



نرم افزار اسپریت

## معرفی نرم افزار اسپریت

### فاطمه سلکی

دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک بیوپسیستم- گرایش طراحی و ساخت، پردیس کشاورزی و منابع طبیعی دانشگاه تهران  
solki.fatemeh.che@ut.ac.ir

عملیات ماشین کاری در صنعت حائز اهمیت است. برای افزایش سهولت و دقیق در این فرآیند از دستگاه هایی مانند سی ان سی استفاده می گردد. در هنگام استفاده از این نوع دستگاه ها لازم است که جی کدهایی متناسب با انوع دستگاه تهیه شود. نرم افزار اسپریت قابلیت انجام این کار و همچنین شبیه سازی انوع عملیات ماشین کاری را دارد.

پهلویه‌پهلو و بالا و پایین است. در این نوع ماشین کاری، قطعه‌ی کار ثابت بوده و ابزارهای برشی حرکت می‌کنند. فرزکاری به صورت شیاردار، سوراخ‌کاری و برش‌های لبه تیز از جمله کاربردهای این روش است.

ماشین کاری چهارمحوره: ماشین کاری چهارمحوره امکان برش‌های سه‌بعدی و پیچیده‌تر را فراهم می‌نماید. این روش ماشین کاری شبیه به ماشین کاری سه‌محوره است، با این تفاوت که از یک ابزار برش به منظور حذف قسمتی از قطعه‌ی کار و ایجاد شکل و مشخصات دلخواه بر روی قطعه‌ی کار استفاده می‌شود. از دستگاه‌های چهارمحور برای برش در سه جهت محور X، Y و Z استفاده می‌شود. همچنین محور X دارای چرخش بوده که به آن محور A می‌گویند. از این روش برای ایجاد سوراخ کاری یا برش در اطراف قطعه کار، به طور مثال برای ایجاد سوراخ و برش در اطراف سیلندر، استفاده می‌شود.

ماشین کاری پنجمحوره: از ماشین کاری پنجمحوره برای برش‌های بسیار دقیق و پیچیده استفاده می‌گردد. این نوع ماشین کاری، تمام محورها و جهت‌های ماشین کاری چهارمحوره را دارا بوده و یک محور اضافی چرخشی نیز دارد. دستگاه‌های برش سه‌محور در سه جهت محور X، Z، چرخش محور Y (معروف به محور A) و چرخش محور Y (معروف به محور B) دارای حرکت است. از این ماشین کاری برای مواردی از جمله کار روی قطعاتی از جنس تیتانیوم، استخوان‌های مصنوعی، کارهای دقیق در حوزه هواپضا، تولید قطعات و ماشین‌آلات در حوزه نفت و گاز، قالب و بدنه خودرو، تجهیزات پزشکی، معماری و حوزه نظامی استفاده می‌شود.

### نتیجه‌گیری

ماشین کاری و برشکاری عملیات پرکاربرد در صنعت بوده که برای تولید قطعات مورد استفاده قرار می‌گیرد. شبیه‌سازی این فرآیندها به کاهش هزینه‌های تمام شده محصول نهایی کمک می‌کند. نرم‌افزار اسپریت یک نرم‌افزار شبیه‌ساز با قابلیت گستردگی باشد.

1. Esprit
2. Computer Aided Design
3. Computer Aided Manufacturing
4. G Code
5. CNC (Computer Numerical Control)
6. DP Technology

منبع:

\* [www.espritcam.com](http://www.espritcam.com)

نرم‌افزار اسپریت<sup>۱</sup> یک نرم‌افزار شبیه‌سازی فرآیند ماشین کاری و برشکاری از جمله تراشکاری، فرزکاری، کلی زنی، تیزکاری، سوراخ‌کاری و مواردی از این قبیل است. این نرم‌افزار قابلیت تبدیل انواع فایل‌های CAD<sup>۲</sup> به CAM<sup>۳</sup> و همچنین تولید انواع جی کد<sup>۴</sup> مناسب با نوع پردازنده دستگاه را دارد و از آن‌ها می‌توان برای انواع دستگاه‌های برش و سی ان سی<sup>۵</sup> استفاده کرد. از آنجایی که نرم‌افزار اسپریت امکان شبیه‌سازی قدرتمندی دارد، نتایجی که ارائه می‌دهد مورد اطمینان کاربران است.

دی‌پی تکنولوژی<sup>۶</sup>، شرکت تولیدکننده نرم‌افزار اسپریت است که در چشم‌انداز پتانسیل‌های فناوری، با نیروی شور و اشتیاق، با هدایت صداقت و راستی و معهد به تعالی تأسیس گردید. نرم‌افزار اسپریت، محصول پرچم‌دار این شرکت که با انواع سامانه‌های CAM سازگار است، در صنایع و اقلیم‌های مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد و امکان تولید هر چیز به ویژه قطعات پیچیده را دارد. تولیدکنندگان نرم‌افزار اسپریت مأموریت و وظیفه خود را ایجاد نمودن راه حل‌هایی برای حل اتماسیون در تولید و ساخت می‌دانند. همچنین این شرکت دارای یک گروه پشتیبانی قوی بوده که به مدت طولانی به کاربران خود خدمات ارائه می‌دهند.

با توجه به این‌که نرم‌افزار اسپریت دارای ابزارهای کاملی در حوزه‌های مختلف مهندسی است می‌تواند سبب افزایش بازده و بهره‌وری شود و همچنین هزینه‌های نهایی را کاهش دهد. در این نرم‌افزار بهینه‌ترین حرکت‌ها را می‌توان برای ماشین ابزار انتخاب کرد. انتخاب حرکت‌های بهینه، حرکت‌های بی‌مورد تیغه‌ی ماشین ابزار را به دنبال دارد که این امر سبب می‌شود از دستگاه ماشین ابزار مورد نظر به صورت بهینه استفاده شود و استهلاک دستگاه کاهش یابد.

تشخیص سریع و دقیق ویژگی‌های فایل‌های CAD، تبدیل دقیق فایل‌های CAD به CAM، تولید انواع جی کدهای مناسب با نوع دستگاه و پردازنده‌های آن‌ها، شبیه‌سازی دقیق و انجام انواع عملیات ماشین کاری و برشکاری از جمله ویژگی‌های نرم‌افزار اسپریت هستند. ماشین کاری سه‌محوره، چهارمحوره و پنجمحوره از جمله محیط‌های ماشین کاری هستند که در این نرم‌افزار وجود دارند.

ماشین کاری سه‌محوره: در دستگاه‌های سه‌محور، مبنای برش حرکت در جهت محور X و Y و چرخش ابزار برش است. این نوع ماشین کاری یکی از تکنیک‌های پرکاربرد در صنعت برای ایجاد قطعات مکانیکی است. با توجه به این‌که ماشین کاری سه‌محوره در سه محور عمل می‌کند، ساده بوده و ابزار برش دارای سه حرکت پشت به جلو،