

فاطمه سلکی

انواع ماسنی آلات برداشت محصولات کشاورزی  
ابحث در میان اینها نهاده شده است

روش‌های برداشت سنتی و دستی سخت و طاقت‌فرسایی باشند. عواملی از جمله کاهش نیاز به کارگر، کاهش هزینه‌های تولید، کاهش صدمات مکانیکی وارد به محصول و جلوگیری از اتلاف محصول سبب طراحی و ساخت ماشین‌های مختلف برداشت می‌گردند. استفاده از ماشین‌های برداشت به منظور برداشت محصولات نسبت به روش‌های سنتی و دستی سهولت و سریع شدن عملیات برداشت می‌گردد.



### دروگرهای

دروگرهای برای درو علف‌ها و محصولات ویژه تهیه علوفه طراحی شده‌اند؛ ولی برای قطع کردن علف‌های هرز نیز مورد استفاده قرار می‌گیرند. دروگرهای به طور کلی به دو دسته دروگرهای شانه‌ای و دروگرهای دور تقسیم می‌شوند. دروگرهای شانه‌ای: دروگرهای شانه‌ای، معمول ترین و قدیمی‌ترین وسیله درو علوفه می‌باشند. از زمان گذشته تاکنون تغییر چندانی نکرده است و امروزه برعی از اجزا آن دارای استانداردهایی می‌باشند. اجزای اصلی یک دروگر شانه‌ای عبارت‌اند از: شانه برش- دستگاه محرک چاقو- شاسی اصلی- میله حامی عقب و جلو- فنر شناور- وسایل ایمنی- دروگرهای شانه‌ای از نظر اتصال به تراکتور به چهار دسته تقسیم می‌گردند که عبارت‌اند از: دروگرهای کششی- دروگرهای نیمه سوار- دروگرهای عقب سوار (به عقب تراکتور سوار می‌شوند)- دروگرهای وسط سوار (به وسط تراکتور متصل می‌شوند) دروگرهای دوار: قطع کن‌های دور و خردکن‌ها نام‌های دیگر دروگر دور می‌باشند. این دروگرهای راندمان بالایی هستند. از دروگرهای دور جهت درو علف‌های هرز، بریدن بوته‌های کوتاه و خرد کردن بقایای گیاهی استفاده می‌گردد. انواع دروگرهای دور عبارت‌اند از: دروگرهای بشقابی، دروگرهای استوانه‌ای، دروگرهای چکشی و قطع کن‌های دور دروگرهای دور انرژی بیشتری به دروگرهای شانه‌ای مصرف می‌کنند ولی به دلیل سادگی ساختمان آن، سهولت در تعمیرات و نگهداری، کاهش تنظیمات مربوط به آن و ظرفیت مزرعه‌ای بالاتر استفاده از این دروگر بیشتر مورد توجه قرار گرفته است.

### کمباین

بریدن و کوبیدن دانه‌های ریز با روش‌های دستی کاری پر حمایت محسوب می‌شد. در گذشته و حدود بیش از یک‌صد سال پیش، انجام عملیات برداشت و خرمن‌کوب در یک ماشین واحد دور از تصور بود. مکانیزه کردن عملیات برداشت غلات جز اهداف دیرینه کشاورزان بود. کمباین‌های اولیه، ماشین‌های بردارنده- خرمن‌کوبی بودند که به وسیله گروههایی از اسب یا قاطر در سرتاسر مزرعه کشیده می‌شدند. اولین خرمن‌کوب- تمییز کن توسط برادران ا. پیتس در سال ۱۸۳۴ در ایالات متحده آمریکا ثبت و به بازار عرضه شد. در سال‌های بعد، نیروی محرکه خرمن‌کوب از طریق یک تسمه تخت محرک و به وسیله موتور بخار یا تراکتور تأمین می‌شد.

استفاده از کمباین به منظور برداشت، کوبیدن و تمیز کردن محصول هنگامی آغاز شد که اهالی میشیگان امتیاز ساخت ماشین بردارنده-خرمن کوب را به دست آوردند. کمباین‌های امروزی، ماشین‌های هستند که عملیات برداشت، کوبیدن، جدا کردن و تمیز کردن دانه‌ها در شرایط مختلف محصول و مزرعه انجام می‌دهند. کمباین‌ها به طور کلی به دو دسته کمباین‌های خودرو و کمباین‌های کشنی تقسیم می‌گردند. هدف از استفاده کمباین به دست آوردن دانه از محصول با حداقل تلفات و دانه صدمه‌دیده می‌باشد. تمام کمباین‌ها پنج عمل اصلی برش و تغذیه، کوبیدن، جدا کردن، تمیز کردن و جابجا کردن را انجام می‌دهند.

### ماشین برداشت ذرت

نخستین ماشین ذرت‌چین توسط کواینسی در سال ۱۸۵۰ میلادی اختراع گردید. ذرت‌چین‌های تولید شده در طول سال‌های اولیه به صورت چرخگرد بودند. در سال ۱۹۳۰ ذرت‌چین‌های کشنی محور توان دهی گرد و ذرت‌چین‌های سوار تراکتوری معرفی شدند و در سال ۱۹۵۰ ذرت‌چین‌های خودرو ارائه شد.

انواع ماشین‌های برداشت ذرت عبارت‌اند از: ذرت‌کن‌ها (snappers)، ذرت‌چین-پوست‌کن (Picker-huskers)، ذرت‌چین-دانه‌کن‌ها (Picker-Shellers) و کمباین‌های غلات که مجهز به دماغه ذرت هستند.

قسمت‌های اصلی چهار ماشین ذکر شده عبارت‌اند از: یک واحد جمع‌آوری کننده برای هدایت ساقه‌ها به داخل ماشین، غلتک‌های کشنده برای جدا کردن بلال‌ها از ساقه‌ها و زنجیرهای انگشتی دار برای کمک به تغذیه ساقه‌ها به داخل غلتک‌ها و حرکت دادن ساقه‌ها و بلال‌ها در منطقه ذرت کنی به طرف عقب.

### ماشین برداشت پنبه

ماشین‌های برداشت پنبه در دو نوع غوزه‌چین و پنبه‌چین وجود دارند. غوزه‌چین، غوزه پنبه را به همراه وش از بوته جدا می‌کند و پنبه‌چین تنها وش پنبه را برداشت می‌کند.

**غوزه‌چین:** تمام غوزه‌های باز شده و باز نشده را در یک مرحله از ساقه‌های بوته پنبه جدا می‌کند. از این نوع ماشین در مناطقی که دارای بوتهای کوتاه و عملکرد پایین هستند، استفاده می‌شود. غوزه‌چین‌ها بر اساس نوع وسیله‌ای که برای جدا کردن غوزه‌ها از ساقه بوته پنبه به کار می‌روند به دو نوع غوزه‌چین‌های دو غلتکی یا غوزه‌چین‌های برسی و غوزه‌چین‌های انگشتی دار. غوزه‌چین‌ها برای گیاهانی که ارتفاع آن‌ها کمتر از  $91/4$  سانتی‌متر و به صورت بوتهای نزدیک به هم کشت شده باشند، مناسب هستند.

**پنبه‌چین:** عملکرد پنبه‌چین با غوزه‌چین بسیار متفاوت می‌باشد. پنبه‌چین مانند برداشت پنبه به صورت دستی از غوزه‌های رسیده و بازشده عمل می‌کند. در هنگام استفاده از این ماشین، غوزه‌های سبز باز نشده باقی می‌مانند تا در مرحله بعدی برداشت شوند. فاصله بین دو نوبت برداشت بین ۴ تا ۶ هفته می‌باشد. کشاورز با استفاده از این ماشین می‌تواند به عملکرد بالاتری دست یابد. پنبه‌چین‌ها در نوع تراکتوری سوار و خودرو می‌باشند که نوع خودرو آن متدائل‌تر می‌باشد.

### ماشین برداشت زیتون

یکی از مراحل طاقت‌فرسا، پرهزینه و زمان‌بر در تولید زیتون، مرحله برداشت می‌باشد. که استفاده از روش‌های نامناسب سبب اتلاف و کاهش محصول می‌گردد. برداشت زیتون بر اساس روش کاشت، اندازه و شکل درخت و همچنین توپوگرافی باغ زیتون تعیین می‌شود. سه روش متدائل برای برداشت زیتون وجود دارد که عبارت اند از: برداشت دستی، برداشت ماشینی و تلقیق روش‌های دستی و ماشینی. برداشت دستی زیتون به صورت دستی پرهزینه و زمان‌بر است.

برداشت ماشینی به دو حالت ضربه زدن و لرزاندن انجام می‌شود.

### ماشین برداشت زیتون

در برگیرنده درخت، شیکرهای نیوماتیکی دستی، ماشین برداشت شانه‌ای کتارگذر، شانه‌ای نیوماتیکی دستی، شیکر متصل به تراکتور و کمباين زیتون.

کمباين چغnderقند



کمباين سیبز مینی



شیکر زیتون



کمباين زیتون



### ماشین برداشت چغnderقند

چغnder یک محصول استراتژیک کشاورزی است که به دلیل وجود آب و هوای مناسب در اغلب استان‌های کشور کشت می‌شود. در حال حاضر کشت چغnder به صورت نیمه مکانیزه متداول است. عواملی مختلفی از جمله بالا بودن دستمزد کارگران، سرعت پایین انجام کار سبب شده است که کشاورزان عملیات مختلف کاشت، داشت و برداشت را به صورت مکانیزه انجام دهند. سرمادزگی و کاهش میزان میزان چغnderقند از جمله مواردی است که سبب شده کشاورزان از برداشت مکانیزه استفاده کنند. در برداشت محصول چغnderقند نیاز هست که سه مرحله برگزنی، طوقه زنی، خارج ساختن چغnderقند از داخل خاک و انتقال آن به مخزن انجام شود. در بعضی از ماشین‌ها تمام این موارد تأمین انجام می‌شود که به کمباين چغnderقند معروف است. ماشین‌های برداشت چغnderقند به دودسته کششی و خودرو تقسیم می‌گردند. همچنین به طور کلی این ماشین‌ها دارای قسمت‌های مهمی هستند که عبارت‌اند از: برگزن، طوقه زن، کنار زن طوقه و چغnder کن. کمباين‌های چغnderقند (ماشین‌های برداشت چغnderقند خودرو) علاوه بر موارد ذکر شده دارای قسمت‌های دیگری از جمله واحد تمیز کننده، مخزن چغnderقند و نقاله بارگیری می‌باشند.

### ماشین برداشت کلم

یک ماشین برداشت کلم توسط تعدادی از پژوهشگران طراحی و ساخته شده است. این ماشین به دلیل عدم عبور چرخ های تراکتور از فاصله بین ردیف‌های کلم‌های کشت شده و تسلط بیشتر راننده تراکتور به صورت کنار سوار می‌باشد. توان بخش‌های محرك ماشین ساخته شده از محور توان دهنی (PTO) تأمین می‌گردد. این ماشین از بخش‌های مختلفی ساخته شده است که عبارت‌اند از: تیغه‌های سست کننده خاک، دماغه ورودی محصول، تسمه سفت کن، سیستم انتقال قدرت، تسمه‌های بیرون کشنده، غلتک محرك. سامانه انتقال قدرت ماشین مذکور از جعبه دنده، تسمه و پولی ساخته شده است. برای ساخت واحد برداشت کننده محصول که به صورت مستقیم با محصول در تماس می‌باشد، خواص فیزیکی و مکانیکی کلم بررسی شد. در این ماشین، ابتدا خاک اطراف ریشه کلم توسط تیغه سست کننده، سست می‌شود. سپس ریشه کلم به وسیله نوار نقاله دندانه‌دار از خاک خارج و محصول از سطح زمین برداشت می‌گردد. واحد بیرون کش محصول از دو مجموعه تسمه دندانه‌دار و غلتک ساخته شده است که رو به روی هم نصب شده‌اند؛ به گونه‌ای که با چرخش آن‌ها محصول به سمت بالا هدایت و با نیروی جانبی از که از طرف تسمه‌ها وارد می‌شود محصول از خاک بیرون می‌آید. همچنین به منظور ورود بهتر کلم به درون دستگاه (ماشین برداشت)، دماغه آن به صورت فری ساخته شده است. سپس ریشه کلم به وسیله نوار نقاله دندانه‌دار از خاک خارج و محصول از سطح زمین برداشت می‌گردد.