

تهیه آلیاژی از چوب مرز و پلی متیل متاکریلات

نویسنده

رقیه گولوبندی - توفیق سادات شفاغی

موسسه علوم و فنون هسته‌ای

چکیده :

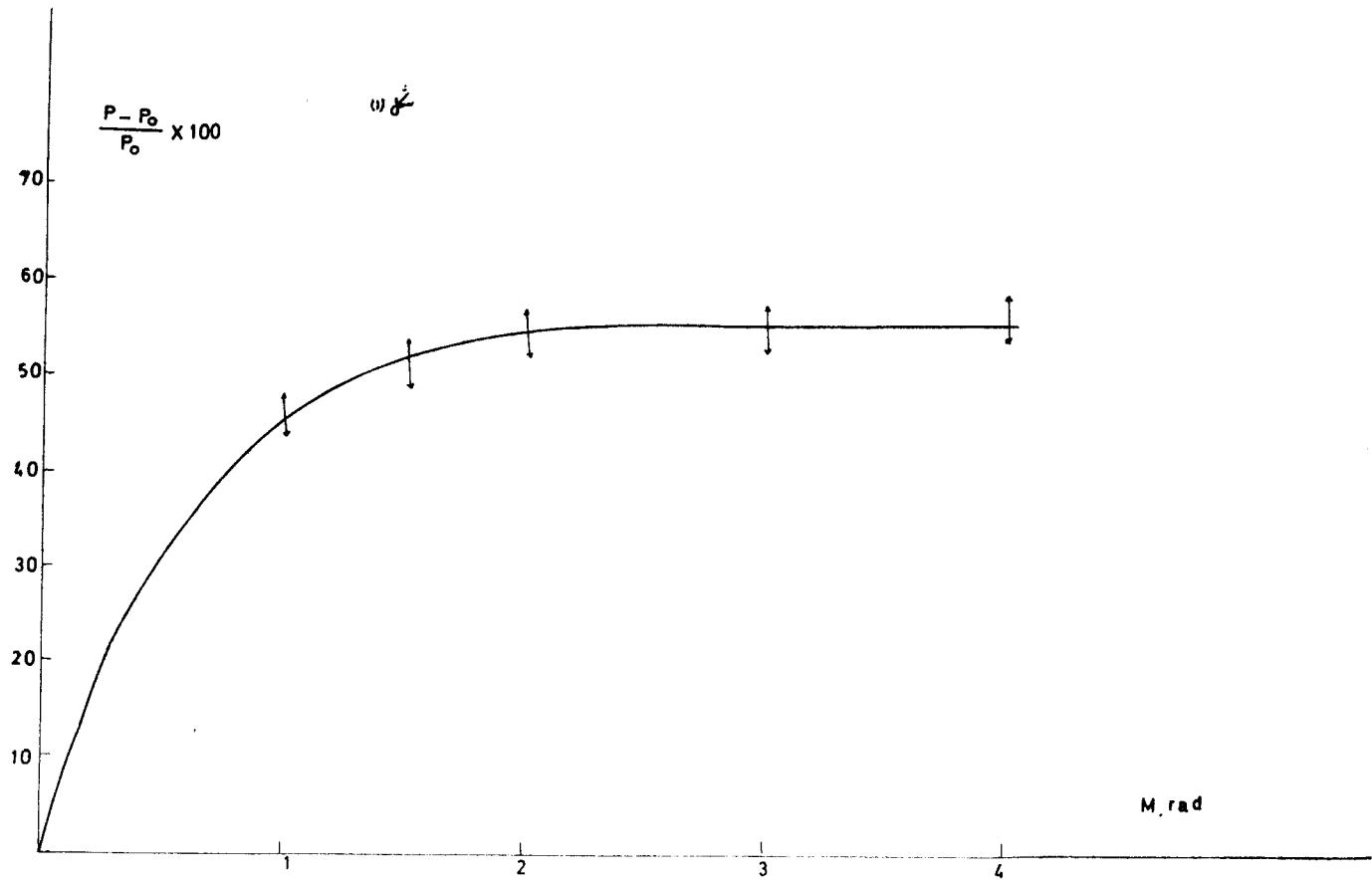
تهیه آلیاژهای مختلفی از چوب و پلاستیک پکمکت پرتوهای یونسازیکی از طرحهای است که در سالهای اخیر مورد توجه عده‌ای پژوهندگان در سراسر دنیا قرار گرفته است و در بسیاری از مالک مترقبی به مرحله صنعتی شدن رسیده و وارد بازارهای تجاری نیز گردیده است. (۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷)

اساس کاربر آنست که مناطق و حفره‌های خالی چوب را با مونومری در شرایط خاص پر نموده، سپس تحت تشعشع قرار می‌دهند. مونومر موجود در منافذ چوب تحت تاثیر پرتوهای یونساز بصورت پلیمر در می‌آید. امروزه تنها با اپرنمودن منافذ خالی چوب بوسیله پلیمرها اکتفا نشده و سعی گردیده که امکان نفوذ مونومرها را بداخل جدار سلولزی فراهم آورند و بدین ترتیب سیستم همگن تر و متعددتری بوجود آورده‌اند. در حقیقت میتوان گفت که پلیمر تشکیل شده یک نوع بسته برای چوب و سدی در مقابله نفوذ آب و رطوبت است. قسمتهای زیادی از جنگلهای شمان ایران را درخت مرز تشکیل داده است - چوبی است همگن با دانسیته زیاد و در ردیف چوبهای نیمه سخت به شمار می‌رود ولی متناسبانه در محیط مرتبط با جذب آب تغییر حجم فراوان داده و درنتیجه به سهولت شکاف بر میدارد و همین امر مصادر مختلف صنعتی آنرا محدود ساخته است. در ضمن یاد آور می‌گردیم که آن چوب به آسانی تحت تاثیر میکرو اورگانیسم‌های زنده قرار میگیرد.

تهیه آلیاژی از چوب مرز و پلی متیل متاکریلات به منظور بهبودی خواص فیزیکی و مکانیکی چوب مزبور یکی از برنامه‌های تحقیقاتی مؤسسه علوم و فنون هسته‌ای است. نتایجی که تاکنون بدست آمده در ذپل مورد مطالعه و بررسی قرار می‌دهیم.

۲ - روش تجربی

نمونه‌هایی با عبارت $2 \times 5 \times 2 \text{ Cm}$ از چوب مرز را درجهت طولی درخت تهیه و به مدت تقریبی



پک هفته در حرارت 60°C تا وزن ثابت خشک کرده و وزن و ابعاد آنرا بدقت اندازه گرفتیم. محلول متیل متا اکریلات را تحت جریانی از گاز ازت و خلاء نسبی 0.5 میلیمتر جیوه بروی براده من تقطیر نمودیم. برای هر تجربه چهار نمونه را در نظر گرفته و در یک سیستم پسته وغیرقابل نفوذ که مربوط به یک پمپ تخلیه است قرار می دهیم. به منظور خالی نمودن حبابهای هوای موجود در چوب در چوب آنرا برای مدت کوتاهی حدود 1 دقیقه تحت خلاء تقریبی -10 میلیمتر جیوه قرارداده و در ضمن محلول متیل متا اکریلات را تا خلاء حدود -3 میلیمتر جیوه از هوا عاری مینماییم (تخلیه مزبور را سه بار تکرار می کنیم). سپس جریانی از گاز ازت وارد دستگاه نموده و پس از آن محلول متیل متا اکریلات عاری از هوا را وارد ظرف محتوی نمونه های چوب می نماییم و به منظور نفوذ بیشتر مونومر به داخل چوب، دستگاه را تحت فشار نسبی یک و نیم اتمسفر گاز ازت به مدت بیست و چهار ساعت قرار می دهیم. سپس نمونه ها را جهت جلوگیری از تبخیر مونومر در کاغذ آلومینیم پیچیده و در ظرف سربسته ای می گذاریم و به منظور خروج هوای موجود در ظرف مقداری گاز ازت از روی آن عبور داده و سپس تحت تأثیر پرتو 2 ساعط از کبالت 60 (بمب کبالت ... کوری مؤسسه علوم و فنون هسته ای) قرار می دهیم.

شدت تشعشع پرتو 2 در شرایط تجربی فوق برابر 0.1 M rad/h (میلیون راد در ساعت) بوده

است که آنرا به روش شیمیائی «دزیمترفیریک» با درنظر گرفتن $G(\text{Fe}^{+++}) = 15/5$ اندازه گیری و تعیین نموده‌ایم.

پس از اتمام تابش دهی ندوله‌هارا خارج نموده و در حرارت 60°C تا وزن ثابت خشک گرده وزن و ابعاد آنها را به دقت اندازه گرفته‌ایم.

۳ - نتیجه و بحث

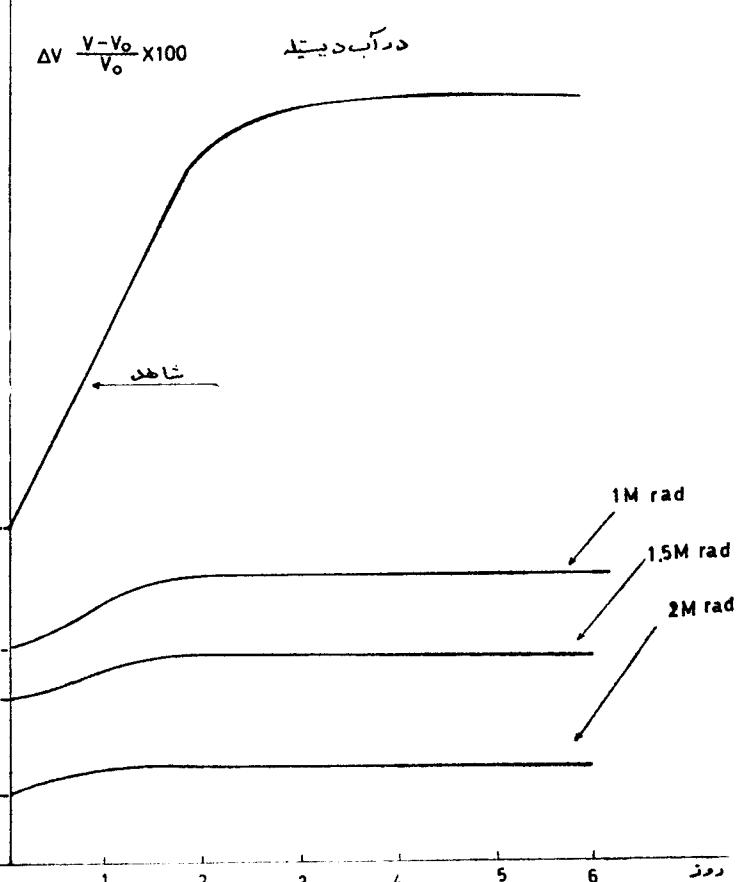
الف - تعیین دز مناسب

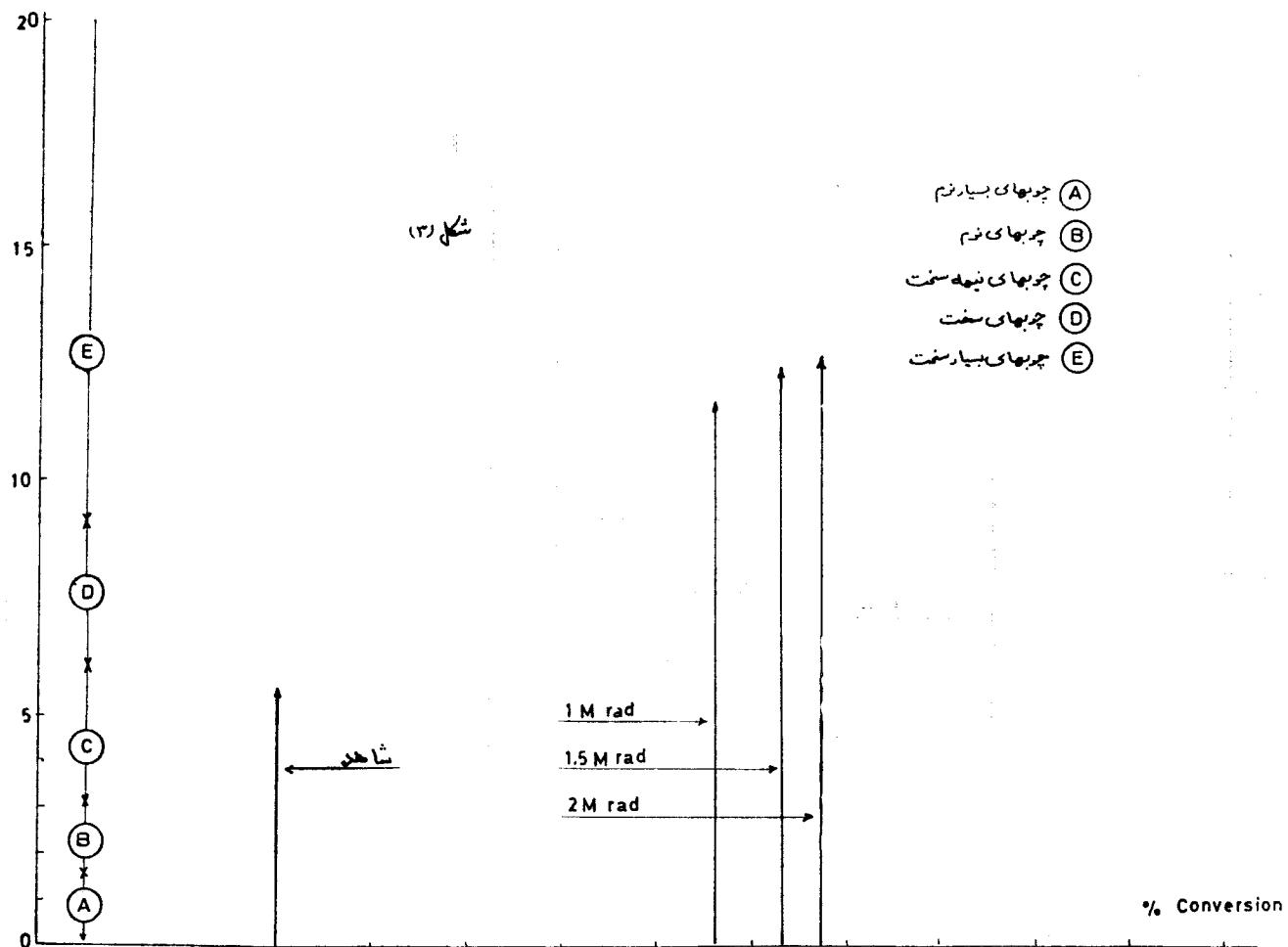
شماش شماره (۲) درصد افزایش وزنی چوب را که با رابطه $\frac{P - P_0}{P_0} \times 100$ (که در آن P_0 وزن نمونه چوب اولیه و P وزن آن بعد از عمل می‌باشد) مشخص شده بازاء دزهای مختلف نشان می‌دهد ملاحظه می‌گردد که راندمان عمل از بد و میزانی از دز حدود ۵ را مگاراد عمل تغییری ننموده است. لذا مقدار دز مناسب را حدود ۴-۵ را مگاراد درنظر گرفته‌ایم. یادآور می‌شویم که میزان دز بیبورلطمدهای به زنجیرهای سلولز وارد نمی‌آورد و از طرف دیگر مقدار دز فوق جهت از بین بردن غالب میکرواویر گانیسم‌ها کافی است.

ب - تعیین قدرت جذب رطوبت و ثبات ابعاد

$$\Delta V = \frac{V - V_0}{V_0} \times 100 \quad \text{در رطوبت \% 70}$$

شکل (۱)



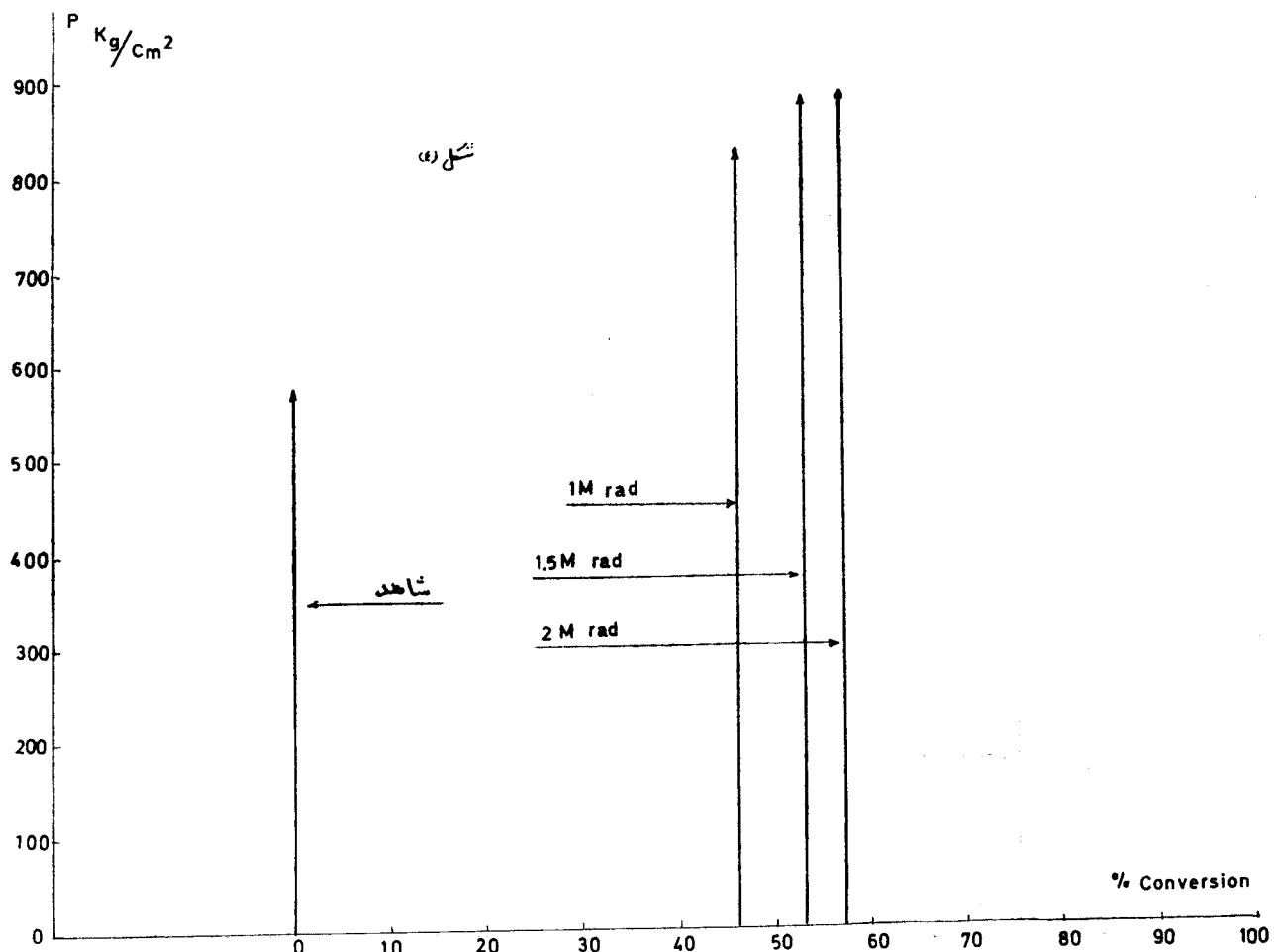


نمونه هایی از آلیاژ بدست آمده را ابتدا در یک محیط مرطوب ، حدود ۷۰ درجه هیگرومتری قرار داده و در فواصل زمانی ثابت ابعاد آنها را اندازه گرفته و سینتیک جذب آب یا بعبارت دیگر ثبات ابعاد نمونه ها را که با رابطه :

$$\Delta V = \frac{V - V_0}{V_0} \times 100$$

V_0 حجم نمونه خشک ، V حجم همان نمونه در رطوبت ۷۰ درجه هیگرومتری) مشخص گردیده نسبت بزمان تعیین نمودیم . سپس نمونه ها را در آب تقطیر شده رها نموده و عیناً اندازه گیری فوق را انجام دادیم . همانطور که شماره ۳ نشان می دهد سرعت جذب آب وهم چنین میزان جذب رطوبت تابع اشیاع در آلیاژ های مختلف بدست آمده نسبت به نمونه شاهد بسیار کاهش یافته است . مثلا درصد افزایش حجم چوب معمولی با چوب شاهد در آب ، در حدود ۰.۳٪ و برای چوبی که حدود ۲ مکاراد تابش دیده کمتر از ۰٪ است .

ج - در شکل (۴) مشخصات فیزیکی آلیاژ های مختلف بدست آمده و نمونه شاهد از نظر مقاومت در برابر کشش نشان داده شده است . همانطور که ملاحظه می شود چوب مرز (شاهد) که جزء چوب های نیمه



سخت است به چوب بسیار سخت نوع E تبدیل شده است. یعنی سختی آن در حدود ۲ درصد افزایش یافته است.

د - در شکل (۵) مشخصات فیزیکی آلیاژهای مختلف بدست آمده و نمونه شاهد از نظر مقاومت در مقابل فشار باهم مقایسه شده اند. همانطور که ملاحظه می شود مقاومت آلیاژهای بدست آمده در حدود ۴٪ افزایش یافته است.

نتیجه :

ماتوانستیم آلیاژهایی از چوب سوز و پلی متیل متاکریلات با ترکیب درصدهای متفاوت تهیی نمائیم که از لحاظ خواص فیزیکی و مکانیکی بسیار برتر و ممتازتر از چوب سوز اولیه بوده و در ضمن ظاهر زیبای چوب کاملاً حفظ شده است. در تجربیات اخیر سعی گردیده که با استفاده از مونومرهای پلارنپلیر اسید اکریلیک و یا اکریلوئنیتریل بقدار ۰.۱٪ - ه آلیاژهای همگن تری تهیی نمائیم. نتایج اولیه نشان داده که ثبات ابعاد نمونه های اخیر نسبت به نمونه های قبل بهبودی بیشتری یافته است.

منابع

- 1—Preparation of wood—polymer composite by ionizing radiation. Irradiation induces polymerisation of Vinylidene chloride impregnated in wood. Gotoda—Masao—Tsiji—Tadashi—Kazuo—Hagito, Japan Atomic Research Inst. JAERI—5022 PP :125—34
- 2—Wood—Plastic work in Austria Proksch, E. osterreichische. large radiation sources for industrial processes Vienna (1969). from sym. on utilisation of large radiation sources Munich Germany , STI/PuB conf . 690805
- M. H. Stein, G.R. Dietz Radiation processes wood—plastic materials Modern Materials Vol. 6, (1668)
- 4—A.D. Little inc. Technical and economic consideration for an Irradiated wood—plastic material T. I. C. 214,—34
- 5—T. Czrikosky Wood—plastic combination Atomic Energy Review Vol. Vin 3 (1968)
- 6—W. R. Green Wood—Plastic composite parquet flooring production Experience and economics report n₆ 30—CEC 15—141/111.70F
- 7—J. Laizier—R. Laroche, J. Marchand Centre d'etude nucleaires de saelay France I.A.E—S.M. 123/45—CE—A conf. —1418 or (Conf. 690805 —11) The radiation polymerisation of imdregnated fibrous materials recent developments in the United Kingdom Dalton F.I. Hills P.R. (Atomic Energy research wantage) PP . 475 —66 of largc radiation sources for industrial processes. International Atomic Energy Egency (1969)