تعیین میزان آلوودگی این لاشه‌ها در برآورده میزان انتشار آن در سایر مراحل فرآوری و انتقال آلوودگی به مصرف کنندگان با هرگیری از مدل‌های پیشگویی، حائز اهمیت ویژه است و می‌تواند مورد استفاده قرار گیرد. در ضمن این نتایج معياری برای ارزیابی شرایط بهداشتی کشتارگاه‌های تحت مطالعه خواهد بود. در این مطالعه برای شمارش تعداد میکروب از روش MPN سه لوله‌ای که مورد قبول FSIS بوده و در حال حاضر در بیشتر کشورهای ارزیابی مخاطرات بهداشتی کاربرد دارد استفاده گردید (۱۰).

## مواد و روش کار

مطالعه انجام شده در این تحقیق از نوع Cross-sectional و نمونه‌گیری به صورت تصادفی از لاشه‌های طیور بیست کشتارگاه صنعتی دارای پروانه بهداشتی استان تهران انجام شد. برای نمونه‌گیری، با مراجعه به کشتارگاه‌های مورد نظر، نمونه لاشه در پایان خط کشتار پس از خروج از چیلر دوم به صورت تصادفی اخذ گردید. در مجموع از هر کشتارگاه با رعایت فاصله زمانی تقریباً یک ساعت برای هر لاشه، با استفاده از دستکش‌های استریل یکبار مصرف ۶ تا ۷ لاشه و جماعت‌کل کشتارگاه ها ۱۳۲ لاشه برداشت شد. پس از بررسی لاشه‌ها از نظر آلوودگی به مدفوع، کنده شدن پوست و یا



جدول ۲- دامنه و میانگین تعداد باکتری سالمونلادر لاشه‌های آلوه طیور در کشتارگاه‌های استان تهران بر اساس شاخص تعداد باکتری در هر گرم (MPN/gr) و تعداد باکتری در هر سانتیمتر مربع از مساحت لاشه<sup>۲</sup> (MPN/cm<sup>2</sup>).

تعداد باکتری در سانتیمتر مربع مساحت لاشه (MPN/cm <sup>2</sup> )				تعداد باکتری در گرم گوشت مرغ (MPN/gr)			
درصد	تعداد	میانگین	دامنه	درصد	تعداد	میانگین	دامنه
۹۳/۴۲	۸۵	۰/۰۴۷	۰/۰۰۴۷۰-۰/۳۷۰	۹۳/۴۲	۸۵	۰/۰۵۴	۰/۰۰۵-۰/۴۴۰
۴/۴۸	۴	۱/۴۱	۱/۰۴-۱/۴۲	۴/۴۸	۴	۱/۶۹	۱/۶۹-۱/۷۰
۲/۲۰	۲	-	>۱/۵۰	۲/۲۰	۲	-	>۱/۷۰
۱۰۰	۹۱	-	-	۱۰۰	۹۱	-	جمع کل

لاشه‌ها در کشتارگاه در مطالعات مختلف، مؤید این مطلب است<sup>(۹)</sup>. در مطالعه Smith و همکاران در سال ۲۰۰۵ مشخص گردید که آلودگی مدفوعی لاشه‌ها در فرآیند کشتار می‌تواند آلودگی لاشه‌های خروجی از چیلر، به باکتری سالمونلار تا درصد بالایی افزایش دهد. آنها دو گروه لашه را مورد مطالعه قرار دادند، در گروه اول، لашه را با ۱۰<sup>۰</sup> ممدفوع که میکروب سالمونلادر داخل آن تلقیح شده بود آلوه و گروه دوم را در تانک سرد کننده آلوه قرار دادند. در بررسی نتایج، فراوانی آلودگی در گروه اول در نتیجه آلودگی مستقیم به مدفوع آلوه، ۴۲ درصد و در گروه دوم در نتیجه آلودگی ثانویه، ۲۵ درصد افزایش یافته بود<sup>(۱۸)</sup>. در کشور ما در جهت ارزیابی مخاطرات بهداشتی سالمونلادر کشتارگاه طیور، روش شمارش بیشترین تعداد احتمالی (MPN) باکتری سالمونلار انجام نشده با اگر هم انجام شده است، در منابع قابل جستجو ثبت نشده است. لیکن این روش در حال حاضر در دنیا در اجرای سیستم HACCP به وفور مورد استفاده قرار می‌گیرد و نتایج حاصله، مبنای ارزیابی‌های بهداشتی سازمان‌های ملی و بین‌المللی از وضعیت بهداشتی کشورهای مختلف محسوب می‌شود<sup>(۹)</sup>. مطالعات انجام شده در ایران با روش ISO 6579، حکایت از آن دارد که آلودگی به سروتیپ‌های مختلف سالمونلادر جوجه‌های گوشتی و گله‌های پرورشی مرغ گوشتی دارای فراوانی‌های متفاوت است. در بررسی انجام شده سال ۱۳۷۱ در ارومیه از تعداد ۱۴۰ جوجه گوشتی، تعداد ۲۰ نمونه مثبت اعلام شد<sup>(۱۲)</sup>. در بررسی که همت زاده در سال ۱۳۷۲ تا ۱۳۷۰ در استان چهارمحال انجام داد در ۳۰/۲۵ درصد از نمونه‌های آزمایش شده، سالمونلارا جدا کرد<sup>(۱۱)</sup>. سعیدی اصل در سال ۱۳۷۲ در آزمایش ۴۰۰ نمونه جگر، پوست، سنگدان و گوشت مرغ، آلوه را در پوست ۳۲ درصد، در سنگدان ۲۶ درصد، در جگر ۲۵ درصد، در گوشت ۱۹ درصد و به طور کلی متوسط آلوه‌ی را در طیور ۲۵ درصد اعلام کرد<sup>(۱۶)</sup>. در بررسی انجام شده توسط عسگری در سال ۱۳۷۵ در تهران بر روی ۵۲۵ نمونه از قسمت‌های مختلف گوشت مرغ، وی آلودگی را ۴/۲۵ درصد اعلام و سروتیپ‌های بلاکلی (S.blockly)، تیفی موریوم و انتریتیدیس را سروتیپ‌های غالب تعیین کرد<sup>(۱)</sup>. در یک بررسی، غلظت آلوه‌ی لاشه‌ها در محلول شستشو بعد از تانک سرد کننده ۰/۸۰ cfu/cc تعیین شد که تقریباً نزدیک به نتیجه تحقیق حاضر می‌باشد. در مطالعه‌ما، بین فراوانی و میزان آلوه‌ی لاشه‌ها بادمای آنها ارتباط مشاهده نشد<sup>(۹)</sup>.

جدول ۱- دامنه و میانگین تعداد باکتری سالمونلادر لاشه‌های آلوه طیور در کشتارگاه‌های استان تهران بر اساس شاخص تعداد باکتری در هر گرم (MPN/gr) و تعداد باکتری در لیتر محلول شستشو (MPN/cc) و تعداد باکتری در هر قطعه لاشه (MPN/carcass).

تعداد باکتری در لیتر محلول شستشو (MPN/cc)				تعداد باکتری در هر قطعه لاشه (MPN/carcass)			
درصد	تعداد	میانگین	دامنه	درصد	تعداد	میانگین	دامنه
۷۳/۶۲	۶۷	۴۹/۵۰	۱۰-۱۰۸	۷۱/۴۰	۶۵	۰/۱۶۴	۰/۰۳۶-۰/۳۰۰
۱۶/۴۸	۱۵	۲۷۹/۶۰	۱۲۹-۷۲۰	۱۵/۳۰	۱۴	۰/۶۶۴	۰/۳۶۰-۰/۹۳
۷۷/۶۰	۷	۲۶۰۵	۸۷۰-۳۳۰۰	۱۰/۹۰	۱۰	۵/۷۶۰	۱/۵-۱۱
۲/۴۰	۲	-	>۳۴۰۰	۲/۳۰	۲	-	>۱۱
۱۰۰	۹۱			۱۰۰	۹۱		جمع کل

محلول شستشو و لاشه تعیین و با توجه به وزن لاشه‌های مورد آزمایش با استفاده از فرمول توماس (Thomas)، آلوه‌ی در سانتیمتر مربع از مساحت لاشه محاسبه گردید<sup>(۹)</sup>.

## نتایج

آلوه‌ی به باکتری سالمونلادر ۳ درصد لاشه‌های مورد آزمایش، منفی و در ۶۹ درصد مثبت تعیین شد. در شمارش تعداد باکتری بر اساس شاخص تعداد احتمالی باکتری در لاشه (MPN/carcass) (در نمونه‌های مثبت، تعداد باکتری از حداقل ۱۰ تا حداقل بیش از ۳۳۰۰ در لاشه، تعیین گردید، در ۷۳/۶۲ درصد از این تعداد میانگین آلوه‌ی به میزان ۴۹/۵۰ و در ۲/۴۰ درصد، بیش از ۳۳۰۰ باکتری در لاشه تعیین شد. بقیه دامنه‌های آلوه‌ی بر اساس این شاخص در جدول ۱ آورده شده است. میزان آلوه‌ی در لاشه‌های مثبت بر اساس شاخص تعیین تعداد باکتری سالمونلادر گرم گوشت مرغ (MPN/gr) از حداقل ۰/۰۰۵ تا حداقل بیش از ۱/۷۰ متفاوت بود. میانگین آلوه‌ی بر این اساس در بیش از ۹۳ درصد، ۰/۰۵۴، در بیش از ۴ درصد ۱/۶۹ و در ۲/۴۰ درصد بیش از ۱/۷۰ تعیین گردید (جدول ۲) با استفاده از فرمول توماس مساحت لاشه‌ها بر مبنای سانتیمتر مربع هم محاسبه و بر پایه این شاخص، تعداد باکتری تعیین و مشخص گردید که نتایج حاصله در جدول ۲ آورده شده است. میانگین دمای لاشه‌های مورد آزمایش ۱۲±۲ درجه سانتیگراد تعیین شد. در ضمن در تمام کشتارگاه‌های تحت مطالعه از تانک آب سرد برای سرد کردن لاشه‌ها استفاده می‌شد.

## بحث

در حال حاضر آلوه‌ی سالمونلاری در طیور یک مشکل جهانی محسوب می‌شود، پژوهشگانی که از نظر آلوه‌ی به سالمونلار مثبت باشند، در زمان کشتار، حامل مقادیر زیادی میکروارگانیسم در مدفوع و پوشش خارجی بوده و این آلوه‌ی را به کشتارگاه انتقال می‌دهند و در نتیجه در اثر آلوه‌ی ثانویه در مراحل مختلف کشتار آلوه‌ی را به محیط، ابزار و وسائل و در نهایت به محصول نهایی منتقل می‌کنند<sup>(۴)</sup>. همانگونه و همسانی سروتیپ‌های جدا شده سالمونلار در مرحله پرورش طیور گوشتی با نتایج آزمایش‌ها بر روی



یافته و میزان و در نتیجه مخاطرات آن برای مصرف کنندگان افزایش یابد. بدون شک هر کدام از مراحل تولید، پرورش، حمل و نقل، فرآوری، توزیع، نگهداری، سرو و پخت ماده غذایی در کاهش یا افزایش میزان آلوودگی نقش داشته و باید مطالعات جامعی در هر مرحله انجام گیرد. در این میان عملیات کشتارگاهی حائز اهمیت بیشتر بوده و در گسترش آلوودگی بسیار نقش آفرین هستند، رعایت اصول بهداشتی در نقاط کنترل بحران (CCP) این محل، می تواند آلوودگی را تحدیق قبولی کاهش دهد. کنترل ورود و خروج افراد به سالن کشتارگاه، ضد عفونی مرتب و مستمر و سایل حمل و نقل، تجهیزات و لوازم کشتارگاه و استفاده از مواد ضد عفونی مناسب با دز موثر، افزایش تعداد دوش های شستشوی لاشه در داخل سالن، تعویض مرتب و مستمر آب چیلر، تنظیم مرتب دمای آب چیلر در جهت کاهش دما و تامین دمای موردنیاز لاشه، استقرار و استفاده از نقاله مناسب در محل های انتقال لاشه در کشتارگاه، استفاده از دستگاه های تخلیه اتوماتیک لاشه، قطع کامل ارتباط سالن کشتار با قسمت تخلیه مرغ زنده و قسمت بسته بندی و در نهایت کشتار مزارع پرورشی آلووده در پایان مرحله کشتار از جمله این اقدامات هستند.

### تشکر و قدردانی

از بیاست سازمان دامپزشکی کشور، مدیریت و کارشناسان اداره نظارت بر بهداشت عمومی و مدیریت و کارشناسان مرکز تشخیص و کنترل فرآورده های بیولوژیک سازمان دامپزشکی کشور که مادر کلیه مراحل این طرح یاری و مساعدت نمودند تشکر و قدردانی می نمائیم.

### References

1. Asgari,G.H.(1996) A Comprision of *Salmonella Serotypes Isoleted* from pourtry and animal meats consumption Theran and Survay resistance Antibiotic models. Dissertation in Tarbiat modares University (103-124).
2. Bayleyegn, M., Daniel, A., Woubit,S. (2003) Sources and distribution of *Salmonella* serotypes isolated from food animals, slaughterhouse personnel and retail meat products in Ethiopia: 1997-2002. Ethip.J.Health Dev.17:63-70. Vol. 17, No. 1 (2003).
3. Brenner, F. W., Villar, R. G., Angulo, F. J., Tauxe, R. and Swaminathan, B. (2000) *Salmonella* nomenclature. J. Clinical Microbiol. 38: 2465-2467.
4. Cason, J.A., Berrang, M.E., Buhr, R.J.,Cox, N.A.

در خصوص تاثیر روش سرد کننده، مطالعات نشان می دهد که سرد کردن لашه با باد سرد (Air chilling) نسبت به روش غوطه وری در آب سرد (Immersion chilling) احتمال آلوودگی ثانویه را کاهش می دهد، ولی تعداد باکتری در این روش بیشتر است. بر اساس گزارش سال ۲۰۰۰ سازمان های بین المللی، دامنه شیوع سالمونلادر لاشه های سرد شده بین ۲/۵۶۴ درصد متغیر است. در بررسی CFIA، در سال ۲۰۰۰ میلادی در کانادا، بر اساس شاخص بیشترین تعداد باکتری در لاشه (MPN/carcass)، تعداد سالمونلادر ۶۰/۷ درصد لاشه های مثبت کمتر از ۱۲ و در ۳۶/۸۰ درصد بین ۱۲ تا ۱۲۰ و در ۱/۳۰ درصد، بین ۱۲۰-۱۲۱، و در ۶۰/۶۰ درصد بین ۱۲۰-۱۲۰۰ و در ۶۰/۶۰ درصد هم بالاتر از ۱۲۰۰ تعیین گردید (۱۲). Dufrenne و همکاران در سال ۲۰۰۱ در مطالعه ای که در هلند بر روی ۴۵ لاشه تازه مرغ عرضه شده در بازار با استفاده از روش مطالعه حاضر انجام دادند، در ۸۹ درصد از لاشه ها میزان آلوودگی را کمتر از ۱۱۰۰cfu/carcass، در ۹/۶ درصد بین ۱۱۰-۱۱۰۰ تا ۱۱۰۱۰۰ باکتری در لاشه و در ۲/۶ درصد بیش از ۱۱۰ باکتری اعلام نموده اند (۸). در بررسی ما میانگین آلوودگی در هر لاشه بر این پایه، ۳۶۲ که حداقل ۱۰۱ و حداً کثربیش از ۳۳۰ تعیین شد که در مقایسه با مطالعه فوق از میانگین و حداقل آلوودگی کمتری برخوردار است. در بررسی دیگری که توسط FSIS در سال ۱۹۹۸ انجام شده است، لاشه های مورد آزمایش پس از خروج از چیلر آلووده به سالمونلایتین شدن و میزان آلوودگی در ۸/۱ درصد لاشه ها، بیش از ۱۲cfu/carcass و در ۳/۵ درصد بیش از ۱۲۰cfu/carcass تعیین واعلام گردید (۱۰). در مطالعه حاضر میزان آلوودگی بر اساس شمارش تعداد باکتری در لاشه های مثبت، در مقایسه با مطالعات انجام شده در سایر کشورهای مختلف بالانیست زیرا در بیش از ۵۰ درصد لاشه های آلووده، میانگین تعیین ۴۹/۵ MPN/carcass تعداد باکتری بر میزان آلوودگی گوشته که مورد مصرف قرار می گیرند باشد، زیرا بسته به شرایط موجود مرحله بارگیری، توزیع و نگهداری، میزان باکتری دچار تغییر شده و مخاطرات آن برای مصرف کنندگان کاهش یا افزایش می یابد، ولی فراوانی آلوودگی در مطالعه مابالا است و این حکایت از وضعیت نامطلوب فرآوری در کشتارگاه های استان تهران می باشد که آلوودگی را در لاشه ها افزایش می دهنده و این نگرانی وجود دارد که در صورت عدم رعایت ضوابط بهداشتی در هر کدام از مراحل بعدی، به عنوان یک نقطه بحرانی، آلوودگی افزایش یافته و بحران ساز گردد.

### نتیجه گیری

با توجه به اینکه یکی از مهمترین مراحل فرآوری گوشت مرغ در کشتارگاه صنعتی انجام می شود این محل و عملیات مختلفی که در آن انجام می شود به دلیل بالا بودن آلوودگی، در افزایش موارد آلوودگی لاشه های استحصالی به انواع آلوودگی های میکروبی بیوژه سالمونلایکه از نظر بهداشت عمومی بسیار حائز اهمیت است نقش مهم و اساسی دارند. در مطالعه انجام شده به دلیل بالا بودن فراوانی آلوودگی به باکتری سالمونلای، این نگرانی وجود دارد که در صورت فراهم شدن شرایط لازم، باکتری در ماده غذایی رشد و تکثیر



- (2004) Effect of prechill fecal contamination on numbers of bacteria recovered from broiler chicken carcasses before and after immersion chilling. J. Food Prot. 67:1829-33.
5. CDC. (2003) Outbreak of *Salmonella* serotype Enteritidis infection associated with eating shell eggs. United States, 1999-2001. MMWR 51: 1149-1152.
  6. CFIA (Canadian Food Inspection Agency) Record. (2000) Canadian microbiological Baseline survey of chicken broiler and young Turkey carcasses, June 1997-may 1998.
  7. Doyle, M.P., Bryan, F.L. (1995) Health risks and consequences of *Salmonella* and *Campylobacter jejune* in raw poultry. J. Food Prot. 58: 326-344.
  8. Dufrenne, J., Ritmeester ,W., Asch, E.D.V., Van Leusden, F., De Jonge, R. (2001) Quantification of the contamination of Chicken and Chicken Products in The Netherlands with *Salmonella* and *Campylobacter*. J. Food Prot. 64: 538-541.
  9. FAO/WHO. (2002) Risk assessment of *Salmonella* in eggs and broiler chickens. Food and Agriculture Organization/ Word Health Organization?Geneva Switzerland.
  10. Food Safety and Inspection Service (FSIS). (1998) Lethality and stabilization performance standards for certain meat and poultry products. Technical Paper. pp.6-11.
  11. Hematzadeh,F.(1994) Introduction of *Salmonella* Isoleted of human and animals accom Pained by epidemiological view on salmonellosis in Chahr mahal and Backtiari province. J. Vet. Fac. Tehran University. 49: 83-89.
  12. Iravani, A. (1993) The Survey on the level of contamination of poultry meat to *salmonella* spp in uremia. Fifth IRAN National congress. pp. 15-16.
  13. Kimura, A.C., Reddy, V., Marcus, R., Cieslak, P.R., Mohle-Boetani, J.C., Kassenborg, H.D., Segler, S.D., Hardnett, F.P., Barrett, T. and Swerdlow, D.L. (2004) Chicken consumption is a newly identified risk factor for sporadic *Salmonella enterica* serotype *Enteritidis* infections in the United States: a case-control study in FoodNet sites. Clin. Infect. Dis. 15; 38 :244-52.
  14. Paul ,S., Mead, L. S., Vance, D. L., McCaig, F. (1999) Food related illness and death in the United States. J. emerg. Infec Disease. (5) No.5.pp.443.
  15. Poppe, C. (2000) *Salmonella infections* in the domestic fowl. pp. 107-132, in: C. Wray and A. Wray (eds). *Salmonella in Domestic Animals*. New York, NY: CAB International.
  16. Saeidi Asl, M. (1993) The Survey on presence of *salmonela* spp in broiler carcasses of abattoires in Ahwaz. Vet. Dissertation in Ahwaz. University. 58-61.
  17. Simmons, M., Fletcher, D.L., Cason, J.A.(2003) Recovery of *salmonella* from retail broilers by a whole-carcass enrichment Procedure. J. Food prot. 66:446-50.
  18. Smith, D.P., Cason, J.A., Berrang, M.E. (2005) Effect of fecal contamination and cross-contamination on numbers of *coliform*, *Escherichia coli*, *Campylobacter*, and *Salmonella* on immersion-chilled broiler carcasses. J. Food Prot. 68:1340-5.
  19. Soltan-Dalal,M. (1997) The Survey on salmonellosis and shigellosis in sanatoriums in Tehran. Daneshvar., 24: 46-53.



# QUALITATIVE AND QUANTITATIVE ASSESSMENT OF POULTRY CARCASSES CONTAMINATED WITH SALMONELLA IN TEHRAN INDUSTRIAL SLAUGHTERHOUSES

Niazi shahraki, S.<sup>1\*</sup>, Rokni, N.<sup>1</sup>, Razavilar,V.<sup>1</sup>, Bahonar,A.R.<sup>1</sup>, Akhondzadeh,A.<sup>1</sup>

<sup>1</sup>*Department of Food Hygiene, Faculty of Veterinary Medicine, University of Tehran -Iran.*

(Received 17 March 2007 , Accepted 23 August 2005)

## **Abstract:**

Broiler carcasses are considered to be the major source of salmonella detection and enumeration of salmonella in this product are two criteria for evaluation of hygienic quality of the slaughterhouses and the product itself. In this study, contamination of broiler carcasses produced in poultry Industrial slaughterhouses in Tehran province was assessed using three tube MPN methods. According to our results 69 percent of the samples were salmonella positive while not detected the salmonella in the rest of samples. Enumeration of salmonella per carcass indicated that the average number of salmonella in 62/72 of salmonella positive carcasses was 49/5 and in 7/6 percent 2605 and in 16/48 percent 279/5 and in 2/3 percent upper 3300. Our results also showed that number of salmonella per per gram and cm<sup>2</sup> of positive carcasses in 93/42 percent were 0/054 MPN /gr and 0/047 MPN/cm<sup>2</sup> and in 4/38 percent 1/695 MPN/gr and 1/4 MPN/cm<sup>2</sup> and in 1/5 percent upper 1/7 MPN/gr and 1/5 MPN /cm<sup>2</sup>. The statistical analysis in this study results and calculates the ratio and average indicates that the mean contamination of carcasses exanimate was low although frequency contamination was high.

**Key words:** Salmonella, slaughterhouse, chicken carcass, enumeration, Tehran province.

\*Corresponding author's email: sniasi@yahoo.com, Tel: 021- 61117517, Fax: 021-66933222

